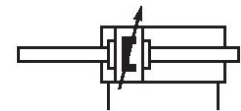


Cilindros de tirantes AVENTICS serie ITS (ISO 15552)

Con frecuencia, se eligen los cilindros AVENTICS serie ITS (ISO 15552) cuando es necesario mover cargas extremadamente grandes de forma eficiente y bajo control con la conocida facilidad de manejo. Los cilindros serie ITS (ISO 15552) se configuran fácilmente según las necesidades de su aplicación.

- Hasta cinco toneladas pueden ser movidas por un solo cilindro de la Serie ITS (ISO 15552) - a través de un amplio rango de carrera desde un sólo unos pocos centímetros hasta 2700 mm
- Permite la automatización sencilla y económica de aplicaciones de gran potencia
- Disponible en diámetros de pistón de 160 mm a 320 mm
- El sistema de juntas modular permite soluciones personalizadas para aplicaciones específicas que funcionan eficazmente y que minimizan en extremo el mantenimiento
- Diseño optimizado del material
- Concepto de amortiguación optimizada: oportunidad de utilizar el elemento de amortiguación elástico o la amortiguación neumática
- Sensores analógicos de medición de recorrido disponibles



Datos técnicos

Sector	Industria
Normas	ISO 15552
Ø del émbolo	160 mm
Carrera	100 mm
Orificios	G 3/4
Principio activo	de efecto doble
Amortiguación	Amortiguación regulable neumáticamente
Émbolo magnético	Émbolo con imán
Requisitos ambientales	Norma industrial opcional en ATEX
Tipo de rosca de vástago de émbolo	rosca exterior
Rosca del vástago de émbolo	M36x2
Vástago	pasante
Rascador	Rascador industrial estándar
Presión para determinar las fuerzas de émbolo	6,3 bar

Fuerza de émbolo durante retracción	11875 N
Fuerza de émbolo durante extracción	11875 N
Temperatura ambiente mín.	-20 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C
Presión de funcionamiento mín.	2 bar
Presión de funcionamiento máx.	10 bar
Longitud de amortiguación	46 mm
Energía de amortiguación	160 J
Peso 0 mm de carrera	14.44 kg
Peso +10 mm de carrera	0.42 kg
Carrera máx.	1000 mm
Fluido	Aire comprimido
Temperatura del medio mín.	-20 °C
Temperatura del medio máx.	80 °C
Tamaño de partículas máx.	50 µm
Contenido de aceite del aire comprimido min.	0 mg/m³
Contenido de aceite del aire comprimido máx.	5 mg/m³
Abrazadera necesaria para sensor de campo magnético	Abrazadera necesaria para sensor de campo magnético

Material

Vástago	Acero inoxidable
Material de rascador	Caucho de acrilnitrilo butadieno
Material tirante	Acero inoxidable
Material juntas	Caucho de acrilnitrilo butadieno
Material de la tapa frontal	fundición aluminio a presión
Tubo de cilindro	Aluminio
Tapa final	fundición aluminio a presión
Tuerca para vástago de émbolo	Acero, cromado
N° de material	R480627322

Información técnica

Los cilindros con certificación ATEX con la identificación II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X se pueden generar en el configurador de Internet.

El rango de temperatura de uso para cilindros con certificación ATEX es de -20°C ... 60°C.

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

R480627322

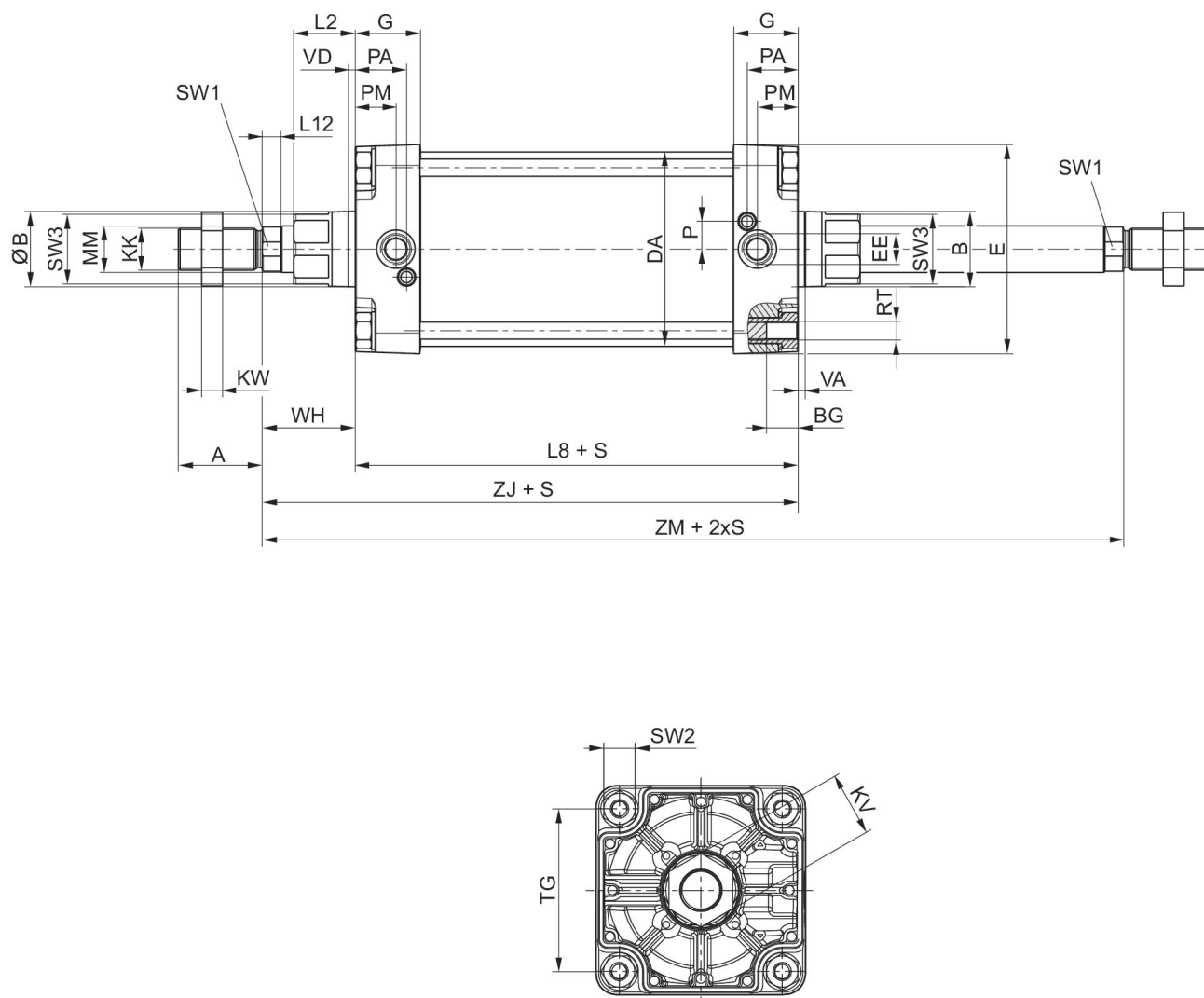
2026-07-23

This diagram illustrates the exploded view of a mechanical assembly. The central component is a long, cylindrical shaft labeled **ITS**. Surrounding it are various mounting brackets, flanges, and fasteners, each labeled with a code. The components are arranged in a hierarchical manner, with lines indicating their assembly sequence and alignment. The labels include:

- AB7**: A small bracket at the top.
- MP4**: A mounting plate below AB7.
- MP2**: Two mounting plates, one to the left and one to the right of the central shaft.
- AA4**: Two small pins or screws, one between the left MP2 and MP4, and one between the right MP2 and MP4.
- AB6**: Two mounting brackets, one to the left and one to the right of the central shaft.
- MP6**: Two mounting plates, one to the left and one to the right of the central shaft.
- MS1**: A small bracket below the right MP6.
- CS7**: A small bracket to the right of MS1.
- MT4**: A circular flange below the central shaft.
- 2xAT4**: Two small brackets below MT4.
- MT5/6**: A mounting plate below the central shaft.
- MF1/2**: A mounting plate to the left of the central shaft.
- MS1**: A small bracket below MF1/2.
- 2xAT4**: Two small brackets below MT5/6.
- AP2**: A small bracket at the bottom left.
- AP6**: A small bracket below AP2.
- MR9**: A small bracket below AP6.
- PM5**: A small bracket at the bottom center.
- SN6**: A small bracket to the right of the central shaft.
- ST6**: A small bracket to the right of SN6.
- SM6**: A small bracket at the bottom right.

INDICACIÓN: Este plano de vista general sirve como orientación para saber en qué lugares pueden fijarse al cilindro los diferentes accesorios. Para ello se ha simplificado la representación. En consecuencia, no está permitido hacer deducciones concretas sobre datos de medidas.

Dimensiones



S = carrera

Cilindro de tirantes ISO 15552, Serie ITS

R480627322

Serie ITS

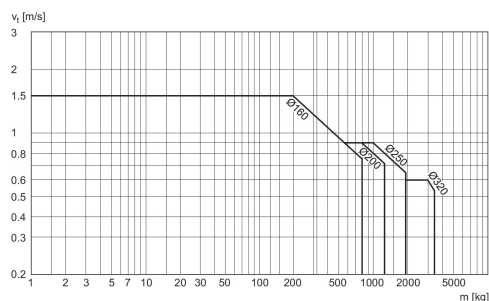
2026-07-23

Ø del émbolo	A	B	ØB	BG	DA	E	EE	G	KK	KV
160	72	65	65	24	167	180	G 3/4	56	M36x2	55
200	72	75	75	24	210	220	G 3/4	54	M36x2	55
250	84	90	90	25	262	280	G 1	59.5	M42x2	65
320	96	110	110	28	336	350	G 1	61.5	M48x2	75

Ø del émbolo	KW	L2	L8	L12	MM	P	PA	PM	RT	SW1
160	18	53	180	16	40	24	45	35	M16	36
200	18	56	180	16	40	22.5	42	30	M16	36
250	21	67	200	20	50	29	46	32.8	M20	46
320	24	76	220	23.25	63	30	48	37	M24	55

Ø del émbolo	SW2	SW3	TG	VD	WH	ZJ	ZM
160	27	60	140	6	80	260	340
200	27	60	175	6	95	275	370
250	41	80	220	31	105	305.3	411
320	50	95	270	34	120	340.5	462

Diagrama de amortiguación



v_t = Velocidad del pistón [m/s] m = Masa amortiguada [kg]