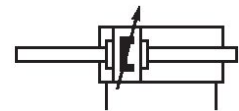


AVENTICS Serie CCL-IS Standardzylinder (ISO 15552)

Die AVENTICS Zylinderserie CCL-IS (ISO 15552) mit ihrer klaren Bauart wurde eigens für Verpackungsanwendungen in der Lebensmittelbranche produziert. Sie zeichnet sich durch praktische Sensorbefestigungen und eine klare Bauart aus, die wirkungsvolle, einfache Reinigung mit praktischen Wartungszyklen verbindet.

- Leicht zu reinigende, glatte eloxierte Oberflächen
- Abstreifer und Schmierstoffe (NSF-H1) sind für Lebensmittelanwendungen zugelassen
- Hygiene-Schutzkappen für ungenutzte Montagebohrungen
- Erhältlich in acht Größen mit Kolbendurchmessern von 25 mm bis 125 mm
- Zur Auswahl stehen elastische und pneumatische Abfederung
- Option, die Luftanschlüsse für Zu- und Abluft bodenseitig zu konfigurieren, was die Flexibilität bei der Verschlauchung in der Anlage erhöht



Technische Daten

Branche	Industrie
Normen	ISO 15552
Kolben-Ø	50 mm
Hub	80 mm
Anschlüsse	G 1/4
Wirkprinzip	doppeltwirkend
Dämpfung	pneumatisch
Magnetkolben	Kolben mit Magnet
Umgebungsanforderungen	Industriestandard lebensmitteltauglich ATEX optional erhöhter Korrosionsschutz
Kolbenstangengewinde - Typ	Außengewinde
Kolbenstangengewinde	M16x1,5
Kolbenstange	durchgehend
Abstreifer	Standard Industrieabstreifer
Druck zur Bestimmung der Kolbenkräfte	6,3 bar
Kolbenkraft einfahrend	1039 N
Umgebungstemperatur min.	-20 °C

Umgebungstemperatur max.	80 °C
Betriebsdruck min.	1.5 bar
Betriebsdruck max.	10 bar
Dämpfungslänge	17 mm
Dämpfungsenergie	15 J
Gewicht 0 mm Hub	1.72 kg
Gewicht +10 mm Hub	0.09 kg
Hub max.	1500 mm
Medium	Druckluft
Mediumstemperatur min.	-20 °C
Mediumstemperatur max.	80 °C
Max. Partikelgröße	50 µm
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m³
Ölgehalt der Druckluft max.	5 mg/m³

Werkstoff

Kolbenstange	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Abstreifer	Polyester
Werkstoff Zuganker	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Deckel vorne	Aluminium
Zylinderrohr	Aluminium
Deckel hinten	Aluminium
Materialnummer	R480193169

Technische Informationen

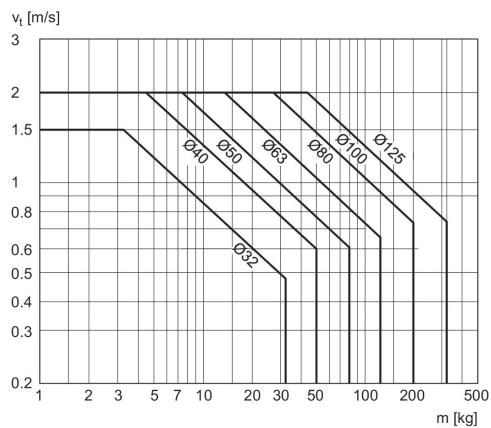
Weitere Optionen sind im Internetkonfigurator generierbar.

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

ATEX-zertifizierte Zylinder mit der Kennzeichnung II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X sind im Internetkonfigurator generierbar.

Werkstoff für Abstreifer und Dichtungen der wärmebeständigen Varianten (Umgebungstemperatur: -10 °C ... 120 °C) ist PTFE.

Dämpfungsdiagramm

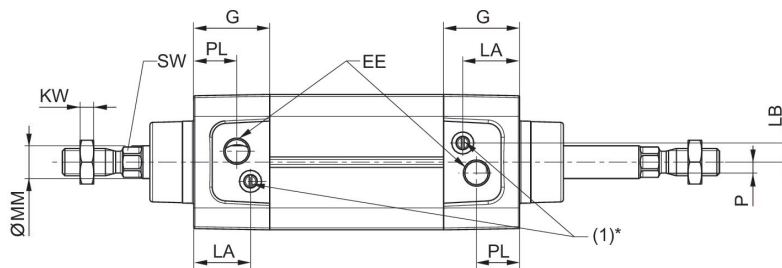
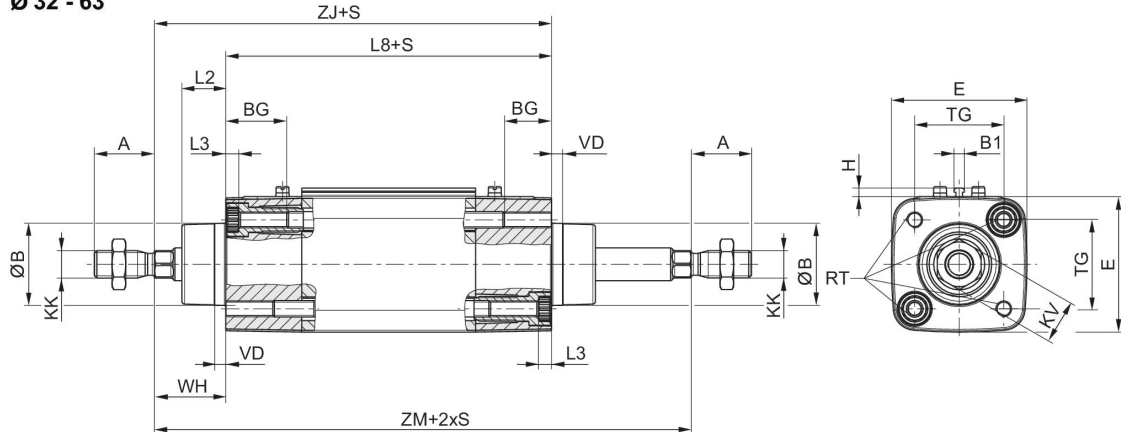


V = Geschwindigkeit [m/s]

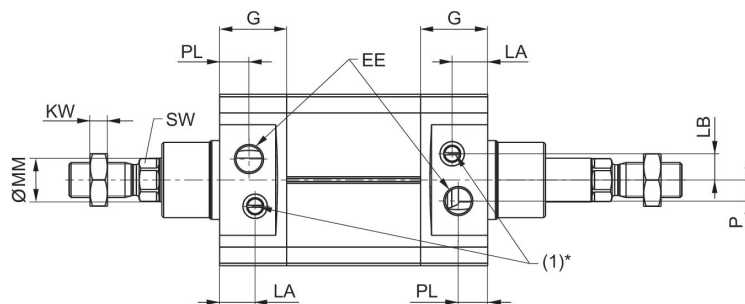
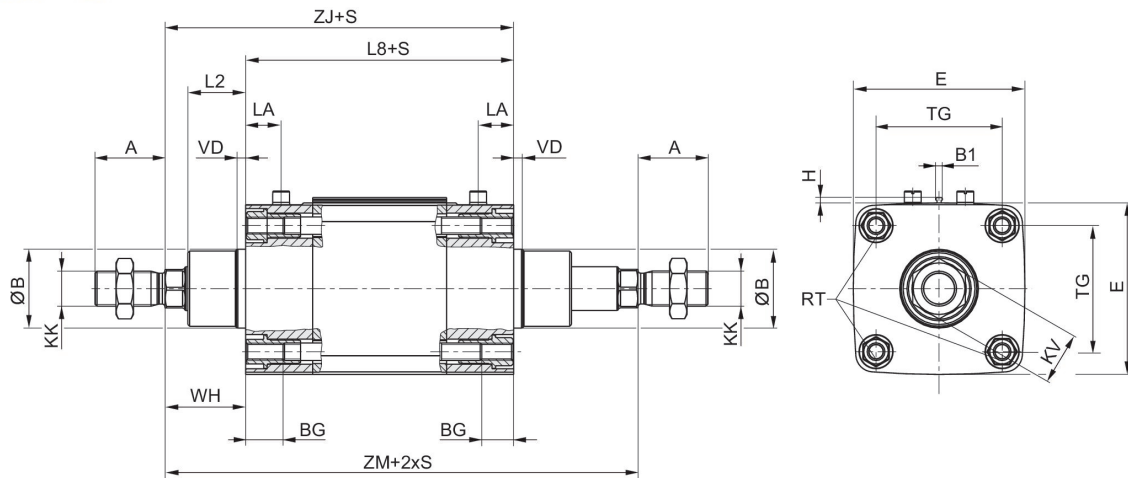
m = Masse

Abmessungen

Ø 32 - 63



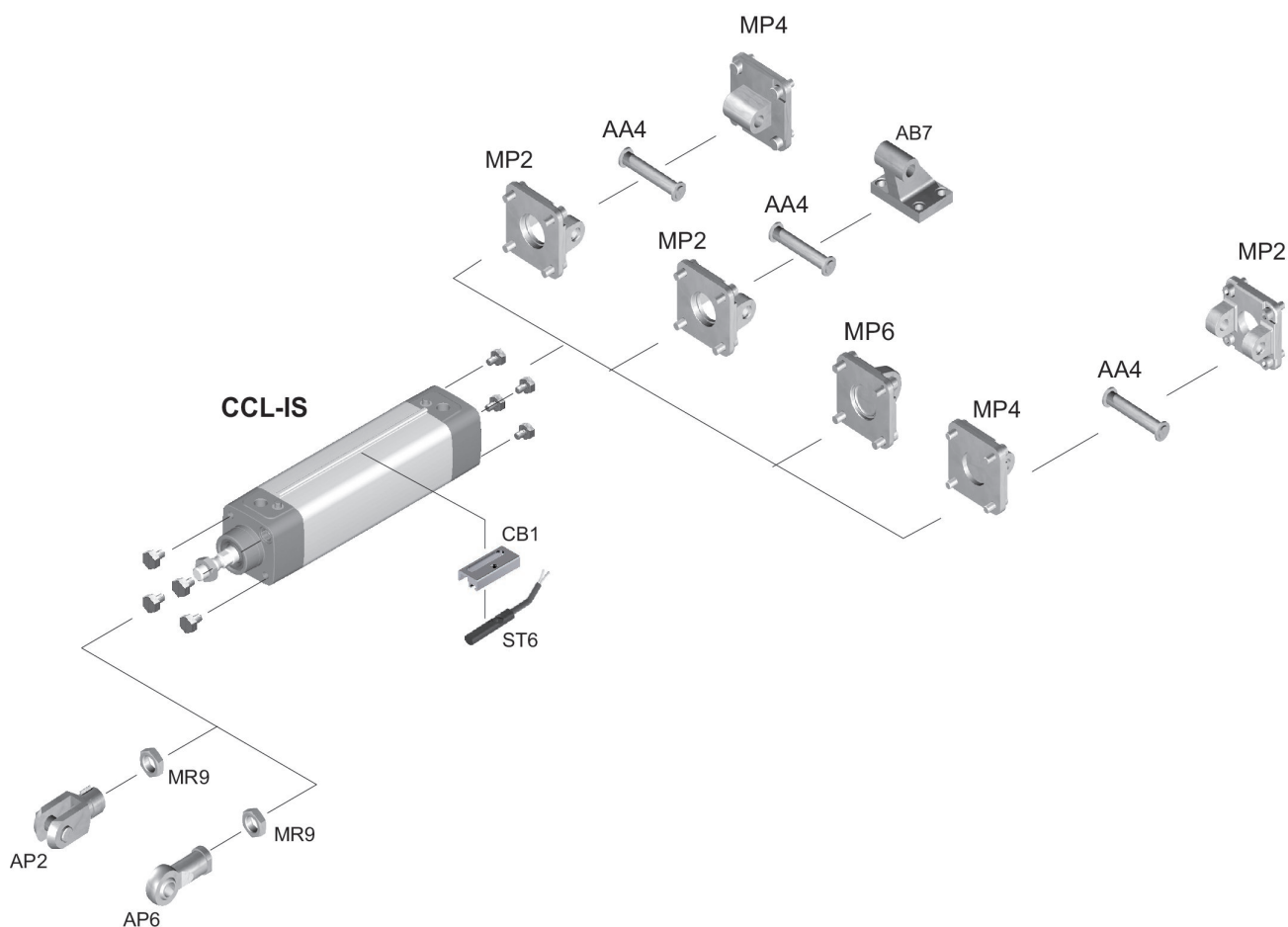
Ø 80 - 125



S = Hub

* Die Drosselschraube (1) hat nur eine Funktion in Zylindern mit einstellbarer Dämpfung.

Übersichtszeichnung



HINWEIS: Diese Übersichtszeichnung dient zur Orientierung, an welcher Stelle die unterschiedlichen Zubehörteile am Zylinder befestigt werden können. Dazu wurde die Darstellung vereinfacht. Eine konkrete Ableitung maßlicher Gegebenheiten ist deshalb nicht zulässig.

Normzylinder ISO 15552, Serie CCL-IS

R480193169

Serie CCL-IS

2026-01-20

Kolben-Ø	A	ØB / ØBA d11	B1	BG min.	E	EE	G	H	KK	KV
32	22	30	3.8	16	49.5	G1/8	27.75	3.1	M10x1,25	16
40	24	35	3.8	16	57.5	G1/4	33.25	3.1	M12x1,25	18
50	32	40	3.8	16	69.5	G1/4	31	3.1	M16x1,5	24
63	32	45	3.8	16	79.5	G3/8	38.25	3.1	M16x1,5	24
80	40	45	3.8	17	98	G3/8	38.25	3.1	M20x1,5	30
100	40	55	3.8	17	115.5	G1/2	42.25	3.1	M20x1,5	30
125	54	60	3.8	20	145	G1/2	54	3.1	M27x2	41

Kolben-Ø	KW	L2	L3 max.	L8	LA	LB	MM f8	P	PL	RT
32	5	16	5	94 ±0,4	20.75	7	12	4	15.75	M6
40	6	18.25	5	105 ±0,7	22.75	8	16	5	16.75	M6
50	8	25	5	106 ±0,7	20	12	20	7.7	16	M8
63	8	25	5	121 ±0,8	27.25	11	20	11	19.25	M8
80	10	33	-	128 ±0,8	20.25	15	25	12	16.75	M10
100	10	36	-	138 ±1	24.25	14	25	17	19.25	M10
125	13.5	45	-	160 ±1	25.5	4	32	27.5	20	M12

Kolben-Ø	SW	TG	VA	VD	WH	ZJ	ZM
32	10	32,5 ±0,5	4	4	26 ±1,4	120	146
40	13	38 ±0,5	4	5	30 ±1,4	135	165
50	17	46,5 ±0,6	4	5	37 ±1,4	143	180
63	17	56,5 ±0,7	4	5	37 ±1,8	158	195
80	22	72 ±0,7	4	5	46 ±1,8	174	220
100	22	89 ±0,7	4	5	51 ±1,8	189	240
125	27	110 ±1,1	6	6	65 ±2,2	225	290