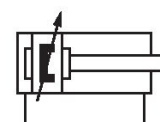


## Vérins à tirants AVENTICS série ITS (ISO 15552)

Les vérins à tirants AVENTICS série ITS (ISO 15552) sont fréquemment utilisés lorsque des charges extrêmement importantes doivent être déplacées sous contrôle, efficacement et avec facilité. Les vérins de la série ITS (ISO 15552) se configurent facilement en fonction des besoins de votre application.

- Un seul vérin de la série ITS (ISO 15552) est capable de déplacer jusqu'à cinq tonnes sur une grande amplitude de course allant de quelques centimètres seulement à 2 700 mm
- La série permet l'automatisation simple et rentable d'applications extrêmement puissantes
- Diamètres de piston disponibles de 160 à 320 mm
- Le système d'étanchéité modulaire permet des solutions sur mesure pour des applications spécifiques qui fonctionnent de manière très efficace et qui réduisent au minimum les opérations de maintenance
- Conception optimisée des matériaux
- Amortissement optimisé – possibilité d'utiliser l'élément amortisseur élastique ou l'amortissement pneumatique
- Capteurs analogiques de mesure de distance disponibles



## Données techniques

|                                      |                                         |
|--------------------------------------|-----------------------------------------|
| Secteur                              | Industrie                               |
| Normes                               | ISO 15552                               |
| Ø du piston                          | 320 mm                                  |
| Course                               | 80 mm                                   |
| Orifices                             | G 1                                     |
| Principe de fonctionnement           | À double effet                          |
| Amortissement                        | amortissement à réglage pneumatique     |
| Piston magnétique                    | Piston avec aimant                      |
| Spécifications de l'environnement    | Norme industrielle<br>En option en ATEX |
| Filetage de la tige de piston - type | Filetage                                |
| Filetage de la tige de piston        | M48x2                                   |
| Tige de piston                       | Simple, unilatéral                      |
| Racleur                              | Racleur industriel standard             |
| Pression                             | 6,3 bar                                 |

|                                         |                                  |
|-----------------------------------------|----------------------------------|
| Force du piston entrante                | 47778 N                          |
| Force du piston sortante                | 49705 N                          |
| Température ambiante min.               | -20 °C                           |
| Température ambiante max.               | 80 °C                            |
| Pression de service min.                | 2 bar                            |
| Pression de service maxi                | 10 bar                           |
| Longueur d'amortissement                | 56 mm                            |
| Énergie d'amortissement                 | 190 J                            |
| Poids 0 mm course                       | 46.89 kg                         |
| Poids +10 mm course                     | 0.61 kg                          |
| Course maxi                             | 2500 mm                          |
| Fluide                                  | Air comprimé                     |
| Température min. du fluide              | -20 °C                           |
| Température max. du fluide              | 80 °C                            |
| Taille de particule max.                | 50 µm                            |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.  | 0 mg/m³                          |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m³                          |
| Fixation pour capteur nécessaire        | Fixation pour capteur nécessaire |

## Matériau

|                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| Tige de piston            | Acier inoxydable              |
| Matériau racleur          | Caoutchouc nitrile (NBR)      |
| Matériau tirants          | Acier inoxydable              |
| Matériau joints           | Caoutchouc nitrile (NBR)      |
| Matériau couvercle avant  | Aluminium coulé sous pression |
| Tube du vérin             | Aluminium                     |
| Couvercle d'extrémité     | Aluminium coulé sous pression |
| Écrou pour tige de piston | Acier, chromé                 |
| Référence                 | R480627465                    |

## Informations techniques

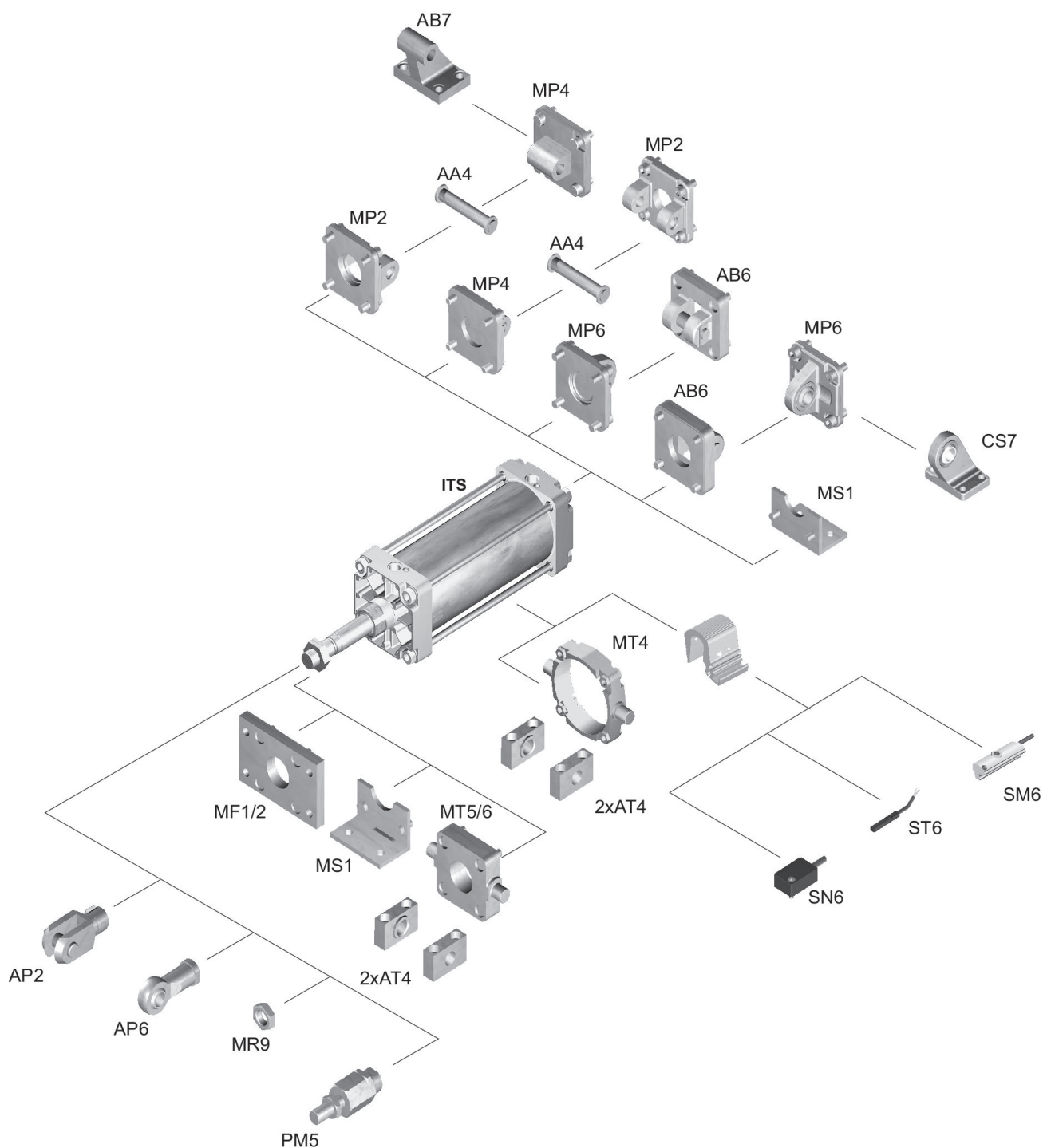
Les vérins certifiés ATEX avec marquage II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db\_X peuvent être générés dans le configurateur Internet.

La plage de température prévue pour l'utilisation de vérins certifiés ATEX est comprise entre -20°C ... 60°C.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

## Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.

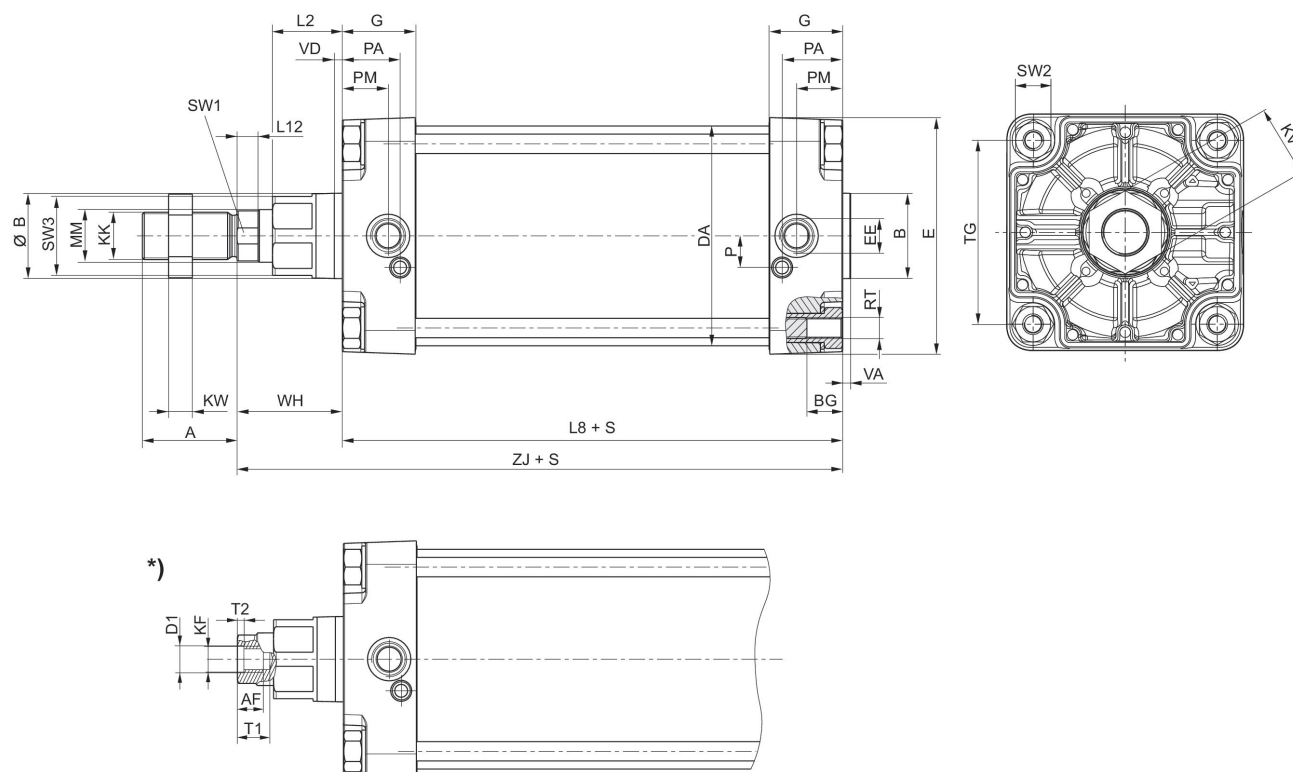
# Vérin à tirant ISO 15552, Série ITS

R480627465

Série ITS

2026-07-23

## Dimensions



S = course

\*) Pour vérins avec tige de piston à taraudage en option

# Vérin à tirant ISO 15552, Série ITS

R480627465

Série ITS

2026-07-23

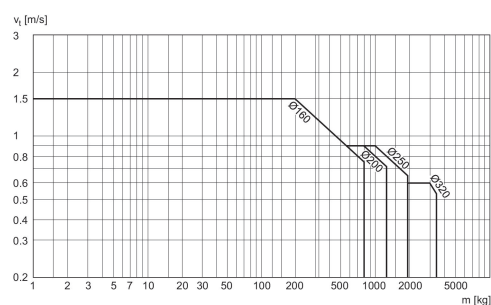
| Ø du piston | A  | AF | B   | ØB  | BG | D1 | DA  | E   | EE    | G    |
|-------------|----|----|-----|-----|----|----|-----|-----|-------|------|
| 160         | 72 | 36 | 65  | 65  | 24 | 25 | 167 | 180 | G 3/4 | 56   |
| 200         | 72 | 36 | 75  | 75  | 24 | 25 | 210 | 220 | G 3/4 | 54   |
| 250         | 84 | 50 | 90  | 90  | 25 | 31 | 262 | 280 | G 1   | 59.5 |
| 320         | 96 | 55 | 110 | 110 | 28 | 37 | 336 | 350 | G 1   | 61.5 |

| Ø du piston | KF  | KK    | KV | KW | L2 | L8  | L12   | MM | P    | PA |
|-------------|-----|-------|----|----|----|-----|-------|----|------|----|
| 160         | M24 | M36x2 | 55 | 18 | 53 | 180 | 16    | 40 | 24   | 45 |
| 200         | M24 | M36x2 | 55 | 18 | 56 | 180 | 16    | 40 | 22.5 | 42 |
| 250         | M30 | M42x2 | 65 | 21 | 67 | 200 | 20    | 50 | 29   | 46 |
| 320         | M36 | M48x2 | 75 | 24 | 76 | 220 | 23.25 | 63 | 30   | 48 |

| Ø du piston | PM   | RT  | SW1 | SW2 | SW3 | T1 | T2 | TG  | VA | VD |
|-------------|------|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|----|----|
| 160         | 35   | M16 | 36  | 27  | 60  | 40 | 10 | 140 | 6  | 6  |
| 200         | 30   | M16 | 36  | 27  | 60  | 40 | 10 | 175 | 6  | 6  |
| 250         | 32.8 | M20 | 46  | 41  | 80  | 60 | 10 | 220 | 10 | 31 |
| 320         | 37   | M24 | 55  | 50  | 95  | 65 | 13 | 270 | 10 | 34 |

| Ø du piston | WH  | ZJ    |
|-------------|-----|-------|
| 160         | 80  | 260   |
| 200         | 95  | 275   |
| 250         | 105 | 305.3 |
| 320         | 120 | 340.5 |

## Diagramme sur l'amortissement



$v_t$  = Vitesse du piston [m/s]  $m$  = Masse amortissable [kg]