

# Vérin profilé ISO 15552, Série PRA - inch

R480176248

## Vérins profilés AVENTICS série PRA (ISO 15552)

Les vérins profilés AVENTICS série PRA (ISO 15552) ont une conception compacte et intègrent des rainures de capteur. Les vérins série PRA (ISO 15552) peuvent être utilisés dans tous les secteurs industriels. Cela comprend l'automatisation des process industriels, la construction de machines et systèmes ainsi que des domaines d'application spécifiques.



## Données techniques

|                                      |                                         |
|--------------------------------------|-----------------------------------------|
| Secteur                              | Industrie                               |
| Ø du piston                          | 40 mm                                   |
| Course                               | 50.8 mm                                 |
| Orifices                             | 1/4 NPT                                 |
| Principe de fonctionnement           | À double effet                          |
| Amortissement                        | amortissement à réglage pneumatique     |
| Piston magnétique                    | Piston avec aimant                      |
| Spécifications de l'environnement    | Norme industrielle<br>En option en ATEX |
| Filetage de la tige de piston - type | Filetage                                |
| Filetage de la tige de piston        | 1/2-20 UNF                              |
| Tige de piston                       | Traversante                             |
| Racleur                              | Racleur industriel standard             |
| Pression                             | 6,3 bar                                 |
| Force du piston entrante             | 660 N                                   |
| Force du piston sortante             | 660 N                                   |
| Température ambiante min.            | -20 °C                                  |
| Température ambiante max.            | 80 °C                                   |
| Pression de service min.             | 2 bar                                   |
| Pression de service maxi             | 10 bar                                  |

# Vérin profilé ISO 15552, Série PRA - inch

R480176248

|                                         |              |
|-----------------------------------------|--------------|
| Longueur d'amortissement                | 19 mm        |
| Énergie d'amortissement                 | 9 J          |
| Poids 0 mm course                       | 0.8 kg       |
| Poids +10 mm course                     | 0.048 kg     |
| Course maxi                             | 1900 mm      |
| Fluide                                  | Air comprimé |
| Température min. du fluide              | -20 °C       |
| Température max. du fluide              | 80 °C        |
| Taille de particule max.                | 50 µm        |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.  | 0 mg/m³      |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m³      |

## Matériau

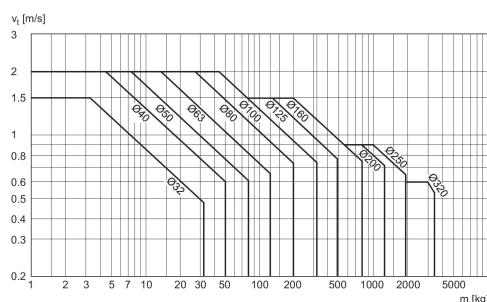
|                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| Tige de piston            | Acier inoxydable              |
| Matériau racleur          | Polyuréthane (PUR)            |
| Matériau joints           | Polyuréthane (PUR)            |
| Matériau couvercle avant  | Aluminium coulé sous pression |
| Tube du vérin             | Aluminium                     |
| Couvercle d'extrémité     | Aluminium coulé sous pression |
| Écrou pour tige de piston | Acier, chromé                 |
| Référence                 | R480176248                    |

## Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

## Diagramme sur l'amortissement



$v_t$  = Vitesse du piston [m/s]  $m$  = Masse amortissable [kg]

# Vérin profilé ISO 15552, Série PRA - inch

R480176248

## Plan d'ensemble

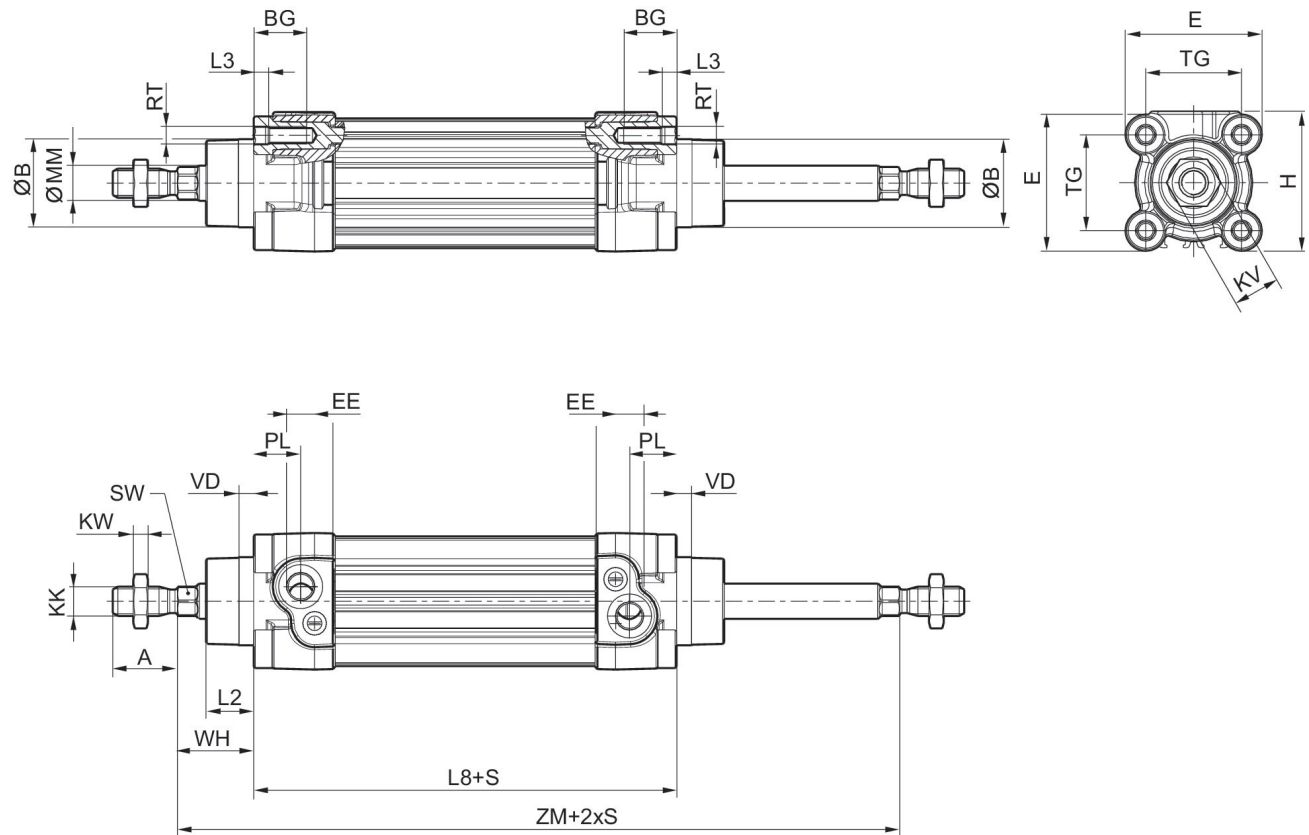


REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.

# Vérin profilé ISO 15552, Série PRA - inch

R480176248

## Dimensions



S = course

# Vérin profilé ISO 15552, Série PRA - inch

R480176248

| Ø du piston | A -2 | ØB d11 | BG min. | E    | EE inch | EE    | H    | KK inch       | KK       | KV |
|-------------|------|--------|---------|------|---------|-------|------|---------------|----------|----|
| 32          | 22   | 30     | 16      | 46.5 | 1/8 NPT | G 1/8 | 47.5 | 7/16 - 20 UNF | M10x1,25 | 16 |
| 40          | 24   | 35     | 16      | 53   | 1/4 NPT | G 1/4 | 53   | 1/2 -20 UNF   | M12x1,25 | 18 |
| 50          | 32   | 40     | 16      | 65   | 1/4 NPT | G 1/4 | 65   | 3/4 - 16 UNF  | M16x1,5  | 24 |
| 63          | 32   | 45     | 16      | 75   | 3/8 NPT | G 3/8 | 75   | 3/4 - 16 UNF  | M16x1,5  | 24 |
| 80          | 40   | 45     | 17      | 95   | 3/8 NPT | G 3/8 | 95   | 3/4 - 16 UNF  | M20x1,5  | 30 |
| 100         | 40   | 55     | 17      | 115  | 1/2 NPT | G 1/2 | 115  | 3/4 - 16 UNF  | M20x1,5  | 30 |
| 125         | 54   | 60     | 20      | 140  | 1/2 NPT | G 1/2 | 140  | 1 - 14 UNF    | M27x2    | 41 |

| Ø du piston | KW   | ØMM f8 | PL   | L2    | L3 ±0,5 | L8      | RT  | SW | TG       | VD |
|-------------|------|--------|------|-------|---------|---------|-----|----|----------|----|
| 32          | 5    | 12     | 16   | 16.25 | 4.5     | 94±0,4  | M6  | 10 | 32,5±0,5 | 5  |
| 40          | 6    | 16     | 20   | 18.25 | 4.5     | 105±0,7 | M6  | 13 | 38±0,5   | 5  |
| 50          | 8    | 20     | 19   | 25    | 4.5     | 106±0,7 | M8  | 17 | 46,5±0,6 | 5  |
| 63          | 8    | 20     | 24   | 25    | 4.5     | 121±0,8 | M8  | 17 | 56,5±0,7 | 5  |
| 80          | 10   | 25     | 23.5 | 33    | 0       | 128±0,8 | M10 | 22 | 72±0,7   | 5  |
| 100         | 10   | 25     | 25   | 36    | 0       | 138±1   | M10 | 22 | 89±0,7   | 5  |
| 125         | 13.5 | 32     | 33   | 45    | 0       | 160±1   | M12 | 27 | 110±1,1  | 7  |

| Ø du piston | WH     | ZM         |
|-------------|--------|------------|
| 32          | 26±1,4 | 146+3/-1,5 |
| 40          | 30±1,4 | 165+3/-1,5 |
| 50          | 37±1,4 | 180+3/-1,5 |
| 63          | 37±1,8 | 195+3/-1,5 |
| 80          | 46±1,8 | 220+3/-1,5 |
| 100         | 51±1,8 | 240+3,5/-2 |
| 125         | 65±2,2 | 290+3,5/-2 |