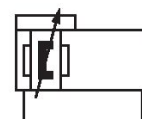
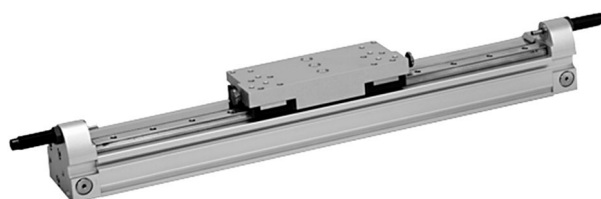


Vérins sans tige AVENTICS série RTC

Les vérins sans tige AVENTICS série RTC offrent une longueur de course optimisée dans une taille compacte. La forme ovale unique du piston et l'ensemble chariot/piston en une seule pièce ne sont que deux caractéristiques des vérins sans tige série RTC, en plus des nombreuses options proposées. Ils sont disponibles en quatre variantes : en version de base, à palier lisse, à guidage compact et en version lourde pour les charges importantes. Grâce à leurs différentes forces clés, ils couvrent un large éventail de mouvements et de positions. Cela permet un gain d'espace et facilite la conception des machines. La gamme d'applications s'étend des diamètres de piston de 16 mm jusqu'à 80 mm, avec des longueurs de course jusqu'à 9 900 mm. Ces vérins garantissent une répétabilité extrême et couvrent une large plage de vitesse de 0,01 m/s à >20 m/s.



Données techniques

Secteur	Industrie
Ø du piston	32 mm
Course	1524 mm
Principe de fonctionnement	À double effet
Piston magnétique	Avec piston magnétique
Guidage	Guidage à billes
Version vérins sans tige	Compact Guide
Easy2Combine	Easy2Combine compatible avec kit de liaison
Force du piston	507 N
Pression	6,3 bar
Longueur d'amortissement	20 mm
Énergie d'amortissement	7 J
Amortissement	pneumatique
Amortissement	réglable
Vitesse maxi	2 m/s
Course maxi	1800 mm
Pression de service min.	2 bar
Pression de service maxi	8 bar
Température ambiante min.	-10 °C

Température ambiante max.	60 °C
Fluide	Air comprimé
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	1 mg/m ³
Taille de particule max.	5 µm
Poids 0 mm course	2.43 kg
Poids +10 mm course	0.056 kg

Matériau

Matériau tube du vérin	Aluminium
Surface tube du vérin	anodisé
Matériau couvercle	Aluminium
Surface Couvercle	anodisé
Matériau joints	Polyuréthane (PUR)
Matériau barres d'étanchéité	Polyuréthane (PUR) Acier inoxydable
Matériau rail de guidage	Aluminium
Surface Table de guidage	anodisé
Matériau rail de guidage	Acier, chromé
Surface rail de guidage	trempe
Référence	R480608061

Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

Le produit livré est graissé pour toute sa durée de vie.

Utilisez des amortisseurs hydrauliques pour régler la position de fin de course avec précision.

Ces composants pneumatiques aux dimensions de filetage NPT ou en pouces sont exclusivement disponibles auprès de notre Service de vente américain.

Profondeur de filet : 0,47 pouce pour les pistons de Ø 5/8, 1 et 1 1/2. 0,41 pouce pour les pistons de Ø 1 1/4

Profondeur de filet : 0,50 pouce pour les pistons de Ø 5/8 - 1 1/2

Profondeur de filet : 0,35 pouce pour des pistons de Ø 5/8 - 1 1/2

Profondeur de filet : 0,40 pouce pour des pistons de Ø 5/8 - 1 1/2

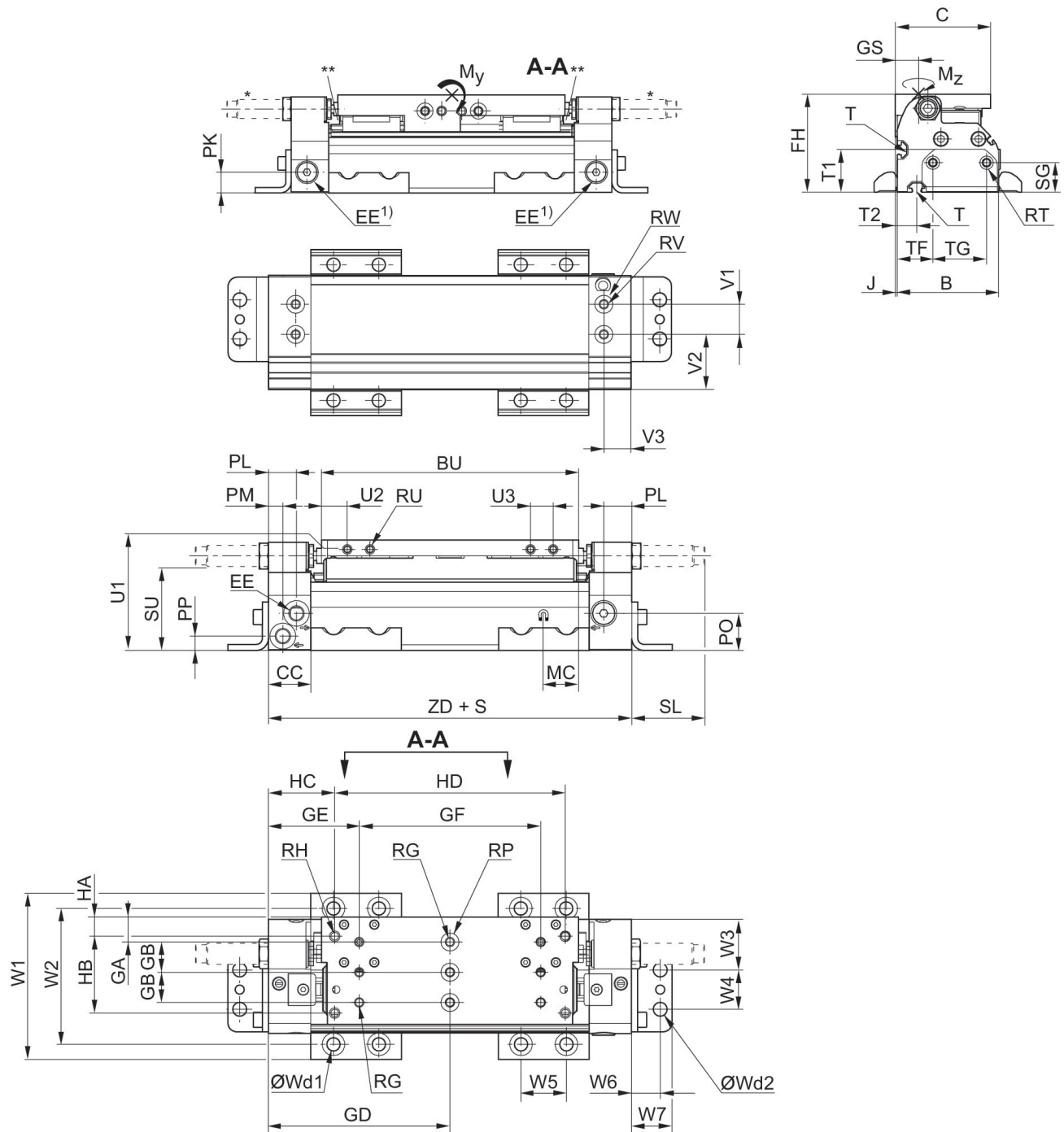
Sélection possible dans le configurateur (M7 pour applications ultra-rapides)

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions en pouce



S = course

T = type d'écrou de fixation

1) Alimentation en air comprimé supplémentaire

Ci-contre la représentation d'un exemple de configuration. Par conséquent, le produit livré peut être différent.

* Silencieux sur le couvercle optionnel pour les diamètres 16-40

** RTC-CG 16 & 25: 2 x ouvertures de graissage sur chaque bloc de course, RTC-CG 32 & 40 : graisseur en forme d'entonnoir avec raccord fileté M3

Dimensions en pouce

Ø du piston	Référence	B	C	BU	CC	EE	FH	GA	GB
32 mm	R480161097	1.97	2.01	4.8	1.1	*10-32/M7	2.13	0.28	0.79
32 mm	R480676520	2.46	2.29	5.79	1.1	1/8 NPTF	2.56	0.24	0.79
32 mm	R480639375	2.97	2.8	6.69	1.1	1/8 NPTF	2.87	0.65	0.79
32 mm	R480676522	3.37	2.91	7.32	1.1	1/8 NPTF	3.72	0.65	0.79

Ø du piston	GD	GE	GF	GS	HA	HB	HC	HD	J
32 mm	3.68	1.52	4.33	0.45	0.3	1.5	2.68	2	0.08
32 mm	4.23	2.11	4.25	0.59	0.2	1.8	1.53	5.4	0.06
32 mm	4.72	2.36	4.72	0.69	0.5	2	1.72	6	0.06
32 mm	5.18	2.82	4.72	0.73	0.5	2	2.18	6	0.06

Ø du piston	MC	PK	PL	PM	PN	PO	PP	RG 1)	RH 2)
32 mm	0.47	0.47	0.71	0.28	0.28	0.52	0.29	M5	4xUNC 1/4-20
32 mm	0.59	0.4	0.79	0.31	0.35	0.85	0.37	M5	4xUNC 1/4-20
32 mm	0.79	0.59	0.73	0.37	0.47	0.96	0.37	M6	4xUNC 1/4-20
32 mm	0.67	0.71	0.71	0.39	0.43	1.24	0.41	M6	4xUNC 1/4-20

Ø du piston	RP	RT 3)	RU 4)	SG	SL	SU	T	W1	W2
32 mm	Ø 9	M5	M5	0.68	1.31	1.52	N4	3.09	2.42
32 mm	Ø 9	M5	M6	0.68	1.94	1.85	N6	3.58	2.91
32 mm	Ø 12	M6	M6	0.87	1.9	2.19	N6	4.33	3.54
32 mm	Ø 12	M6	M6	0.87	1.78	2.89	N6	4.72	3.93

Ø du piston	W3	W4	W5	W6	W7	Wd1	Wd2	T1	T2
32 mm	0.94	0.71	1.18	0.53	0.78	M6	M6	0.73	0.41
32 mm	0.14	0.71	1.18	0.53	0.78	M6	M6	1.05	0.53
32 mm	1.32	1.02	1.18	0.75	1.06	M8	M8	1.24	0.57
32 mm	1.48	1.02	1.18	0.75	1.06	M8	M8	1.63	0.51

Ø du piston	TF	TG	U1	U2	U3	ZD	Masse en mouvement kg
32 mm	1	0.75	1.89	0.51	0.59	7.36	0.485
32 mm	1.22	0.75	2.32	0.51	1.06	8.46	0.882
32 mm	1.04	1.57	2.64	0.67	1.34	9.45	1.036
32 mm	1.2	1.57	3.13	0.98	1.34	10.36	2.138

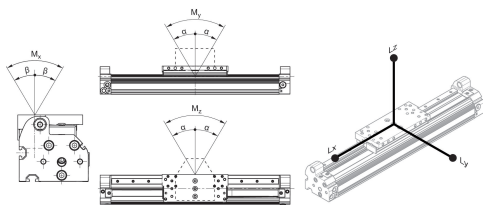
Jeu et longueur de bras de levier
maxi recommandés

Vérins sans tige, Série RTC-CG

R480608061

RTC

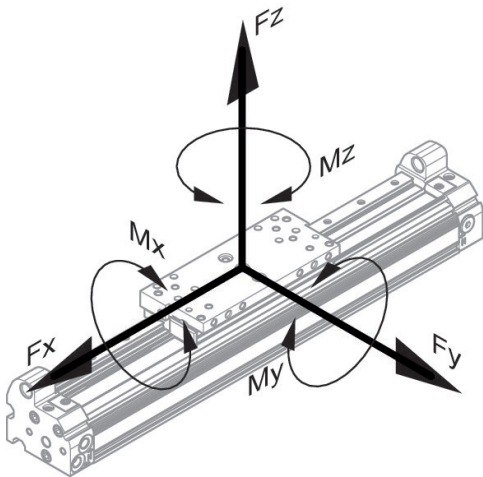
2024-05-14



L = bras de levier

M = couples (Nm)

Référence	Ø du piston	Ø [inch]	α	β	Lx	Ly	Lz
R480161097	32 mm	5/8	$<0,1^\circ$	$<0,2^\circ$	328	328	328
R480676520	32 mm	1	$<0,1^\circ$	$<0,2^\circ$	424	424	424
R480639375	32 mm	1 1/4	$<0,1^\circ$	$<0,2^\circ$	480	480	480



dynamique

Référence	Ø du piston	Ø [inch]	Mx [Nm]	My [Nm]	Mz [Nm]
R480161097	32 mm	5/8	4	30	30
R480676520	32 mm	1	10	78	78
R480639375	32 mm	1 1/4	22	158	110

statique

Référence	Ø du piston	Ø [inch]	Fx [N]	Fy [N]	Fz [N]	Mx [Nm]	My [Nm]	Mz [Nm]
R480161097	32 mm	5/8	744	744	744	4	30	30
R480676520	32 mm	1	1456	1456	1456	10	78	78
R480639375	32 mm	1 1/4	1840	1840	2646	22	158	110