

## Cilindri a tiranti AVENTICS Serie TRB (ISO 15552)

I cilindri AVENTICS Serie TRB (ISO 15552) sono tra i più utilizzati nei settori in cui sono richiesti cilindri per impieghi pesanti, come legno e alluminio, acciaio e settore automobilistico, macchinari per impieghi gravosi e miniere, solo per citarne alcuni.



### Dati tecnici

|                                                |                                               |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Settore                                        | Industria                                     |
| Ø pistone                                      | 125 mm                                        |
| Corsa                                          | 76.2 mm                                       |
| Raccordi                                       | 1/2 NPT                                       |
| Principio attivo                               | a doppio effetto                              |
| Ammortizzamento                                | ammortizzamento a regolazione pneumatica      |
| Pistone magnetico                              | Pistone con magnete                           |
| Requisiti ambientali                           | Standard industriale<br>opzionalmente in ATEX |
| Filettatura asta pistone - tipo                | filettatura esterna                           |
| Filettatura asta pistone                       | 1-14 UNF                                      |
| Raschia-asta                                   | Raschia-asta industriale standard             |
| Pressione per determinare le forze del pistone | 6,3 bar                                       |
| Forza del pistone in entrata                   | 7220 N                                        |
| Forza del pistone in uscita                    | 7220 N                                        |
| Temperatura ambiente min.                      | -20 °C                                        |
| Temperatura ambiente max.                      | 80 °C                                         |
| Pressione di esercizio min.                    | 2 bar                                         |
| Pressione di esercizio max                     | 10 bar                                        |
| Lunghezza di ammortizzamento                   | 22 mm                                         |

|                                            |                     |
|--------------------------------------------|---------------------|
| Energia di ammortizzamento                 | 140 J               |
| Peso corsa da 0 mm                         | 9 kg                |
| Peso corsa da +10 mm                       | 0.26 kg             |
| Corsa max.                                 | 2750 mm             |
| Fluido                                     | Aria compressa      |
| Temperatura del fluido min.                | -20 °C              |
| Temperatura del fluido max.                | 80 °C               |
| Dimensione max. particella                 | 50 µm               |
| Contenuto di olio dell'aria compressa min. | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Contenuto di olio dell'aria compressa max. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Materiale

|                               |                      |
|-------------------------------|----------------------|
| Asta pistone                  | Acciaio inox         |
| Materiale raschia-asta        | Poliuretano          |
| Materiale tiranti             | Acciaio, cromato     |
| Materiale guarnizioni         | Poliuretano          |
| Materiale coperchio anteriore | alluminio pressofuso |
| Canna del cilindro            | Alluminio            |
| Coperchio terminale           | alluminio pressofuso |
| Dado per asta pistone         | Acciaio, cromato     |
| Codice                        | R480177311           |

## Informazioni tecniche

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

## Diagramma di ammortizzamento



$v_t$  = velocità pistone [m/s]  $m$  = massa ammortizzabile [kg]

## Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.

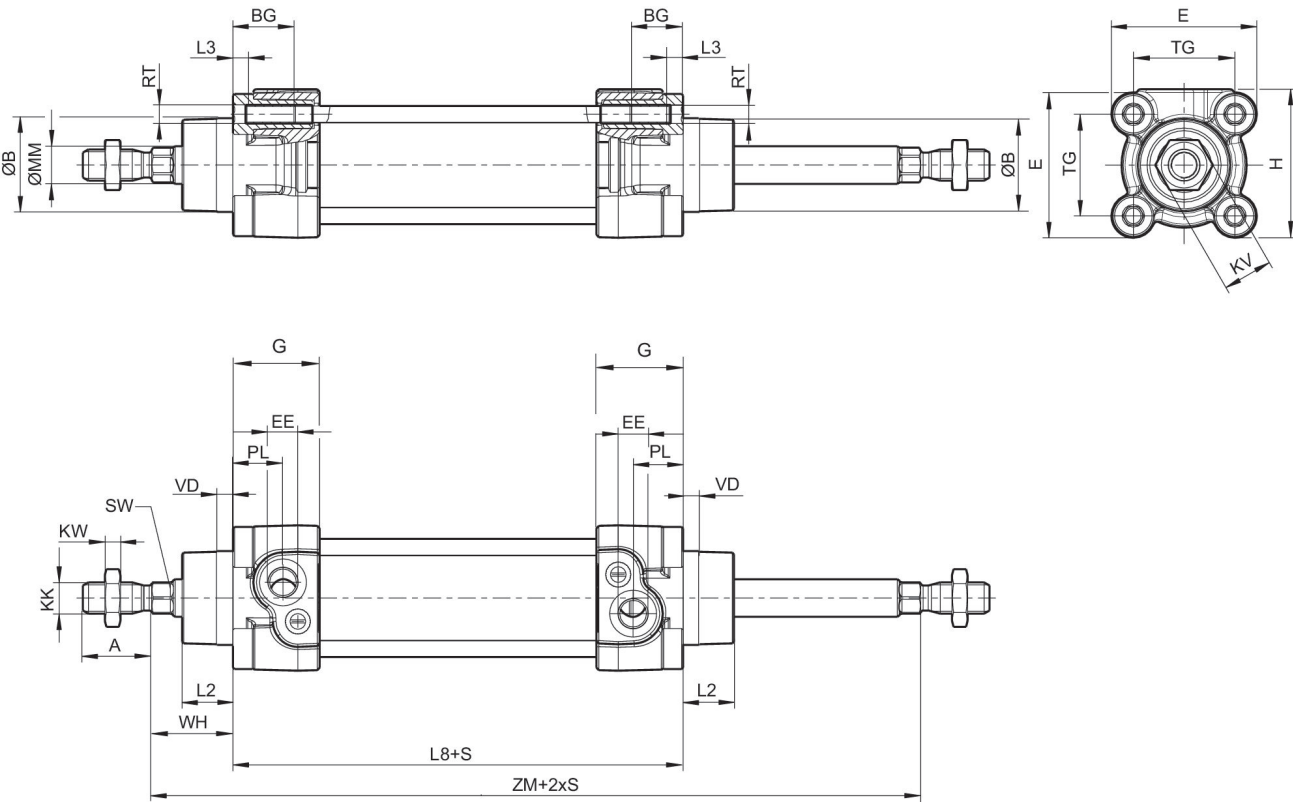
# Cilindro a tiranti ISO 15552, Serie TRB - inch

R480177311

TRB

2026-07-20

## Dimensioni



S = corsa

## Dimensioni in pollici

| Codice Ø [mm] | Ø [inch] | A -0,08 | ØB d11 | BG min. | E    | EE      | KK            | G    | H    | KV   |
|---------------|----------|---------|--------|---------|------|---------|---------------|------|------|------|
| 32            | 1 1/4    | 0.87    | 1.18   | 0.63    | 1.83 | 1/8 NPT | 7/16 - 20 UNF | 1.09 | 1.87 | 0.63 |
| 40            | 1 1/2    | 0.94    | 1.38   | 0.63    | 2.09 | 1/4 NPT | 1/2 - 20 UNF  | 1.31 | 2.09 | 0.71 |
| 50            | 2        | 1.26    | 1.57   | 0.63    | 2.56 | 1/4 NPT | 3/4 - 16 UNF  | 1.22 | 2.56 | 0.94 |
| 63            | 2 1/2    | 1.26    | 1.77   | 0.63    | 2.95 | 3/8 NPT | 3/4 - 16 UNF  | 1.22 | 2.95 | 0.94 |
| 80            | 3        | 1.57    | 1.77   | 0.67    | 3.74 | 3/8 NPT | 3/4 - 16 UNF  | 1.51 | 3.74 | 1.18 |
| 100           | 4        | 1.57    | 2.17   | 0.67    | 4.53 | 1/2 NPT | 3/4 - 16 UNF  | 1.51 | 4.53 | 1.18 |
| 125           | 5        | 2.13    | 2.36   | 0.79    | 5.51 | 1/2 NPT | 1 - 14 UNF    | 1.66 | 5.51 | 1.61 |

| Codice Ø [mm] | KW   | ØMM f8 | PL   | L2   | L3 ±0,02 | L8        | RT  | SW   | TG        | VD   |
|---------------|------|--------|------|------|----------|-----------|-----|------|-----------|------|
| 32            | 0.2  | 0.47   | 0.63 | 0.64 | 0.18     | 3.7±0.02  | M6  | 0.39 | 1.28±0.02 | 0.2  |
| 40            | 0.24 | 0.63   | 0.79 | 0.72 | 0.18     | 4.13±0.03 | M6  | 0.51 | 1.5±0.02  | 0.2  |
| 50            | 0.31 | 0.79   | 0.75 | 0.98 | 0.18     | 4.17±0.03 | M8  | 0.67 | 1.83±0.02 | 0.2  |
| 63            | 0.31 | 0.79   | 0.94 | 0.98 | 0.18     | 4.76±0.03 | M8  | 0.67 | 2.22±0.03 | 0.2  |
| 80            | 0.39 | 0.98   | 0.93 | 1.3  | 0        | 5.04±0.03 | M10 | 0.87 | 2.83±0.03 | 0.2  |
| 100           | 0.39 | 0.98   | 0.98 | 1.42 | 0        | 5.43±0.04 | M10 | 0.87 | 3.5±0.03  | 0.2  |
| 125           | 0.53 | 1.26   | 1.3  | 1.77 | 0        | 6.3±0.04  | M12 | 1.06 | 4.33±0.04 | 0.28 |

| Codice Ø [mm] | WH     | ZM              |
|---------------|--------|-----------------|
| 32            | 26±1.4 | 5.75±0.12/0.06  |
| 40            | 30±1.4 | 6.5±0.12/0.06   |
| 50            | 37±1.4 | 7.09±0.12/0.06  |
| 63            | 37±1.8 | 7.68±0.12/0.06  |
| 80            | 46±1.8 | 8.66±0.12/0.06  |
| 100           | 51±1.8 | 9.45±0.08/0.08  |
| 125           | 65±2.2 | 11.42±0.08/0.08 |