

Cilindri a tiranti serie ITS (ISO 15552) AVENTICS

I cilindri della serie ITS AVENTICS (ISO 15552) sono spesso scelti quando risulta necessario spostare e tenere sotto controllo carichi estremamente grandi in modo efficiente con la consueta facilità di utilizzo. I cilindri serie ITS (ISO 15552) sono facilmente configurabili in base alle esigenze applicative.

- È possibile spostare fino a cinque tonnellate con un unico cilindro serie ITS (ISO 15552) in un'ampia gamma di corse da pochi centimetri a 2700 mm
- Consentono l'automazione semplice ed economica di applicazioni estremamente potenti
- Disponibili in diametri del pistone da 160 mm a 320 mm
- Il sistema modulare di tenuta consente soluzioni su misura per applicazioni specifiche che funzionano in modo efficiente e riducono al minimo il lavoro legato alla manutenzione
- Progettazione ottimizzata relativamente ai materiali
- Concetto di ammortizzazione ottimizzato: possibilità di utilizzare l'elemento ammortizzatore elastico o l'ammortizzazione pneumatica
- Disponibili sensori analogici di misurazione della posizione



Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	ISO 15552
Ø pistone	200 mm
Corsa	160 mm
Raccordi	G 3/4
Principio attivo	a doppio effetto
Ammortizzamento	ammortizzamento a regolazione pneumatica
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale opzionalmente in ATEX
Filettatura asta pistone - tipo	filettatura esterna
Filettatura asta pistone	M36x2
Asta pistone	unilaterale

Raschia-asta	Raschia-asta industriale standard
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in entrata	19000 N
Forza del pistone in uscita	19792 N
Temperatura ambiente min.	-20 °C
Temperatura ambiente max.	80 °C
Pressione di esercizio min.	2 bar
Pressione di esercizio max	10 bar
Lunghezza di ammortizzamento	46 mm
Energia di ammortizzamento	170 J
Peso corsa da 0 mm	15.67 kg
Peso corsa da +10 mm	0.21 kg
Corsa max.	2700 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³
Elemento di bloccaggio per sensore di campo magnetico necessario	Elemento di bloccaggio per sensore di campo magnetico necessario

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Gomma acrilonitrile-butadiene
Materiale tiranti	Acciaio inox
Materiale guarnizioni	Gomma acrilonitrile-butadiene
Materiale coperchio anteriore	alluminio pressofuso
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	alluminio pressofuso
Dado per asta pistone	Acciaio, cromato
Codice	R480627372

Informazioni tecniche

I cilindri certificati ATEX con il marchio II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X sono generabili nel configuratore.

Il campo della temperatura di utilizzo per cilindri certificati Atex è compreso tra -20°C ... 60°C.

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

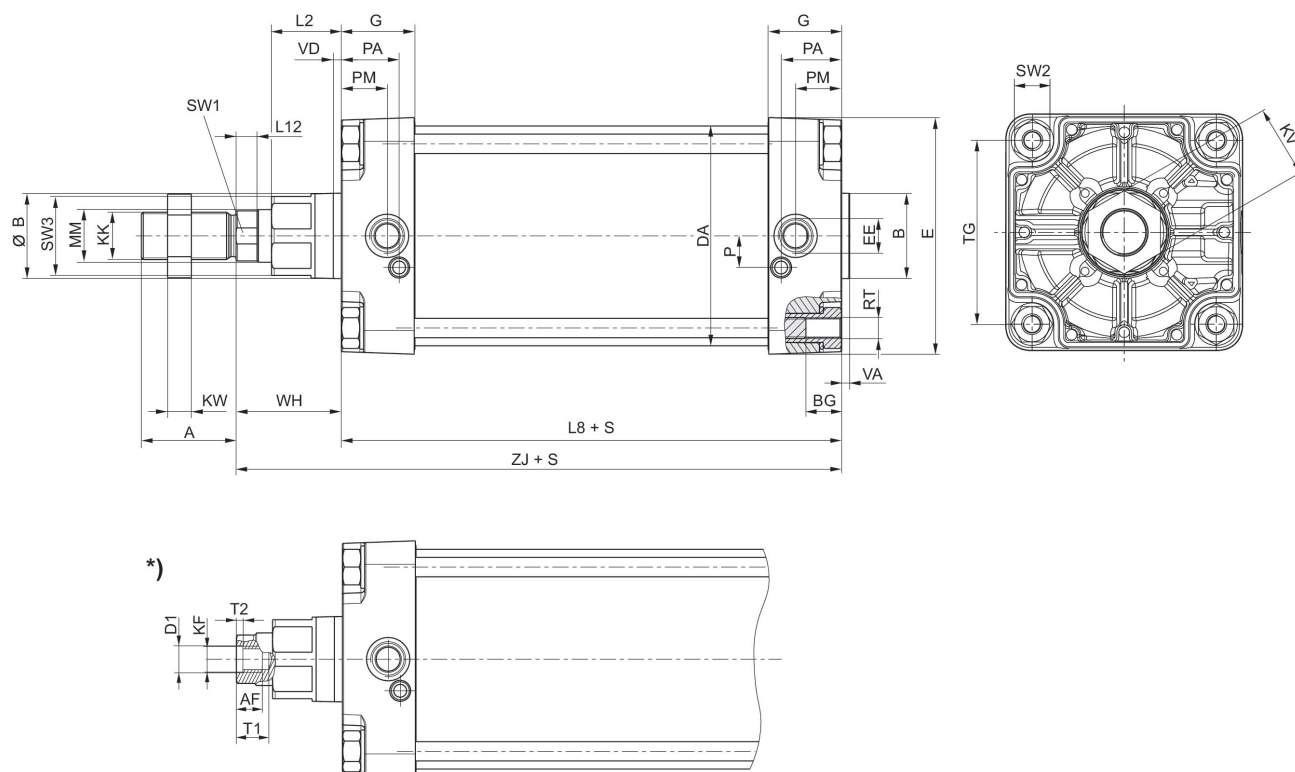
Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.

Dimensioni



S = corsa

*) Per cilindri con asta pistone filettatura interna

Ø pistone	A	AF	B	ØB	BG	D1	DA	E	EE	G
160	72	36	65	65	24	25	167	180	G 3/4	56
200	72	36	75	75	24	25	210	220	G 3/4	54
250	84	50	90	90	25	31	262	280	G 1	59.5
320	96	55	110	110	28	37	336	350	G 1	61.5

Ø pistone	KF	KK	KV	KW	L2	L8	L12	MM	P	PA
160	M24	M36x2	55	18	53	180	16	40	24	45
200	M24	M36x2	55	18	56	180	16	40	22.5	42
250	M30	M42x2	65	21	67	200	20	50	29	46
320	M36	M48x2	75	24	76	220	23.25	63	30	48

Ø pistone	PM	RT	SW1	SW2	SW3	T1	T2	TG	VA	VD
160	35	M16	36	27	60	40	10	140	6	6
200	30	M16	36	27	60	40	10	175	6	6
250	32.8	M20	46	41	80	60	10	220	10	31
320	37	M24	55	50	95	65	13	270	10	34

Ø pistone	WH	ZJ
160	80	260
200	95	275
250	105	305.3
320	120	340.5

Diagramma di ammortizzamento



v_t = velocità pistone [m/s] m = massa ammortizzabile [kg]