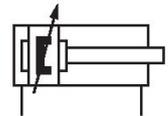


Vérins à tirants AVENTICS série ITS (ISO 15552)

Les vérins à tirants AVENTICS série ITS (ISO 15552) sont fréquemment utilisés lorsque des charges extrêmement importantes doivent être déplacées sous contrôle, efficacement et avec facilité. Les vérins de la série ITS (ISO 15552) se configurent facilement en fonction des besoins de votre application.



Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	ISO 15552
Ø du piston	160 mm
Course	80 mm
Orifices	G 3/4
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement à réglage pneumatique
Piston magnétique	Piston avec aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle En option en ATEX
Filetage de la tige de piston - type	Filetage
Filetage de la tige de piston	M36x2
Tige de piston	Simple, unilatéral
Racleur	Racleur industriel standard
Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	11875 N
Force du piston sortante	12667 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C
Pression de service min.	2 bar

Pression de service maxi	10 bar
Longueur d'amortissement	46 mm
Énergie d'amortissement	160 J
Poids 0 mm course	12.5 kg
Poids +10 mm course	0.21 kg
Course maxi	2700 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³
Fixation pour capteur nécessaire	Fixation pour capteur nécessaire

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau tirants	Acier inoxydable
Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR)
Matériau couvercle avant	Aluminium coulé sous pression
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium coulé sous pression
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Référence	R480627297

Informations techniques

Les vérins certifiés ATEX avec marquage II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X peuvent être générés dans le configurateur Internet.

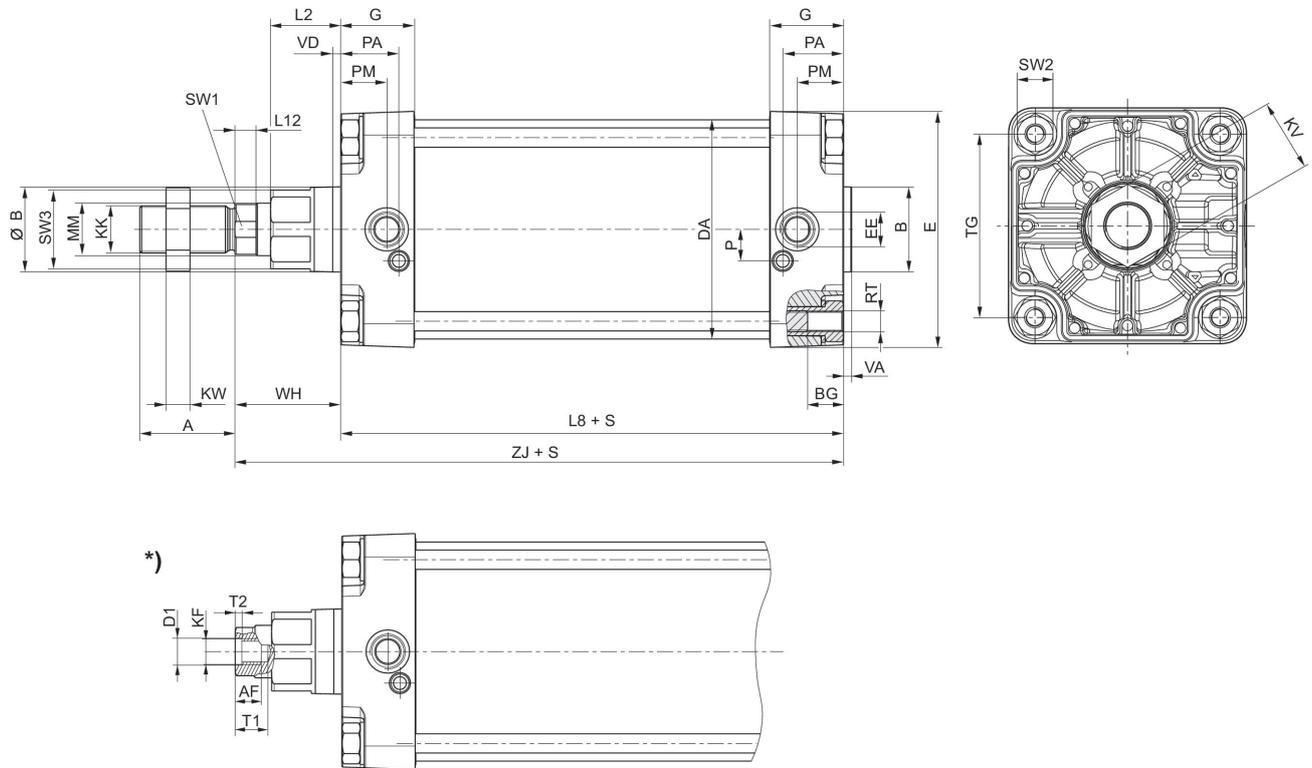
La plage de température prévue pour l'utilisation de vérins certifiés ATEX est comprise entre -20°C ... 60°C.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions



S = course

*) Pour vérins avec tige de piston à taraudage en option

Ø du piston	A	AF	B	ØB	BG	D1	DA	E	EE
160	72	36	65	65	24	25	167	180	G 3/4
200	72	36	75	75	24	25	210	220	G 3/4
250	84	50	90	90	25	31	262	280	G 1
320	96	55	110	110	28	37	336	350	G 1

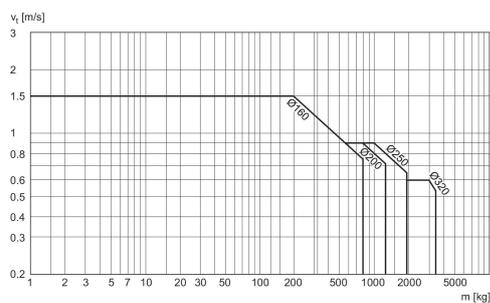
Ø du piston	G	KF	KK	KV	KW	L2	L8	L12	MM
160	56	M24	M36x2	55	18	53	180	16	40
200	54	M24	M36x2	55	18	56	180	16	40
250	59.5	M30	M42x2	65	21	67	200	20	50
320	61.5	M36	M48x2	75	24	76	220	23.25	63

Ø du piston	P	PA	PM	RT	SW1	SW2	SW3	T1	T2
160	24	45	35	M16	36	27	60	40	10
200	22.5	42	30	M16	36	27	60	40	10
250	29	46	32.8	M20	46	41	80	60	10
320	30	48	37	M24	55	50	95	65	13

Ø du piston	TG	VA	VD	WH	ZJ
160	140	6	6	80	260

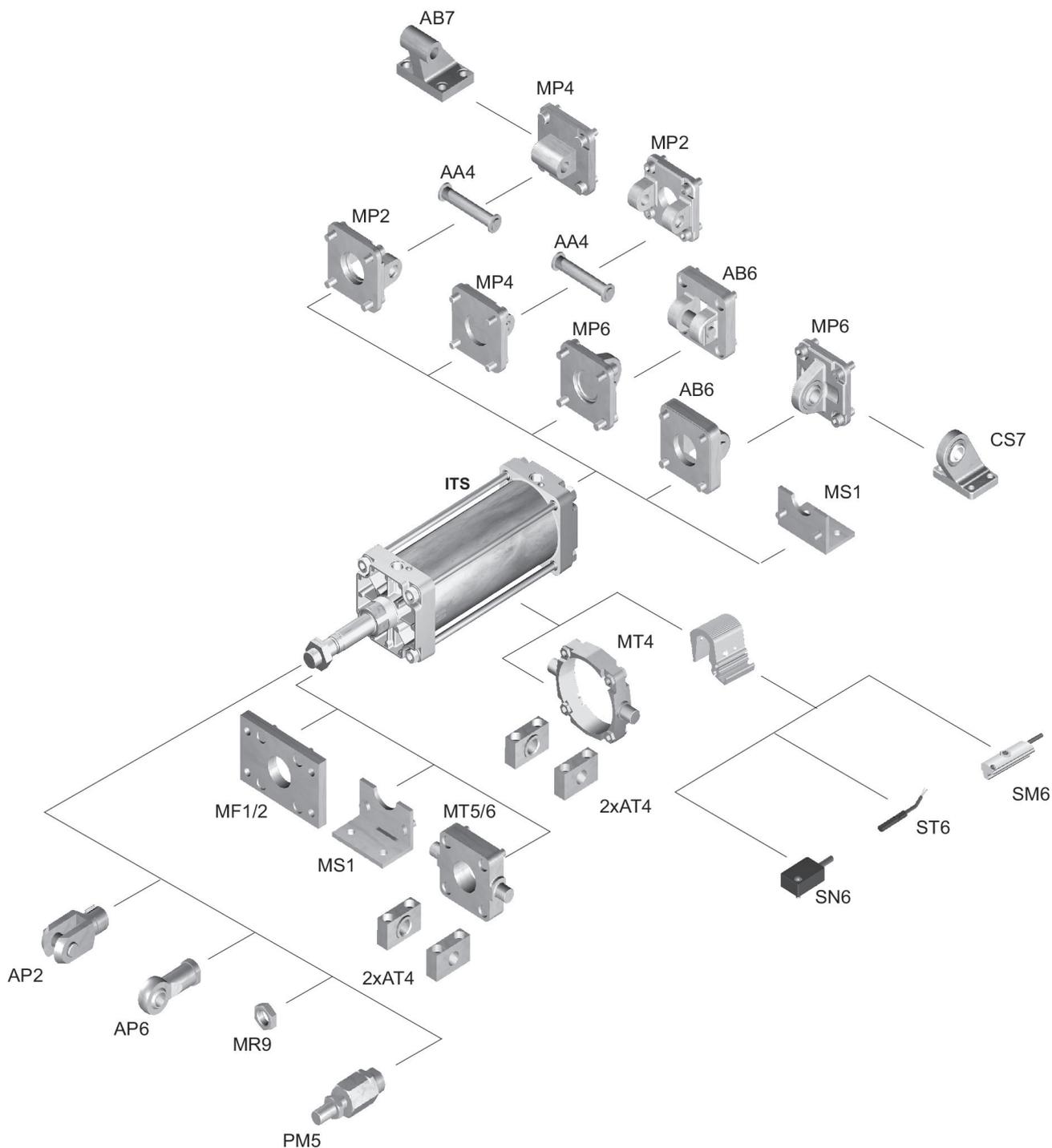
Ø du piston	TG	VA	VD	WH	ZJ
200	175	6	6	95	275
250	220	10	31	105	305.3
320	270	10	34	120	340.5

Diagramme sur l'amortissement



v_i = Vitesse du piston [m/s] m = Masse amortissable [kg]

Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.