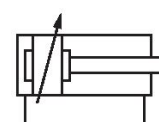
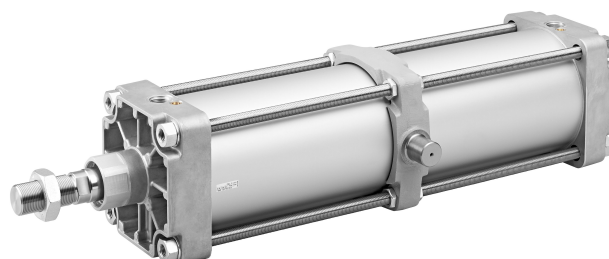


## Vérins à tirants AVENTICS série ITS (ISO 15552)

Les vérins à tirants AVENTICS série ITS (ISO 15552) sont fréquemment utilisés lorsque des charges extrêmement importantes doivent être déplacées sous contrôle, efficacement et avec facilité. Les vérins de la série ITS (ISO 15552) se configurent facilement en fonction des besoins de votre application.



## Données techniques

|                                      |                                         |
|--------------------------------------|-----------------------------------------|
| Secteur                              | Industrie                               |
| Normes                               | ISO 15552                               |
| Ø du piston                          | 200 mm                                  |
| Course                               | 200 mm                                  |
| Orifices                             | G 3/4                                   |
| Principe de fonctionnement           | À double effet                          |
| Amortissement                        | amortissement à réglage pneumatique     |
| Piston magnétique                    | Piston sans aimant                      |
| Spécifications de l'environnement    | Norme industrielle<br>En option en ATEX |
| Filetage de la tige de piston - type | Filetage                                |
| Filetage de la tige de piston        | M36x2                                   |
| Tige de piston                       | Simple, unilatéral                      |
| Particularités du vérin              | Avec fixation à tourillon               |
| Racleur                              | Racleur industriel standard             |
| Pression                             | 6,3 bar                                 |
| Force du piston entrante             | 19000 N                                 |
| Force du piston sortante             | 19792 N                                 |
| Température ambiante min.            | -20 °C                                  |
| Température ambiante max.            | 80 °C                                   |

|                                         |                     |
|-----------------------------------------|---------------------|
| Pression de service min.                | 2 bar               |
| Pression de service maxi                | 10 bar              |
| Longueur d'amortissement                | 46 mm               |
| Énergie d'amortissement                 | 170 J               |
| Poids 0 mm course                       | 20.25 kg            |
| Poids +10 mm course                     | 0.21 kg             |
| Course maxi                             | 2700 mm             |
| Fluide                                  | Air comprimé        |
| Température min. du fluide              | -20 °C              |
| Température max. du fluide              | 80 °C               |
| Taille de particule max.                | 50 µm               |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.  | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Matériau

|                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| Tige de piston            | Acier inoxydable              |
| Matériau racleur          | Caoutchouc nitrile (NBR)      |
| Matériau tirants          | Acier inoxydable              |
| Matériau joints           | Caoutchouc nitrile (NBR)      |
| Matériau couvercle avant  | Aluminium coulé sous pression |
| Tube du vérin             | Aluminium                     |
| Couvercle d'extrémité     | Aluminium coulé sous pression |
| Écrou pour tige de piston | Acier, chromé                 |
| Tourillon                 | Fonte à graphite sphéroïdal   |
| Référence                 | R480627409                    |

## Informations techniques

La fixation à tourillon est positionnée au centre en usine et peut être déplacée ultérieurement.

Les vérins certifiés ATEX avec marquage II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db\_X peuvent être générés dans le configurateur Internet.

La plage de température prévue pour l'utilisation de vérins certifiés ATEX est comprise entre -20°C ... 60°C.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

## Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.

## Dimensions



S = course

\*) Pour vérins avec tige de piston à taraudage en option

| Ø du piston | A  | B   | ØB  | BG | DA  | E   | EE    | G    | KK    | KV |
|-------------|----|-----|-----|----|-----|-----|-------|------|-------|----|
| 160         | 72 | 65  | 65  | 24 | 167 | 180 | G 3/4 | 56   | M36x2 | 55 |
| 200         | 72 | 75  | 75  | 24 | 210 | 220 | G 3/4 | 54   | M36x2 | 55 |
| 250         | 84 | 90  | 90  | 25 | 262 | 280 | G 1   | 59.5 | M42x2 | 65 |
| 320         | 96 | 110 | 110 | 28 | 336 | 350 | G 1   | 61.5 | M48x2 | 75 |

# Vérin à tirant ISO 15552, Série ITS

R480627409

Série ITS

2025-08-05

| Ø du piston | KW | L2 | L8  | L12   | MM | P    | PA | PM   | R3  | RT  |
|-------------|----|----|-----|-------|----|------|----|------|-----|-----|
| 160         | 18 | 53 | 180 | 16    | 40 | 24   | 45 | 35   | 2.5 | M16 |
| 200         | 18 | 56 | 180 | 16    | 40 | 22.5 | 42 | 30   | 2.5 | M16 |
| 250         | 21 | 67 | 200 | 20    | 50 | 29   | 46 | 32.8 | 3   | M20 |
| 320         | 24 | 76 | 220 | 23.25 | 63 | 30   | 48 | 37   | 3.2 | M24 |

| Ø du piston | SW1 | SW2 | SW3 | TD e9 | TG  | TK | TL h14 | TW h14 | UW  | VD |
|-------------|-----|-----|-----|-------|-----|----|--------|--------|-----|----|
| 160         | 36  | 27  | 60  | 32    | 140 | 50 | 32     | 200    | 190 | 6  |
| 200         | 36  | 27  | 60  | 32    | 175 | 50 | 32     | 250    | 240 | 6  |
| 250         | 46  | 41  | 80  | 40    | 220 | 60 | 40     | 320    | 310 | 31 |
| 320         | 55  | 50  | 95  | 50    | 270 | 70 | 50     | 400    | 400 | 34 |

| Ø du piston | WH  | XV min | XV max | ZJ    |
|-------------|-----|--------|--------|-------|
| 160         | 80  | 163    | 177    | 260   |
| 200         | 95  | 177    | 193    | 275   |
| 250         | 105 | 195    | 215    | 305.3 |
| 320         | 120 | 228    | 233    | 340.5 |

## Diagramme sur l'amortissement



$v_t$  = Vitesse du piston [m/s]  $m$  = Masse amortissable [kg]