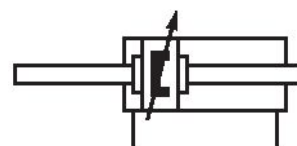


ISO 15552, serie CCL-IS

R480193194

Informazioni sul prodotto
Cilindri standard AVENTICS serie CCL-IS (ISO 15552)

- La serie di cilindri CCL-IS (Cylinder Clean Line - ISO Standard) completa la serie PRA nell'Hygienic Design e soddisfa i requisiti per l'impiego nel settore alimentare. Una particolarità è la possibilità di configurare i raccordi pneumatici per l'aria di alimentazione e di scarico a pavimento, aumentando la flessibilità nella posa dei cavi dell'impianto.
- Opzionale: asta pistone passante, raschiatore a secco, sistema di raschiatura modulare, unità di lubrificazione, resistente al calore, corrosione particolarmente alta, ATEX



Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	ISO 15552
Ø pistone	100 mm
Corsa	400 mm
Raccordi	G 1/2
Principio attivo	a doppio effetto
Ammortizzamento	pneumatico
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale idoneo all'uso alimentare opzionalmente in ATEX maggiore resistenza alla corrosione
Asta pistone	passante
Raschia-asta	Raschia-asta industriale standard
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in entrata	4639 N

Temperatura ambiente min.	-20 °C
Temperatura ambiente max.	80 °C
Pressione di esercizio min.	1.5 bar
Pressione di esercizio max	10 bar
Filettatura asta pistone	M20x1,5
Lunghezza di ammortizzamento	19.5 mm
Energia di ammortizzamento	88 J
Peso corsa da 0 mm	5.25 kg
Peso corsa da +10 mm	0.193 kg
Corsa max.	1500 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Poliestere
Materiale tiranti	Acciaio inox
Materiale coperchio anteriore	Alluminio
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	Alluminio
Codice	R480193194

Informazioni tecniche

Ulteriori opzioni possono essere generate nel configuratore internet.

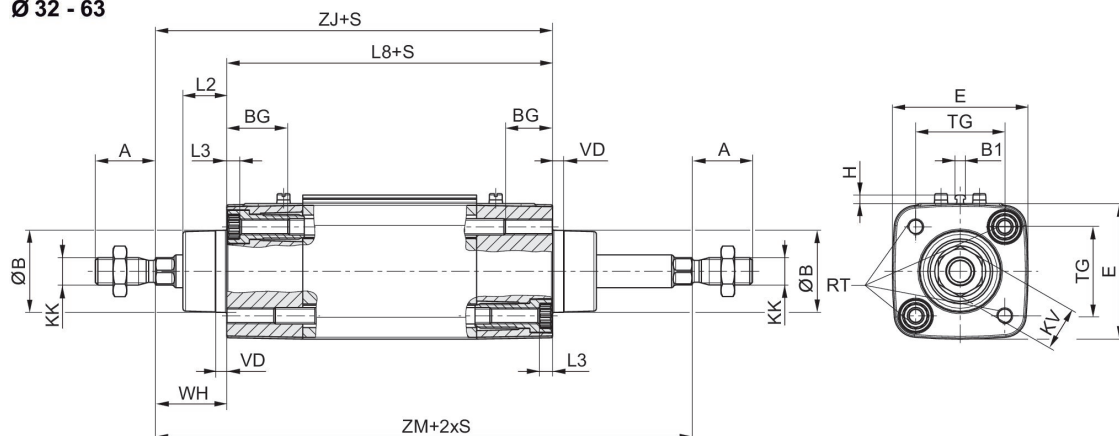
Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

I cilindri certificati ATEX con il marchio II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X sono generabili nel configuratore.

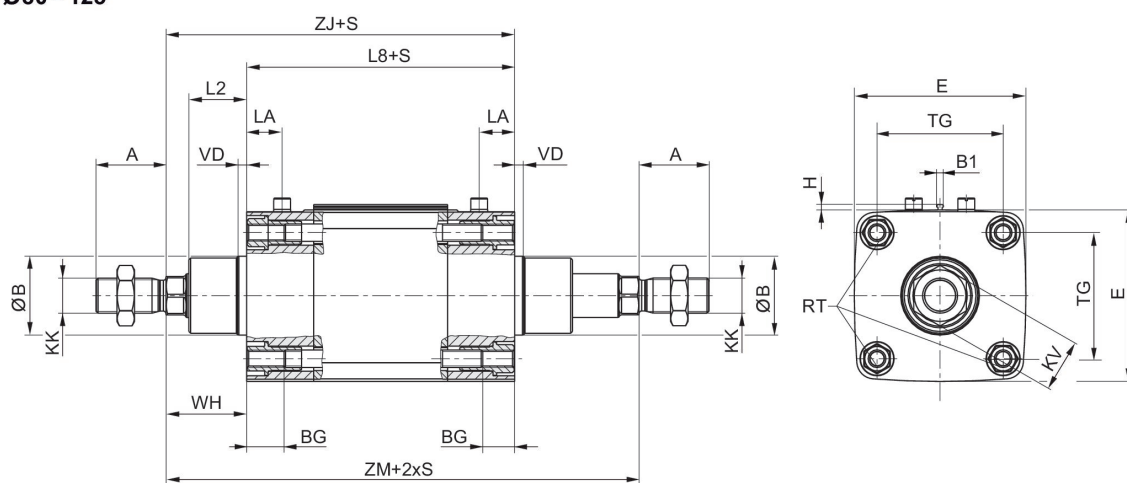
Il materiale per raschia-asta e guarnizioni delle varianti resistenti al calore (temperatura ambiente: -10 °C ... 120 °C) è PTFE.

Dimensioni

Ø 32 - 63



Ø 80 - 125



S = corsa

* La vite di strozzamento (1) ha una funzione solo nei cilindri con ammortizzamento regolabile.

Diagramma di ammortizzamento



V = velocità [m/s]
 m = massa

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.

Ø pistone	A	ØB / ØBA d11	B1	BG min.	E	EE	G	H	KK
32	22	30	3.8	16	49.5	G1/8	27.75	3.1	M10x1,25
40	24	35	3.8	16	57.5	G1/4	33.25	3.1	M12x1,25
50	32	40	3.8	16	69.5	G1/4	31	3.1	M16x1,5
63	32	45	3.8	16	79.5	G3/8	38.25	3.1	M16x1,5
80	40	45	3.8	17	98	G3/8	38.25	3.1	M20x1,5
100	40	55	3.8	17	115.5	G1/2	42.25	3.1	M20x1,5
125	54	60	3.8	20	145	G1/2	54	3.1	M27x2

Ø pistone	KV	KW	L2	L3 max.	L8	LA	LB	MM f8	P
32	16	5	16	5	94 ±0,4	20.75	7	12	4
40	18	6	18.25	5	105 ±0,7	22.75	8	16	5
50	24	8	25	5	106 ±0,7	20	12	20	7.7
63	24	8	25	5	121 ±0,8	27.25	11	20	11
80	30	10	33	-	128 ±0,8	20.25	15	25	12
100	30	10	36	-	138 ±1	24.25	14	25	17
125	41	13.5	45	-	160 ±1	25.5	4	32	27.5

Ø pistone	PL	RT	SW	TG	VA	VD	WH	ZJ	ZM
32	15.75	M6	10	32,5 ±0,5	4	4	26 ±1,4	120	146
40	16.75	M6	13	38 ±0,5	4	5	30 ±1,4	135	165
50	16	M8	17	46,5 ±0,6	4	5	37 ±1,4	143	180
63	19.25	M8	17	56,5 ±0,7	4	5	37 ±1,8	158	195
80	16.75	M10	22	72 ±0,7	4	5	46 ±1,8	174	220
100	19.25	M10	22	89 ±0,7	4	5	51 ±1,8	189	240
125	20	M12	27	110 ±1,1	6	6	65 ±2,2	225	290