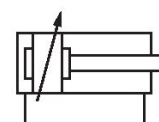
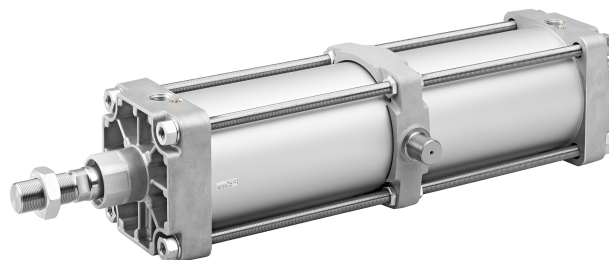


Vérins à tirants AVENTICS série ITS (ISO 15552)

Les vérins à tirants AVENTICS série ITS (ISO 15552) sont fréquemment utilisés lorsque des charges extrêmement importantes doivent être déplacées sous contrôle, efficacement et avec facilité. Les vérins de la série ITS (ISO 15552) se configurent facilement en fonction des besoins de votre application.



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	ISO 15552
Ø du piston	320 mm
Course	400 mm
Orifices	G 1
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement à réglage pneumatique
Piston magnétique	Piston sans aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle En option en ATEX
Filetage de la tige de piston - type	Filetage
Filetage de la tige de piston	M48x2
Tige de piston	Simple, unilatéral
Particularités du vérin	Avec fixation à tourillon
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	48704 N
Force du piston sortante	50668 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C

Pression de service min.	2 bar
Pression de service maxi	10 bar
Longueur d'amortissement	56 mm
Énergie d'amortissement	190 J
Poids 0 mm course	82.49 kg
Poids +10 mm course	0.61 kg
Course maxi	2500 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau tirants	Acier inoxydable
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau couvercle avant	Aluminium coulé sous pression
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium coulé sous pression
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Tourillon	Fonte à graphite sphéroïdal
Référence	R480627532

Informations techniques

La fixation à tourillon est positionnée au centre en usine et peut être déplacée ultérieurement.

Les vérins certifiés ATEX avec marquage II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X peuvent être générés dans le configurateur Internet.

La plage de température prévue pour l'utilisation de vérins certifiés ATEX est comprise entre -20°C ... 60°C.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.

Dimensions



S = course

*) Pour vérins avec tige de piston à taraudage en option

Ø du piston	A	B	ØB	BG	DA	E	EE	G	KK	KV
160	72	65	65	24	167	180	G 3/4	56	M36x2	55
200	72	75	75	24	210	220	G 3/4	54	M36x2	55
250	84	90	90	25	262	280	G 1	59.5	M42x2	65
320	96	110	110	28	336	350	G 1	61.5	M48x2	75

Vérin à tirant ISO 15552, Série ITS

R480627532

Série ITS

2025-08-05

Ø du piston	KW	L2	L8	L12	MM	P	PA	PM	R3	RT
160	18	53	180	16	40	24	45	35	2.5	M16
200	18	56	180	16	40	22.5	42	30	2.5	M16
250	21	67	200	20	50	29	46	32.8	3	M20
320	24	76	220	23.25	63	30	48	37	3.2	M24

Ø du piston	SW1	SW2	SW3	TD e9	TG	TK	TL h14	TW h14	UW	VD
160	36	27	60	32	140	50	32	200	190	6
200	36	27	60	32	175	50	32	250	240	6
250	46	41	80	40	220	60	40	320	310	31
320	55	50	95	50	270	70	50	400	400	34

Ø du piston	WH	XV min	XV max	ZJ
160	80	163	177	260
200	95	177	193	275
250	105	195	215	305.3
320	120	228	233	340.5

Diagramme sur l'amortissement



v_t = Vitesse du piston [m/s] m = Masse amortissable [kg]