

## Cilindri a tiranti AVENTICS Serie TRB (ISO 15552)

I cilindri AVENTICS Serie TRB (ISO 15552) sono tra i più utilizzati nei settori in cui sono richiesti cilindri per impieghi pesanti, come legno e alluminio, acciaio e settore automobilistico, macchinari per impieghi gravosi e miniere, solo per citarne alcuni.



### Dati tecnici

Settore	Industria
Ø pistone	32 mm
Corsa	25.4 mm
Raccordi	1/8 NPT
Principio attivo	a doppio effetto
Ammortizzamento	ammortizzamento a regolazione pneumatica
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale opzionalmente in ATEX
Filettatura asta pistone - tipo	filettatura esterna
Filettatura asta pistone	7/16-20 UNF
Raschia-asta	Raschia-asta industriale standard
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in entrata	435 N
Forza del pistone in uscita	435 N
Temperatura ambiente min.	-20 °C
Temperatura ambiente max.	80 °C
Pressione di esercizio min.	2 bar
Pressione di esercizio max	10 bar
Lunghezza di ammortizzamento	16.5 mm

---

Energia di ammortizzamento	4.8 J
Peso corsa da 0 mm	0.52 kg
Peso corsa da +10 mm	0.033 kg
Corsa max.	1600 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m <sup>3</sup>
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m <sup>3</sup>

## Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Poliuretano
Materiale tiranti	Acciaio inox
Materiale guarnizioni	Poliuretano
Materiale coperchio anteriore	alluminio pressofuso
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	alluminio pressofuso
Dado per asta pistone	Acciaio, cromato
Codice	R480176773

## Informazioni tecniche

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

# Cilindro a tiranti ISO 15552, Serie TRB - inch

R480176773

TRB

2024-04-26

## Dimensioni



S = corsa

## Dimensioni in pollici

Codice Ø [mm]	Ø [inch]	A -0,08	ØB d11	BG min.	E	EE	KK	G	H
32	1 1/4	0.87	1.18	0.63	1.83	1/8 NPT	7/16 - 20 UNF	1.09	1.87
40	1 1/2	0.94	1.38	0.63	2.09	1/4 NPT	1/2 - 20 UNF	1.31	2.09
50	2	1.26	1.57	0.63	2.56	1/4 NPT	3/4 - 16 UNF	1.22	2.56
63	2 1/2	1.26	1.77	0.63	2.95	3/8 NPT	3/4 - 16 UNF	1.22	2.95
80	3	1.57	1.77	0.67	3.74	3/8 NPT	3/4 - 16 UNF	1.51	3.74
100	4	1.57	2.17	0.67	4.53	1/2 NPT	3/4 - 16 UNF	1.51	4.53
125	5	2.13	2.36	0.79	5.51	1/2 NPT	1 - 14 UNF	1.66	5.51

Codice Ø [mm]	KV	KW	ØMM f8	PL	L2	L3 ±0,02	L8	RT	SW
32	0.63	0.2	0.47	0.63	0.64	0.18	3.7±0.02	M6	0.39
40	0.71	0.24	0.63	0.79	0.72	0.18	4.13±0.03	M6	0.51
50	0.94	0.31	0.79	0.75	0.98	0.18	4.17±0.03	M8	0.67
63	0.94	0.31	0.79	0.94	0.98	0.18	4.76±0.03	M8	0.67
80	1.18	0.39	0.98	0.93	1.3	0	5.04±0.03	M10	0.87
100	1.18	0.39	0.98	0.98	1.42	0	5.43±0.04	M10	0.87
125	1.61	0.53	1.26	1.3	1.77	0	6.3±0.04	M12	1.06

Codice Ø [mm]	TG	VD	WH	ZM
32	1.28±0.02	0.2	26±1.4	5.75+0.12/0.06
40	1.5±0.02	0.2	30±1.4	6.5+0.12/0.06
50	1.83±0.02	0.2	37±1.4	7.09+0.12/0.06
63	2.22±0.03	0.2	37±1.8	7.68+0.12/0.06
80	2.83±0.03	0.2	46±1.8	8.66+0.12/0.06
100	3.5±0.03	0.2	51±1.8	9.45+0.08/0.08
125	4.33±0.04	0.28	65±2.2	11.42+0.08/0.08

## Diagramma di ammortizzamento



$v_t$  = velocità pistone [m/s]  $m$  = massa ammortizzabile [kg]

# Cilindro a tiranti ISO 15552, Serie TRB - inch

R480176773

TRB

2024-04-26

## Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.