

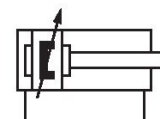
# Cilindro de perfil ISO 15552, Serie PRA - inch

R480176370

Cilindros  
perfilados  
AVENTICS  
serie PRA  
(ISO 15552)

## Cilindros perfilados AVENTICS serie PRA (ISO 15552)

Los cilindros AVENTICS de serie PRA (ISO 15552) tienen un perfil de diseño compacto con ranuras para detector integradas. Los cilindros serie PRA (ISO 15552) se pueden utilizar en todas las industrias. Esto incluye la tecnología de automatización general, fabricación de maquinaria y sistemas, así como aplicaciones industriales específicas.



## Datos técnicos

Sector	Industria
Ø del émbolo	50 mm
Carrera	152.4 mm
Orificios	1/4 NPT
Principio activo	de efecto doble
Amortiguación	Amortiguación regulable neumáticamente
Émbolo magnético	Émbolo con imán
Requisitos ambientales	Norma industrial opcional en ATEX
Tipo de rosca de vástago de émbolo	rosca exterior
Rosca del vástago de émbolo	3/4-16 UNF
Vástago	simple
Rascador	Rascador industrial estándar
Presión para determinar las fuerzas de émbolo	6,3 bar
Fuerza de émbolo durante retracción	1035 N
Fuerza de émbolo durante extracción	1235 N
Temperatura ambiente mín.	-20 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C
Presión de funcionamiento mín.	1.5 bar
Presión de funcionamiento máx.	10 bar

# Cilindro de perfil ISO 15552, Serie PRA - inch

R480176370

Cilindros  
perfilados  
AVENTICS  
serie PRA  
(ISO 15552)

2024-04-12

Longitud de amortiguación	17 mm
Energía de amortiguación	15 J
Peso 0 mm de carrera	1.06 kg
Peso +10 mm de carrera	0.047 kg
Carrera máx.	2100 mm
Fluido	Aire comprimido
Temperatura del medio mín.	-20 °C
Temperatura del medio máx.	80 °C
Tamaño de partículas máx.	50 µm
Contenido de aceite del aire comprimido min.	0 mg/m <sup>3</sup>
Contenido de aceite del aire comprimido máx.	5 mg/m <sup>3</sup>

## Material

Vástago	Acero inoxidable
Material de rascador	Poliuretano
Material juntas	Poliuretano
Material de la tapa frontal	fundición aluminio a presión
Tubo de cilindro	Aluminio
Tapa final	fundición aluminio a presión
Tuerca para vástago de émbolo	Acero, cromado
N° de material	R480176370

## Información técnica

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

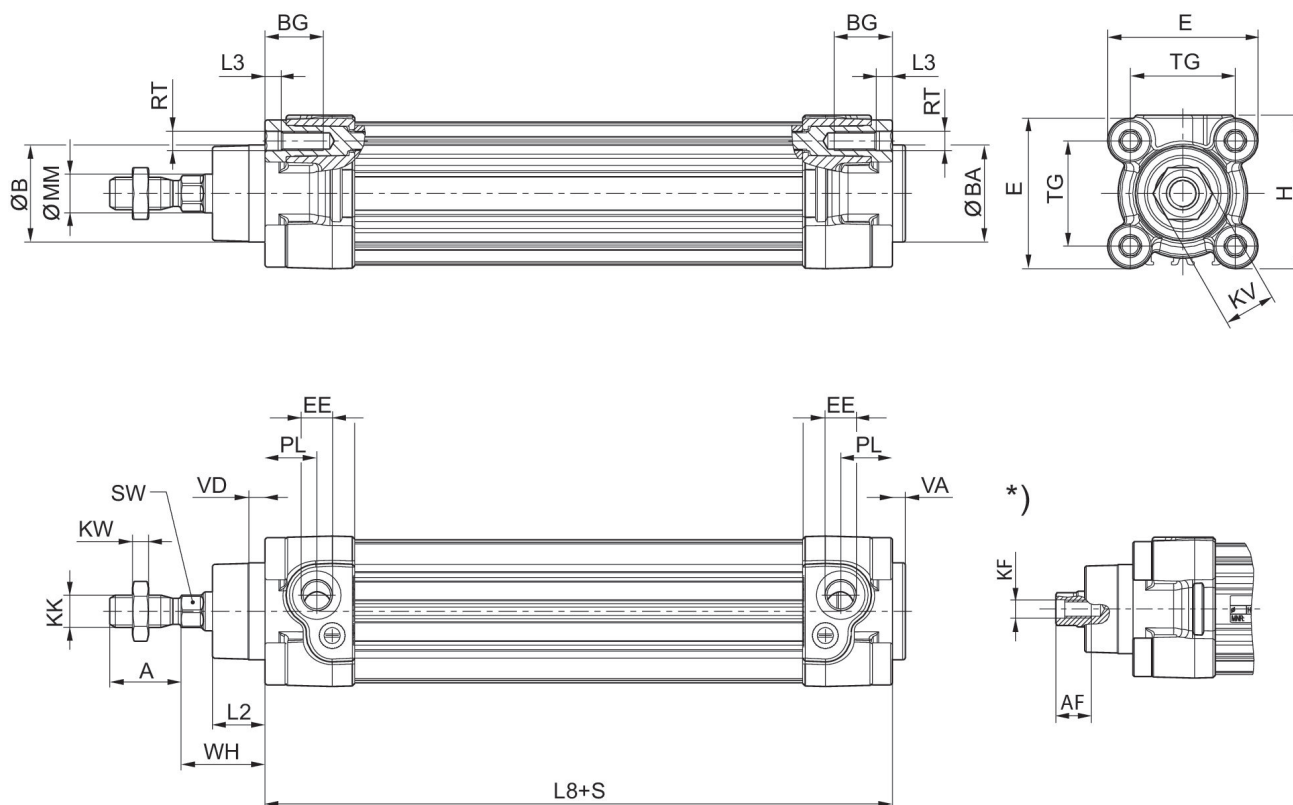
Utilice solo aceites permitidos por AVENTICS. Encontrará más información en el documento "Información técnica" (disponible en el <https://www.emerson.com/en-us/support>).

# Cilindro de perfil ISO 15552, Serie PRA - inch

R480176370

Cilindros perfilados AVENTICS serie PRA (ISO 15552)

## Dimensiones



S = carrera  
\* Rosca interior

Ø del émbolo	A -2	ØB d11	ØBA d11	BG min.	E	EE inch	EE	H	KK inch
32	22	30	30	16	46.5	1/8 NPT	G 1/8	47.5	7/16 - 20 UNF
40	24	35	35	16	53	1/4 NPT	G 1/4	53	1/2 - 20 UNF
50	32	40	40	16	65	1/4 NPT	G 1/4	65	3/4 - 16 UNF
63	32	45	45	16	75	3/8 NPT	G 3/8	75	3/4 - 16 UNF
80	40	45	45	17	95	3/8 NPT	G 3/8	95	3/4 - 16 UNF
100	40	55	55	17	115	1/2 NPT	G 1/2	115	3/4 - 16 UNF
125	54	60	60	20	140	1/2 NPT	G 1/2	140	1 - 14 UNF

Ø del émbolo	KK	KV	KW	ØMM f8	PL	L2	L3 ±0,5	L8	RT
32	M10x1,25	16	5	12	16	16.25	4.5	94±0,4	M6
40	M12x1,25	18	6	16	20	18.25	4.5	105±0,7	M6
50	M16x1,5	24	8	20	19	25	4.5	106±0,7	M8
63	M16x1,5	24	8	20	24	25	4.5	121±0,8	M8
80	M20x1,5	30	10	25	23.5	33	0	128±0,8	M10
100	M20x1,5	30	10	25	25	36	0	138±1	M10
125	M27x2	41	13.5	32	33	45	0	160±1	M12

# Cilindro de perfil ISO 15552, Serie PRA - inch

R480176370

Cilindros  
perfilados  
AVENTICS  
serie PRA  
(ISO 15552)

2024-04-12

Ø del émbolo	SW	TG	VA -1	VD	WH
32	10	32,5±0,5	4	5	26±1,4
40	13	38±0,5	4	5	30±1,4
50	17	46,5±0,6	4	5	37±1,4
63	17	56,5±0,7	4	5	37±1,8
80	22	72±0,7	4	5	46±1,8
100	22	89±0,7	4	5	51±1,8
125	27	110±1,1	6	7	65±2,2

## Diagrama de amortiguación



$v_t$  = Velocidad del pistón [m/s]  $m$  = Masa amortiguada [kg]

# Cilindro de perfil ISO 1552, Serie PRA - inch

R480176370

Cilindros  
perfilados  
AVENTICS  
serie PRA  
(ISO 1552)

I-12

## Plano de vista general



INDICACIÓN: Este plano de vista general sirve como orientación para saber en qué lugares pueden fijarse al cilindro los diferentes accesorios. Para ello se ha simplificado la representación. En consecuencia, no está permitido hacer deducciones concretas sobre datos de medidas.