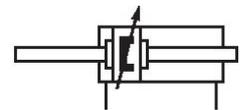


Vérins à tirants AVENTICS série ITS (ISO 15552)

Les vérins à tirants AVENTICS série ITS (ISO 15552) sont fréquemment utilisés lorsque des charges extrêmement importantes doivent être déplacées sous contrôle, efficacement et avec facilité. Les vérins de la série ITS (ISO 15552) se configurent facilement en fonction des besoins de votre application.



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	ISO 15552
Ø du piston	250 mm
Course	25 mm
Orifices	G 1
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement à réglage pneumatique
Piston magnétique	Piston avec aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle En option en ATEX
Filetage de la tige de piston - type	Filetage
Filetage de la tige de piston	M42x2
Tige de piston	Traversante
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	29688 N
Force du piston sortante	29688 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C
Pression de service min.	1.5 bar
Pression de service maxi	10 bar
Longueur d'amortissement	56 mm
Énergie d'amortissement	180 J
Poids 0 mm course	28.46 kg

Poids +10 mm course	0.76 kg
Course maxi	1000 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³
Fixation pour capteur nécessaire	Fixation pour capteur nécessaire

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau tirants	Acier inoxydable
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau couvercle avant	Aluminium coulé sous pression
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium coulé sous pression
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Référence	R480627487

Informations techniques

Les vérins certifiés ATEX avec marquage II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X peuvent être générés dans le configurateur Internet.

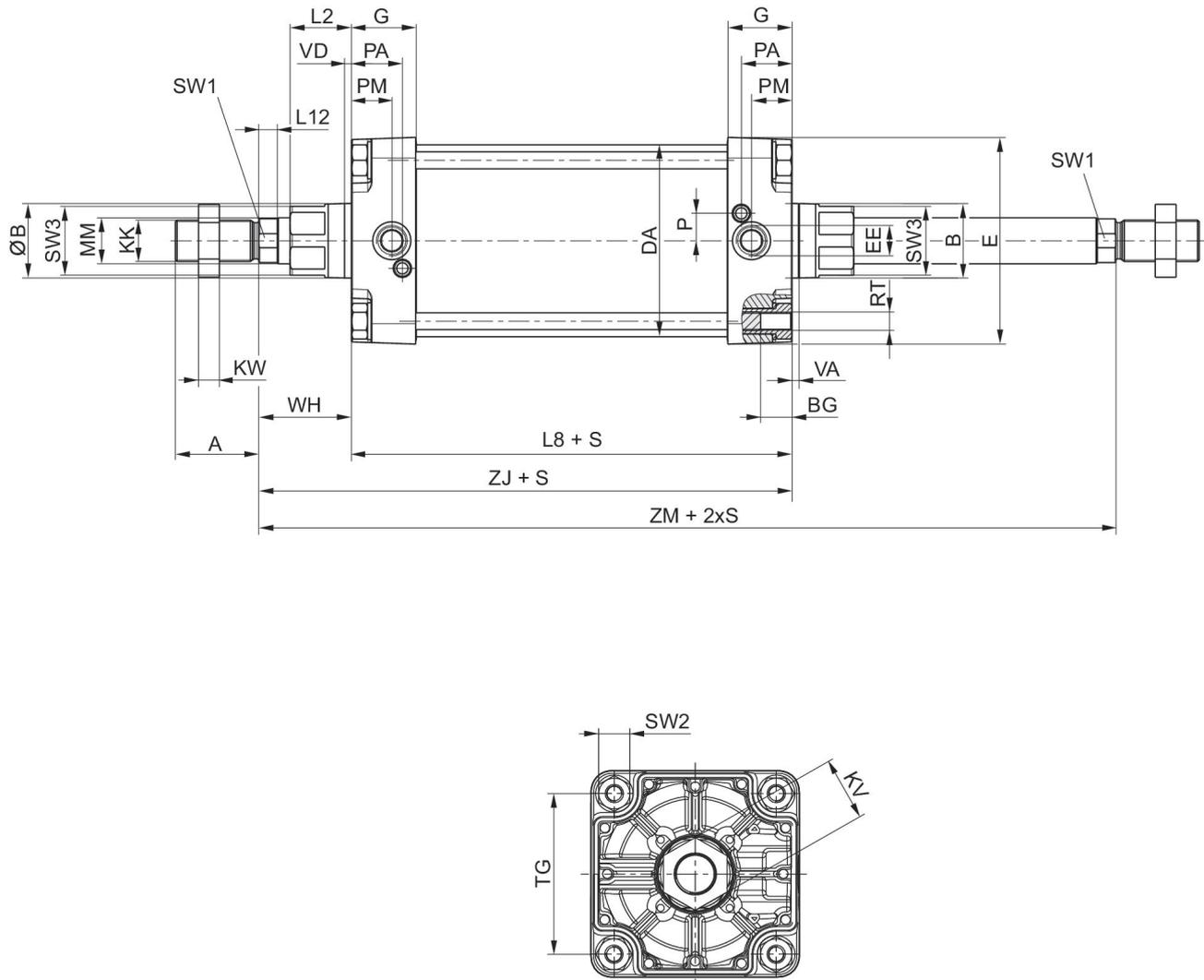
La plage de température prévue pour l'utilisation de vérins certifiés ATEX est comprise entre -20°C ... 60°C.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions



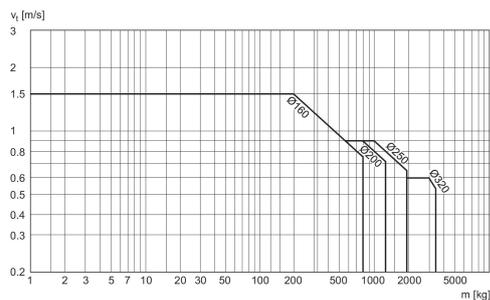
S = course

Ø du piston	A	B	ØB	BG	DA	E	EE	G	KK
160	72	65	65	24	167	180	G 3/4	56	M36x2
200	72	75	75	24	210	220	G 3/4	54	M36x2
250	84	90	90	25	262	280	G 1	59.5	M42x2
320	96	110	110	28	336	350	G 1	61.5	M48x2

Ø du piston	KV	KW	L2	L8	L12	MM	P	PA	PM
160	55	18	53	180	16	40	24	45	35
200	55	18	56	180	16	40	22.5	42	30
250	65	21	67	200	20	50	29	46	32.8
320	75	24	76	220	23.25	63	30	48	37

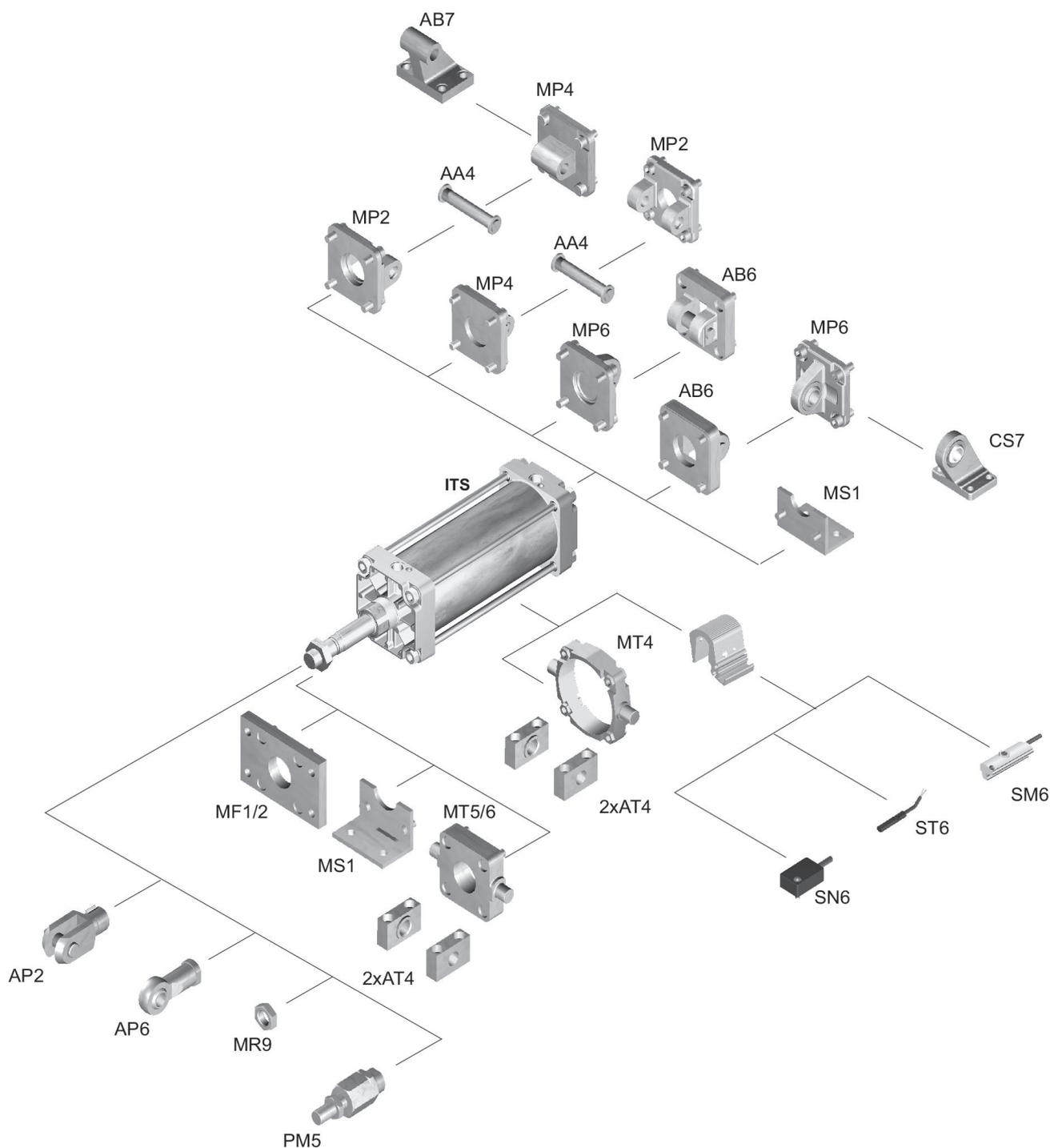
Ø du piston	RT	SW1	SW2	SW3	TG	VD	WH	ZJ	ZM
160	M16	36	27	60	140	6	80	260	340
200	M16	36	27	60	175	6	95	275	370
250	M20	46	41	80	220	31	105	305.3	411
320	M24	55	50	95	270	34	120	340.5	462

Diagramme sur l'amortissement



v_i = Vitesse du piston [m/s] m = Masse amortissable [kg]

Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.