

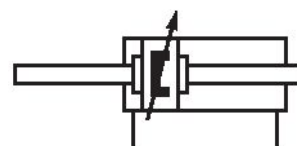
ISO 15552, serie CCL-IS

R480193208

Información del producto

Cilindros estándar AVENTICS™ serie CCL-IS
(ISO 15552)

- La serie de cilindros CCL-IS (Cylinder Clean Line - ISO Standard) es el complemento de la serie PRA en diseño higiénico y cumple los requisitos para el uso en el ámbito alimentario. Una particularidad es la posibilidad de configurar las conexiones del aire de entrada y de escape solo en la base, lo que aumenta la flexibilidad al tender las mangueras en la instalación.
- Opcional: vástago de émbolo pasante, rascador de funcionamiento en seco, sistema de rascadores modular, unidad de lubricación, resistente al calor, corrosión especialmente alta, ATEX



Datos técnicos

Sector	Industria
Normas	ISO 15552
Ø del émbolo	125 mm
Carrera	500 mm
Orificios	G 1/2
Principio activo	de efecto doble
Amortiguación	neumático
Émbolo magnético	Émbolo con imán
Requisitos ambientales	Norma industrial apto para alimentos opcional en ATEX Protección anticorrosión mejorada
Vástago	pasante
Rascador	Rascador industrial estándar
Presión para determinar las fuerzas de émbolo	6,3 bar
Fuerza de émbolo durante retracción	7224 N

Temperatura ambiente mín.	-20 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C
Presión de funcionamiento mín.	1.5 bar
Presión de funcionamiento máx.	10 bar
Rosca del vástago de émbolo	M27x2
Longitud de amortiguación	22 mm
Energía de amortiguación	140 J
Peso 0 mm de carrera	8.92 kg
Peso +10 mm de carrera	0.22 kg
Carrera máx.	1500 mm
Fluido	Aire comprimido
Temperatura del medio mín.	-20 °C
Temperatura del medio máx.	80 °C
Tamaño de partículas máx.	50 µm
Contenido de aceite del aire comprimido mín.	0 mg/m³
Contenido de aceite del aire comprimido máx.	5 mg/m³

Material

Vástago	Acero inoxidable
Material de rascador	Poliéster
Material tirante	Acero inoxidable
Material de la tapa frontal	fundición aluminio a presión
Tubo de cilindro	Aluminio
Tapa final	fundición aluminio a presión
N° de material	R480193208

Información técnica

En el configurador de Internet se pueden generar otras opciones.

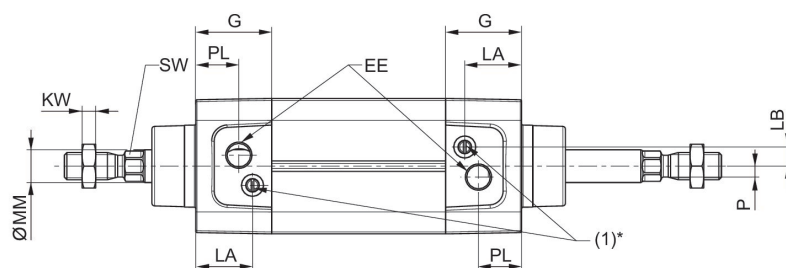
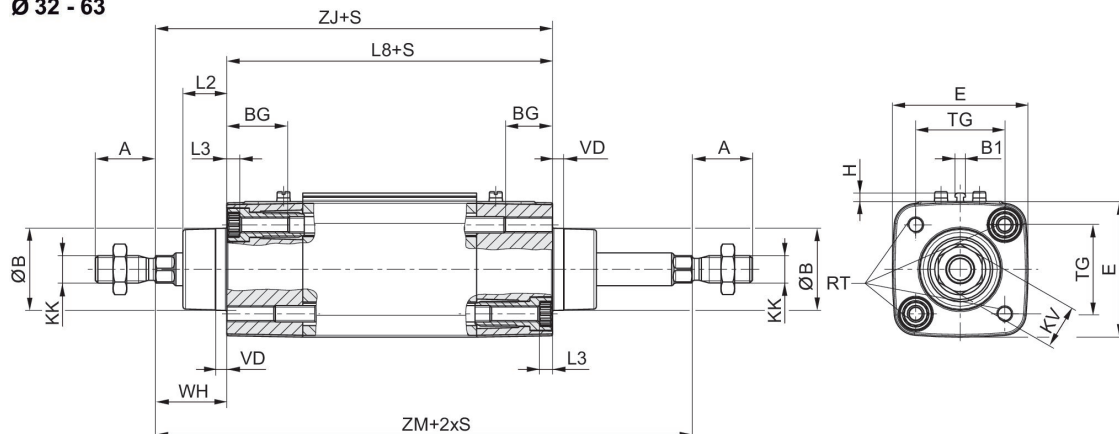
El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

Los cilindros con certificación ATEX con la identificación II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X se pueden generar en el configurador de Internet.

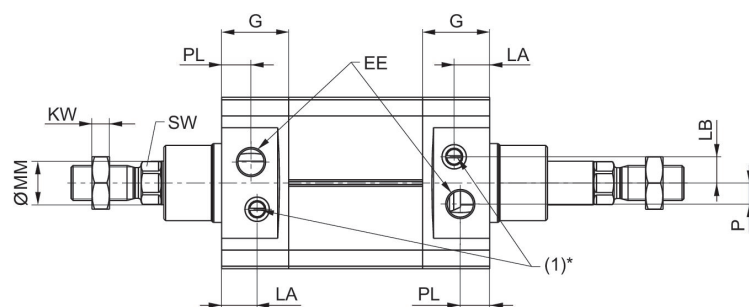
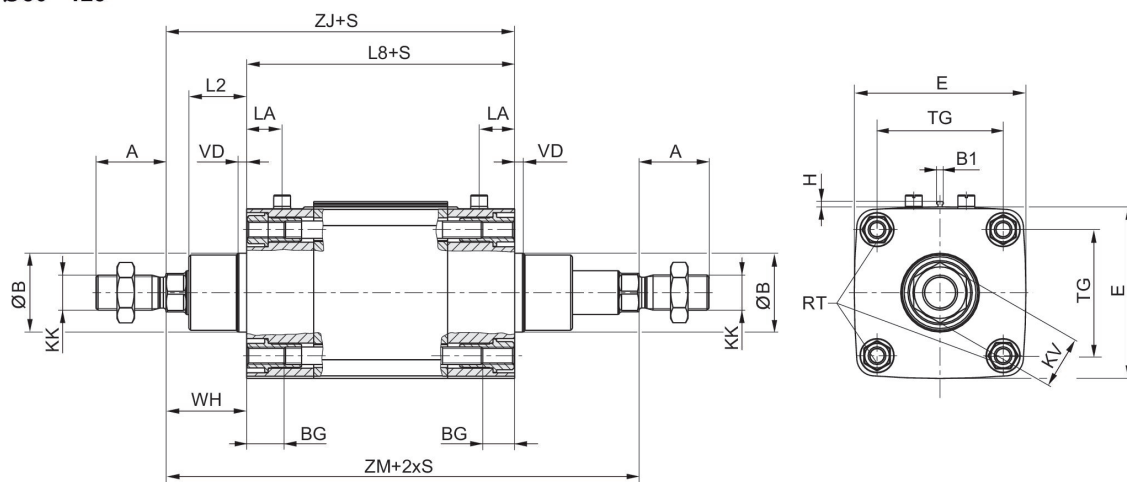
El material para rascadores y juntas de las variantes resistentes al calor (temperatura ambiente: -10 °C ... 120 °C) es el PTFE.

Dimensiones

Ø 32 - 63



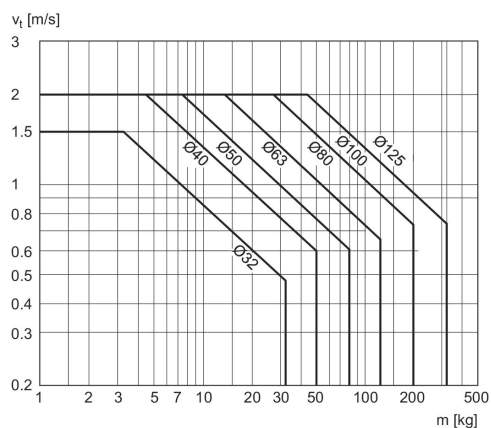
Ø 80 - 125



S = carrera

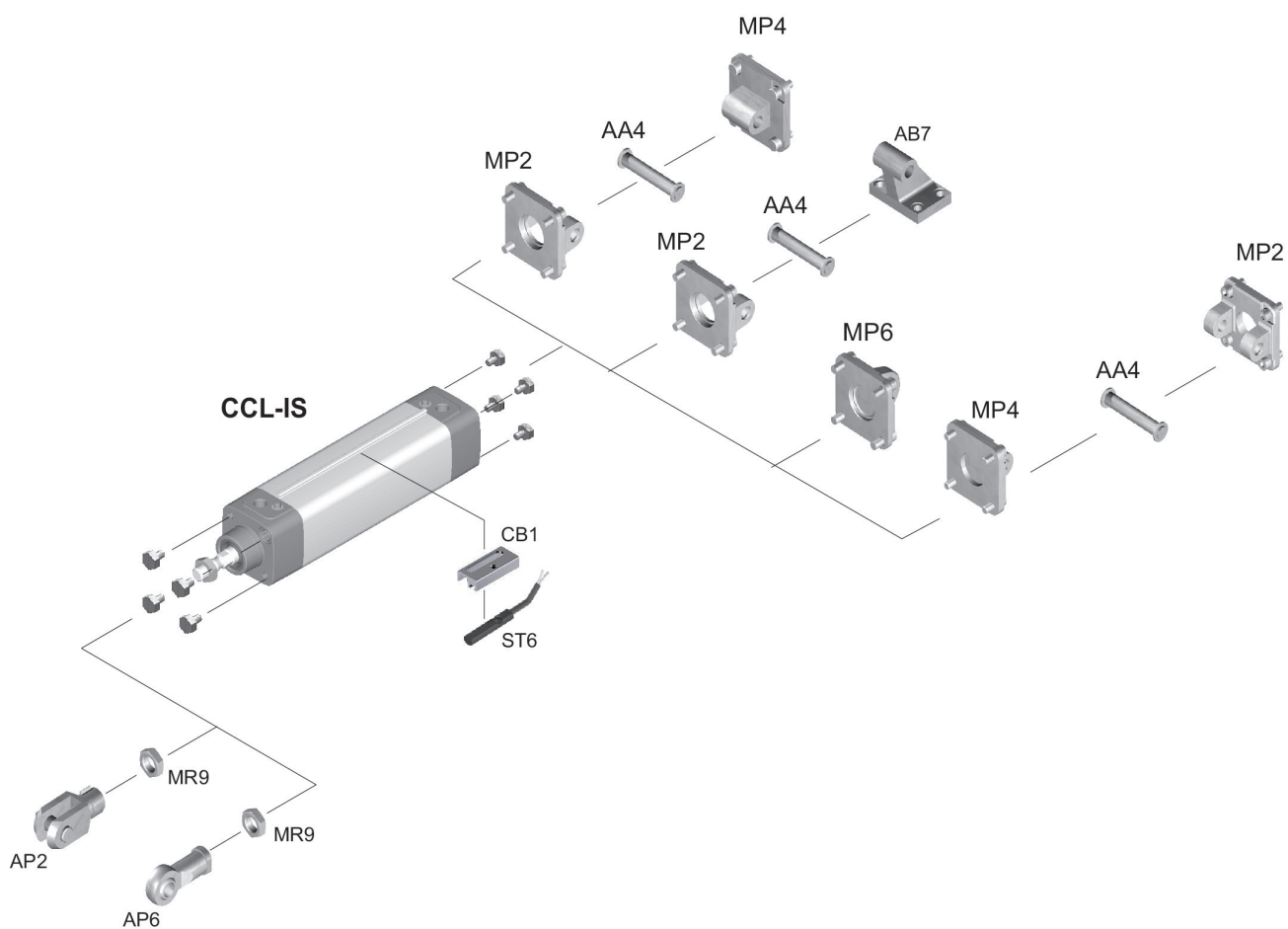
* El tornillo de estrangulación (1) solo tiene una función en cilindros con amortiguación regulable.

Diagrama de amortiguación



V = velocidad [m/s]
 m = masa

Plano de vista general



INDICACIÓN: Este plano de vista general sirve como orientación para saber en qué lugares pueden fijarse al cilindro los diferentes accesorios. Para ello se ha simplificado la representación. En consecuencia, no está permitido hacer deducciones concretas sobre datos de medidas.

Ø del émbolo	A	ØB / ØBA d11	B1	BG mín.	E	EE	G	H	KK
32	22	30	3.8	16	49.5	G1/8	27.75	3.1	M10x1,25
40	24	35	3.8	16	57.5	G1/4	33.25	3.1	M12x1,25
50	32	40	3.8	16	69.5	G1/4	31	3.1	M16x1,5
63	32	45	3.8	16	79.5	G3/8	38.25	3.1	M16x1,5
80	40	45	3.8	17	98	G3/8	38.25	3.1	M20x1,5
100	40	55	3.8	17	115.5	G1/2	42.25	3.1	M20x1,5
125	54	60	3.8	20	145	G1/2	54	3.1	M27x2

Ø del émbolo	KV	KW	L2	L3 máx.	L8	LA	LB	MM f8	P
32	16	5	16	5	94 ±0,4	20.75	7	12	4
40	18	6	18.25	5	105 ±0,7	22.75	8	16	5
50	24	8	25	5	106 ±0,7	20	12	20	7.7
63	24	8	25	5	121 ±0,8	27.25	11	20	11
80	30	10	33	-	128 ±0,8	20.25	15	25	12
100	30	10	36	-	138 ±1	24.25	14	25	17
125	41	13.5	45	-	160 ±1	25.5	4	32	27.5

Ø del émbolo	PL	RT	SW	TG	VA	VD	WH	ZJ	ZM
32	15.75	M6	10	32,5 ±0,5	4	4	26 ±1,4	120	146
40	16.75	M6	13	38 ±0,5	4	5	30 ±1,4	135	165
50	16	M8	17	46,5 ±0,6	4	5	37 ±1,4	143	180
63	19.25	M8	17	56,5 ±0,7	4	5	37 ±1,8	158	195
80	16.75	M10	22	72 ±0,7	4	5	46 ±1,8	174	220
100	19.25	M10	22	89 ±0,7	4	5	51 ±1,8	189	240
125	20	M12	27	110 ±1,1	6	6	65 ±2,2	225	290