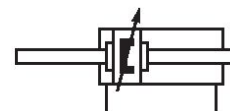


Cilindri standard AVENTICS serie CCL-IS (ISO 15552)

Il cilindro della serie CCL-IS (ISO 15552) AVENTICS con design igienico è prodotto specificamente per applicazioni di confezionamento del settore alimentare. È caratterizzato da montaggi di sensore pratici e il suo design igienico abbina la pulizia semplice ed efficiente a bassi cicli di manutenzione.

- Superfici anodizzate facili da pulire
- Raschietti e lubrificanti (NSF-H1) sono approvati per applicazioni alimentari
- Tappi di protezione igienica per fori di montaggio non utilizzati
- Disponibili otto dimensioni che coprono diametri del pistone da 25 a 125 mm
- Possibile selezione di ammortizzamento pneumatico o elastico
- Opzione di configurazione dei raccordi pneumatici per l'alimentazione e lo scarico su coperchio posteriore, per migliorare la flessibilità nella progettazione del concetto di tubazione del sistema



Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	ISO 15552
Ø pistone	32 mm
Corsa	125 mm
Raccordi	G 1/8
Principio attivo	a doppio effetto
Ammortizzamento	pneumatico
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale idoneo all'uso alimentare opzionalmente in ATEX maggiore resistenza alla corrosione
Filettatura asta pistone - tipo	filettatura esterna
Filettatura asta pistone	M10x1,25
Asta pistone	passante
Raschia-asta	Raschia-asta industriale standard
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in entrata	435 N
Temperatura ambiente min.	-20 °C
Temperatura ambiente max.	80 °C

Pressione di esercizio min.	1.5 bar
Pressione di esercizio max	10 bar
Lunghezza di ammortizzamento	11.5 mm
Energia di ammortizzamento	4.8 J
Peso corsa da 0 mm	0.71 kg
Peso corsa da +10 mm	0.046 kg
Corsa max.	1500 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Poliestere
Materiale tiranti	Acciaio inox
Materiale coperchio anteriore	Alluminio
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	Alluminio
Codice	R480193155

Informazioni tecniche

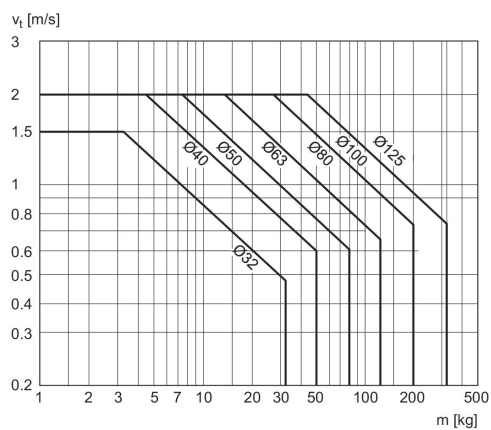
Ulteriori opzioni possono essere generate nel configuratore internet.

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

I cilindri certificati ATEX con il marchio II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X sono generabili nel configuratore.

Il materiale per raschia-asta e guarnizioni delle varianti resistenti al calore (temperatura ambiente: -10 °C ... 120 °C) è PTFE.

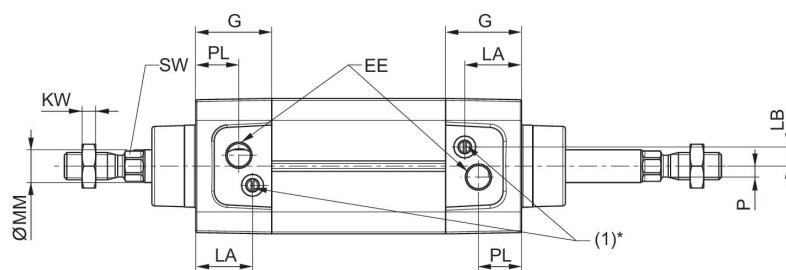
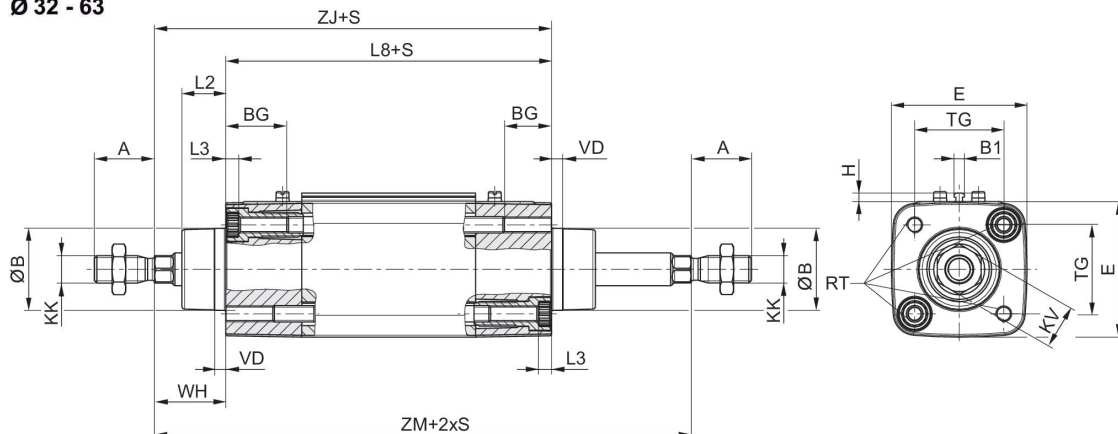
Diagramma di ammortizzamento



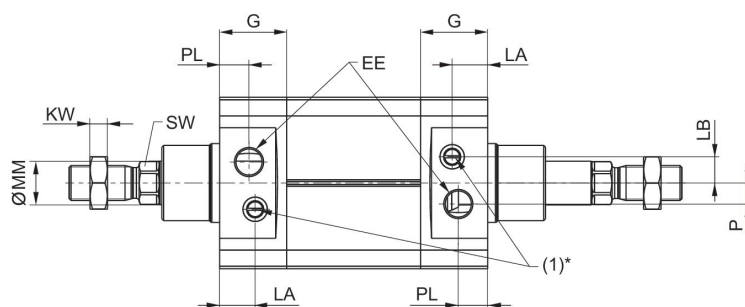
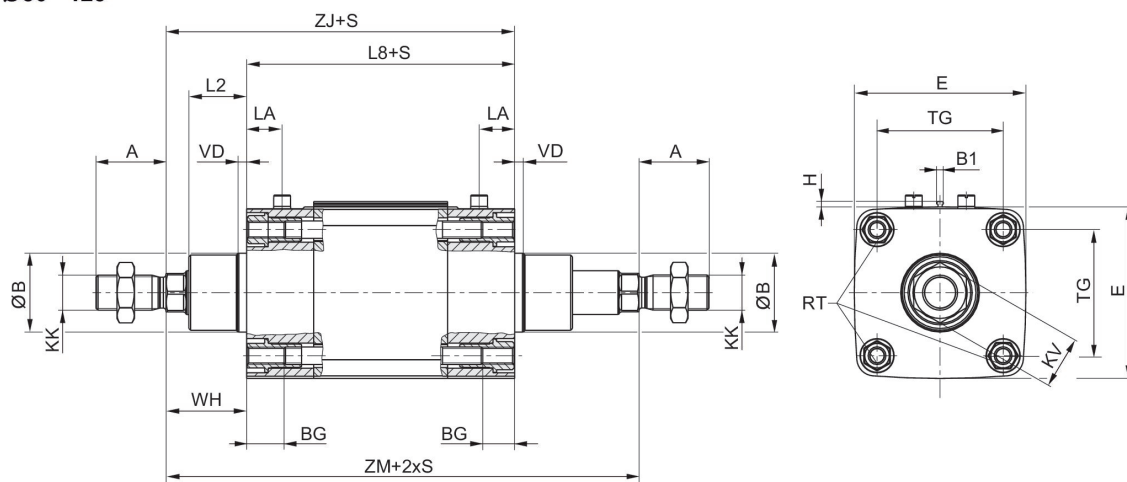
V = velocità [m/s]
m = massa

Dimensioni

Ø 32 - 63



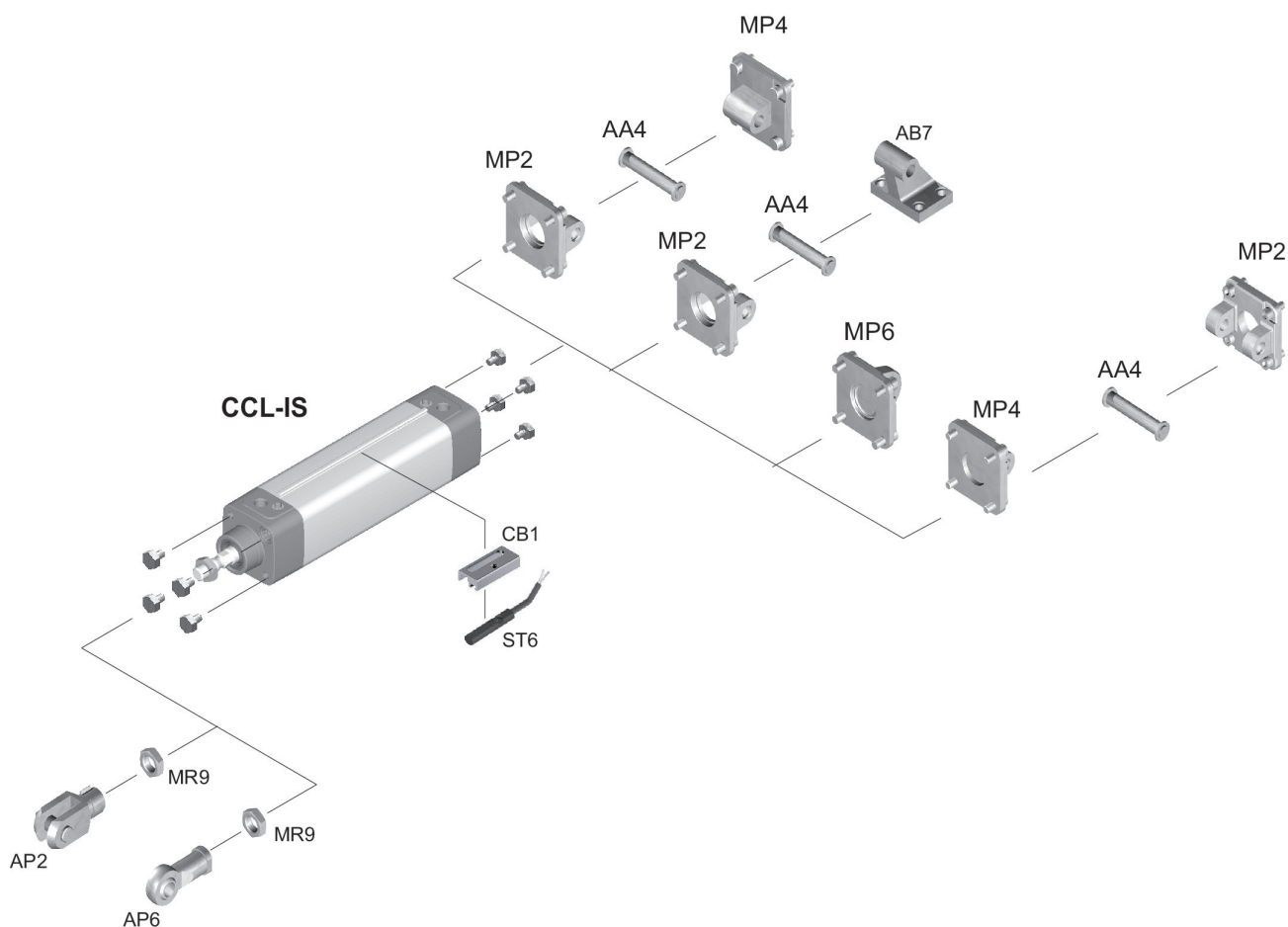
Ø 80 - 125



S = corsa

* La vite di strozzamento (1) ha una funzione solo nei cilindri con ammortizzamento regolabile.

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.

Cilindri a norma ISO 15552, serie CCL-IS

R480193155

Serie CCL-
IS

2026-01-20

Ø pistone	A	ØB / ØBA d11	B1	BG min.	E	EE	G	H	KK	KV
32	22	30	3.8	16	49.5	G1/8	27.75	3.1	M10x1,25	16
40	24	35	3.8	16	57.5	G1/4	33.25	3.1	M12x1,25	18
50	32	40	3.8	16	69.5	G1/4	31	3.1	M16x1,5	24
63	32	45	3.8	16	79.5	G3/8	38.25	3.1	M16x1,5	24
80	40	45	3.8	17	98	G3/8	38.25	3.1	M20x1,5	30
100	40	55	3.8	17	115.5	G1/2	42.25	3.1	M20x1,5	30
125	54	60	3.8	20	145	G1/2	54	3.1	M27x2	41

Ø pistone	KW	L2	L3 max.	L8	LA	LB	MM f8	P	PL	RT
32	5	16	5	94 ±0,4	20.75	7	12	4	15.75	M6
40	6	18.25	5	105 ±0,7	22.75	8	16	5	16.75	M6
50	8	25	5	106 ±0,7	20	12	20	7.7	16	M8
63	8	25	5	121 ±0,8	27.25	11	20	11	19.25	M8
80	10	33	-	128 ±0,8	20.25	15	25	12	16.75	M10
100	10	36	-	138 ±1	24.25	14	25	17	19.25	M10
125	13.5	45	-	160 ±1	25.5	4	32	27.5	20	M12

Ø pistone	SW	TG	VA	VD	WH	ZJ	ZM
32	10	32,5 ±0,5	4	4	26 ±1,4	120	146
40	13	38 ±0,5	4	5	30 ±1,4	135	165
50	17	46,5 ±0,6	4	5	37 ±1,4	143	180
63	17	56,5 ±0,7	4	5	37 ±1,8	158	195
80	22	72 ±0,7	4	5	46 ±1,8	174	220
100	22	89 ±0,7	4	5	51 ±1,8	189	240
125	27	110 ±1,1	6	6	65 ±2,2	225	290