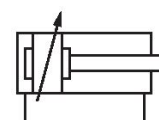


Vérins à tirants AVENTICS série ITS (ISO 15552)

Les vérins à tirants AVENTICS série ITS (ISO 15552) sont fréquemment utilisés lorsque des charges extrêmement importantes doivent être déplacées sous contrôle, efficacement et avec facilité. Les vérins de la série ITS (ISO 15552) se configurent facilement en fonction des besoins de votre application.

- Un seul vérin de la série ITS (ISO 15552) est capable de déplacer jusqu'à cinq tonnes sur une grande amplitude de course allant de quelques centimètres seulement à 2 700 mm
- La série permet l'automatisation simple et rentable d'applications extrêmement puissantes
- Diamètres de piston disponibles de 160 à 320 mm
- Le système d'étanchéité modulaire permet des solutions sur mesure pour des applications spécifiques qui fonctionnent de manière très efficace et qui réduisent au minimum les opérations de maintenance
- Conception optimisée des matériaux
- Amortissement optimisé – possibilité d'utiliser l'élément amortisseur élastique ou l'amortissement pneumatique
- Capteurs analogiques de mesure de distance disponibles



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	ISO 15552
Ø du piston	320 mm
Course	200 mm
Orifices	G 1
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement à réglage pneumatique
Piston magnétique	Piston sans aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle En option en ATEX
Filetage de la tige de piston - type	Filetage
Filetage de la tige de piston	M48x2
Tige de piston	Simple, unilatéral
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar

Force du piston entrante	48704 N
Force du piston sortante	50668 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C
Pression de service min.	2 bar
Pression de service maxi	10 bar
Longueur d'amortissement	56 mm
Énergie d'amortissement	190 J
Poids 0 mm course	46.89 kg
Poids +10 mm course	0.61 kg
Course maxi	2500 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m³

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau tirants	Acier inoxydable
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau couvercle avant	Aluminium coulé sous pression
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium coulé sous pression
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Référence	R480627445

Informations techniques

Les vérins certifiés ATEX avec marquage II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X peuvent être générés dans le configurateur Internet.

La plage de température prévue pour l'utilisation de vérins certifiés ATEX est comprise entre -20°C ... 60°C.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

R480627445

2026-07-23

This diagram illustrates the exploded view of a mechanical assembly. The central component is a long, cylindrical actuator labeled **ITS**. Surrounding it are various mounting brackets, flanges, and fasteners, each labeled with a code. The components are arranged in a hierarchical manner, with lines indicating their assembly sequence and alignment. The labels include:

- AB7**: A small L-shaped bracket at the top.
- MP4**: A square flange with a central hole, appearing twice.
- MP2**: A square flange with a central hole, appearing twice.
- AA4**: A long, thin bolt or screw, appearing twice.
- AB6**: A square flange with a central hole, appearing twice.
- MP6**: A square flange with a central hole, appearing twice.
- CS7**: A small L-shaped bracket on the right.
- MS1**: A small L-shaped bracket, appearing twice.
- MT4**: A circular flange with a central hole.
- MT5/6**: A square flange with a central hole.
- 2xAT4**: Two small square flanges with central holes.
- AP2**: A small L-shaped bracket at the bottom left.
- AP6**: A small L-shaped bracket at the bottom left.
- MR9**: A small L-shaped bracket at the bottom left.
- PM5**: A small L-shaped bracket at the bottom left.
- SN6**: A small black rectangular component.
- ST6**: A small black rectangular component.
- SM6**: A small L-shaped bracket at the bottom right.

REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.

Vérin à tirant ISO 15552, Série ITS

R480627445

Série ITS

2026-07-23

Dimensions



S = course

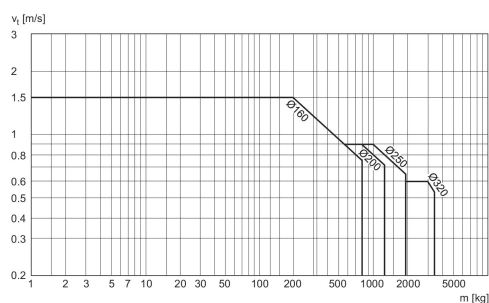
*) Pour vérins avec tige de piston à taraudage en option

Ø du piston	A	B	ØB	BG	DA	E	EE	G	KK	KV
160	72	65	65	24	167	180	G 3/4	56	M36x2	55
200	72	75	75	24	210	220	G 3/4	54	M36x2	55
250	84	90	90	25	262	280	G 1	59.5	M42x2	65
320	96	110	110	28	336	350	G 1	61.5	M48x2	75

Ø du piston	KW	L2	L8	L12	MM	P	PA	PM	RT	SW1
160	18	53	180	16	40	24	45	35	M16	36
200	18	56	180	16	40	22.5	42	30	M16	36
250	21	67	200	20	50	29	46	32.8	M20	46
320	24	76	220	23.25	63	30	48	37	M24	55

Ø du piston	SW2	SW3	TG	VA	VD	WH	ZJ
160	27	60	140	6	6	80	260
200	27	60	175	6	6	95	275
250	41	80	220	10	31	105	305.3
320	50	95	270	10	34	120	340.5

Diagramme sur l'amortissement



v_t = Vitesse du piston [m/s] m = Masse amortissable [kg]