

# Cilindros sin vástago, Serie CKP-CL

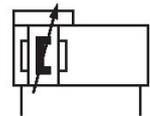
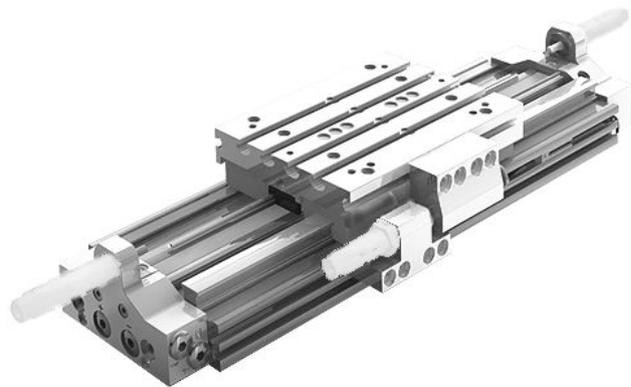
R480163982

Cilindros  
sin vástago  
AVENTICS  
serie CKP

2024-03-19

## Cilindros sin vástago AVENTICS serie CKP

Los cilindros AVENTICS serie CKP ofrecen una funcionalidad de guiado sólida y ultraprecisa con excelente repetibilidad, y son ideales para aplicaciones que requieren el movimiento de cargas pesadas en entornos de máquinas en espacios críticos.



### Datos técnicos

Sector	Industria
Ø del émbolo	25 mm
Carrera	600 mm
Orificios	G 1/8
Principio activo	de efecto doble
Émbolo magnético	con émbolo magnético
Guía	guía de bolas
Easy2Combine	Easy2Combine compatible con ejes eléctricos
Fuerza de émbolo	309 N
Presión para determinar las fuerzas de émbolo	6,3 bar
Longitud de amortiguación	20 mm
Energía de amortiguación	4 J
Amortiguación	neumático
Amortiguación	regulable
Velocidad máx.	2 m/s
Carrera máx.	1400 mm
Presión de funcionamiento mín.	3 bar
Presión de funcionamiento máx.	8 bar
Temperatura ambiente mín.	-10 °C

# Cilindros sin vástago, Serie CKP-CL

R480163982

Cilindros  
sin vástago  
AVENTICS  
serie CKP

2024-03-19

Temperatura ambiente máx.	60 °C
Temperatura del medio mín.	-10 °C
Temperatura del medio máx.	60 °C
Fluido	Aire comprimido
Tamaño de partículas máx.	5 µm
Peso	7.9 kg

## Material

Material de la tapa	Aluminio
Superficie Tapa	anodizado
Material juntas	Poliuretano
Material regletas de juntas	Poliuretano Acero inoxidable
Material riel de guía	Aluminio
Superficie Mesa de guía	anodizado
Material riel de guía	Acero, cromado
Superficie Riel de guía	templado
N° de material	R480163982

## Información técnica

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El producto suministrado está lubricado de por vida.

El producto sólo debe operarse con aire comprimido seco y no lubricado.

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

Utilice solo aceites permitidos por AVENTICS. Encontrará más información en el documento "Información técnica" (disponible en el <https://www.emerson.com/en-us/support>).

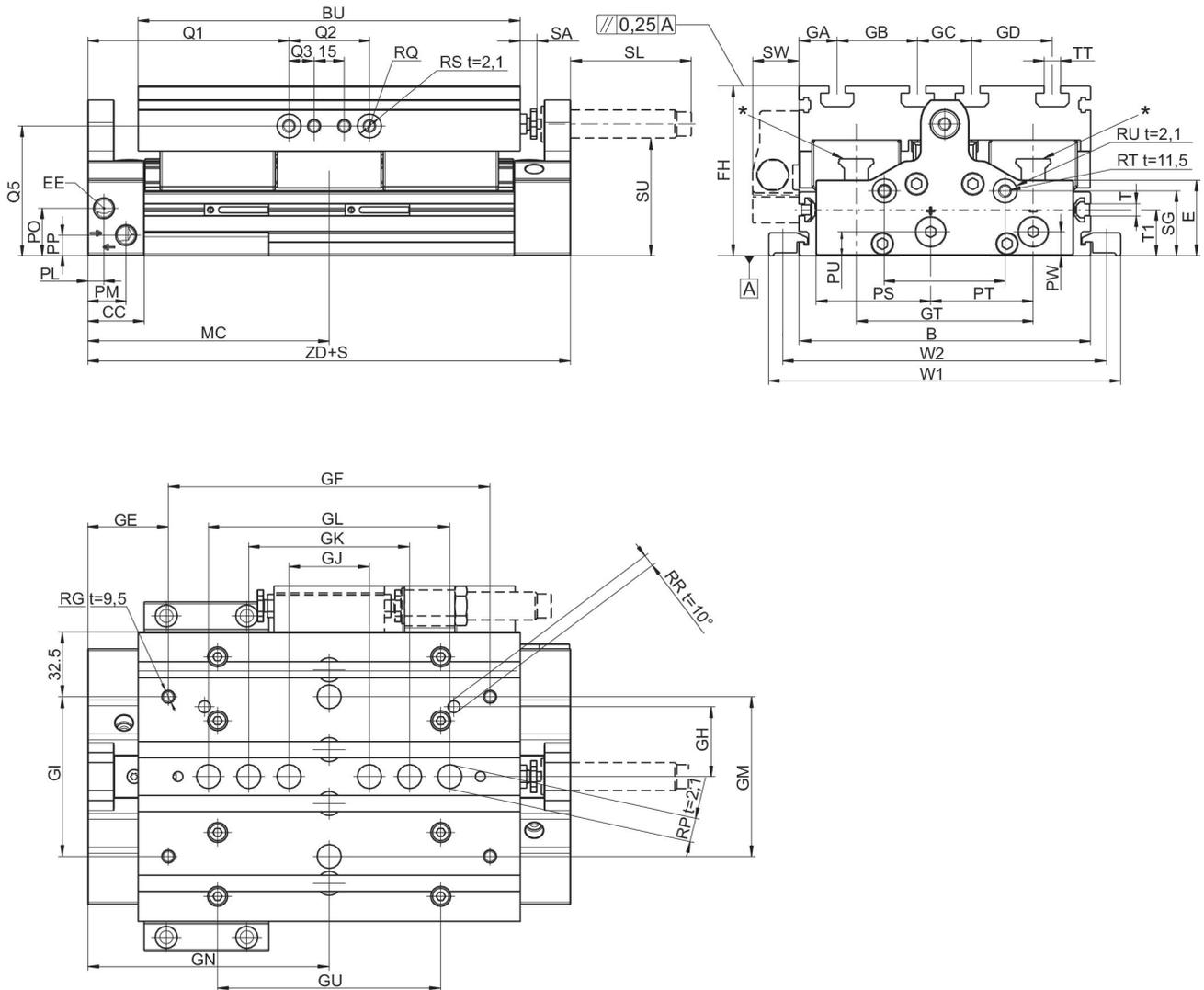
# Cilindros sin vástago, Serie CKP-CL

R480163982

Cilindros  
sin vástago  
AVENTICS  
serie CKP

2024-03-19

## Dimensiones



t = profundidad

\* CKP 16: 2 aberturas de lubricación en cada bloque de rodadura, CKP 25 y 30: lubricador con forma de embudo con conexión roscada M3

Ø del émbolo	B	Ø RW t = profundidad de rosca	RX t = profundidad de rosca	GX	E	BU	CC	EE	FH
16	90	9 H7 t=2,1	M4 t=7,5	38	27.3	125	28	M7	56
25	110	9 H7 t=2,1	M5 t=9	46	31.4	155	28	G 1/8	66
32	145	12 H7 t=2,1	M6 t=13	62	37.8	190	28	G 1/8	85

Ø del émbolo	GA	GB	GC	GD	GN	GE	GF	GH	GI
16	15	20	20	20	93.5	38.5	110	20	40
25	25	20	20	20	107.5	47.5	120	42	80
32	19	40	27	40	120	40	160	35	80



# Cilindros sin vástago, Serie CKP-CL

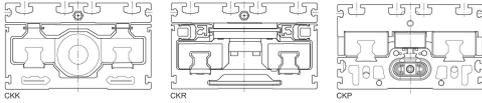
R480163982

Cilindros  
sin vástago  
AVENTICS  
serie CKP

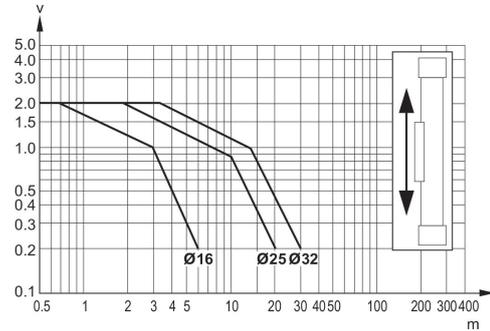
2024-03-19

CKP forma parte de la familia de  
módulos compactos

Fijada verticalmente  
con amortiguación neumática

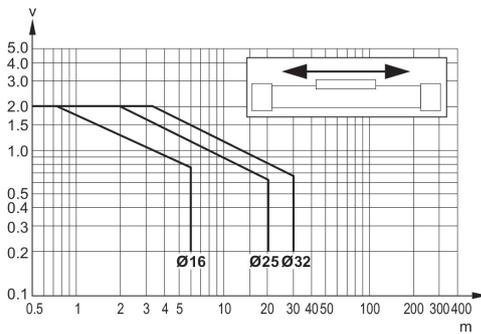


Encontrará más información en las instrucciones de servicio.



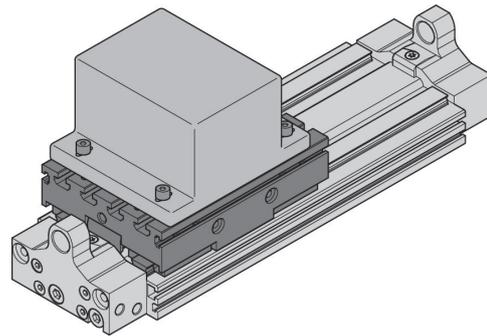
$v_i$  = Velocidad del pistón [m/s] m = Masa amortiguada [kg]

Montaje horizontal  
con amortiguación neumática

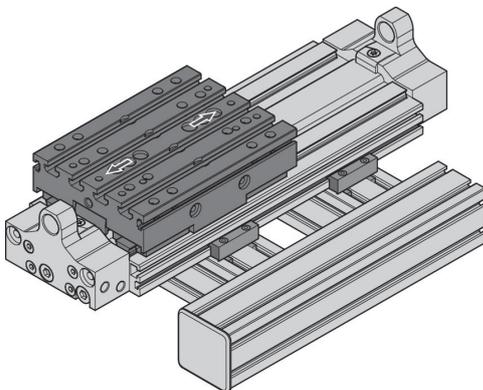


$v_i$  = Velocidad del pistón [m/s] m = Masa amortiguada [kg]

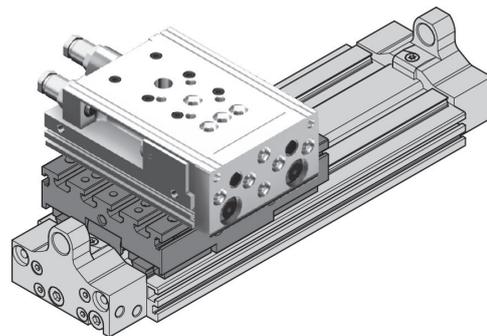
fijación de la estructura del cliente en  
CKP mediante perfiles obturadores  
de ranuras.



fijación de CKP en el sistema de  
perfiles MGE (elementos básicos de  
mecánica) mediante placas de unión  
y piezas de sujeción



fijación del sistema de automatización  
Easy2Combine en CKP mediante  
anillos de centraje y perfiles  
obturadores de ranuras (ejemplo: mini  
cuna MSC)



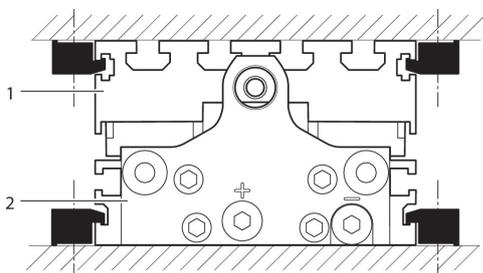
# Cilindros sin vástago, Serie CKP-CL

R480163982

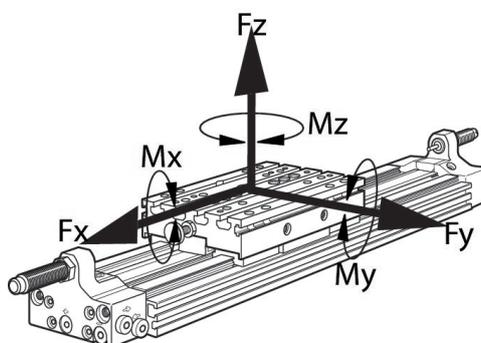
Cilindros  
sin vástago  
AVENTICS  
serie CKP

2024-03-19

fijación de CKP en la infraestructura  
del cliente mediante piezas de  
sujeción



fuerzas admisibles  $F_x$ ,  $F_y$ ,  $F_z$  y pares  
 $M_x$ ,  $M_y$ ,  $M_z$



Con pares que actúan simultáneamente sobre el cilindro, se debe utilizar esta fórmula además de comprobar el par máximo. En la fase de

amortiguación del movimiento aparecen fuerzas adicionales que se deben tener en cuenta. Utilice el programa de cálculo para cilindros sin vástago en <http://www.aventics.com>.

## Fuerzas y pares dinámicos máx.

Ø del émbolo	$F_x$ [N]	$F_y$ [N]	$F_z$ [N]	$M_x$ [Nm]	$M_y$ [Nm]	$M_z$ [Nm]
16	2912	2912	2912	83	116	143
25	3280	3280	8568	283	454	205
32	5280	5280	15620	687	867	374

Valores recomendados para una vida útil prevista de 3200 km