

## Vérins profilés AVENTICS série PRA (ISO 15552)

Les vérins profilés AVENTICS série PRA (ISO 15552) ont une conception compacte et intègrent des rainures de capteur. Les vérins série PRA (ISO 15552) peuvent être utilisés dans tous les secteurs industriels. Cela comprend l'automatisation des process industriels, la construction de machines et systèmes ainsi que des domaines d'application spécifiques.

- Rainures en T de 6 mm et rainures en C de 4 mm pour monter un grand nombre de capteurs de manière facile, rapide et compacte
- Diamètres de piston disponibles de 32 à 125 mm
- Système d'étanchéité modulaire pour plus d'adaptabilité
- Amortissement pneumatique de fin de course avancé
- Éléments d'amortissement élastiques supplémentaires
- Large choix de variantes et d'accessoires via le configurateur



## Données techniques

|                                      |                             |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| Secteur                              | Industrie                   |
| Normes                               | ISO 15552                   |
| Ø du piston                          | 50 mm                       |
| Course                               | 400 mm                      |
| Orifices                             | G 1/4                       |
| Principe de fonctionnement           | À double effet              |
| Amortissement                        | amortissement élastique     |
| Piston magnétique                    | Piston avec aimant          |
| Spécifications de l'environnement    | Norme industrielle          |
| Filetage de la tige de piston - type | Filetage                    |
| Filetage de la tige de piston        | M16x1,5                     |
| Tige de piston                       | Simple, unilatéral          |
| Racleur                              | Racleur industriel standard |
| Pression                             | 6,3 bar                     |
| Force du piston entrante             | 1035 N                      |
| Force du piston sortante             | 1235 N                      |
| Température ambiante min.            | -20 °C                      |
| Température ambiante max.            | 80 °C                       |
| Pression de service min.             | 1.5 bar                     |

|                                         |                     |
|-----------------------------------------|---------------------|
| Pression de service maxi                | 10 bar              |
| Energie de frappe                       | 1 J                 |
| Poids 0 mm course                       | 1.06 kg             |
| Poids +10 mm course                     | 0.047 kg            |
| Course maxi                             | 2100 mm             |
| Fluide                                  | Air comprimé        |
| Température min. du fluide              | -20 °C              |
| Température max. du fluide              | 80 °C               |
| Taille de particule max.                | 50 µm               |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.  | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Matériau

|                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| Tige de piston            | Acier inoxydable              |
| Matériau racleur          | Polyuréthane (PUR)            |
| Matériau joints           | Polyuréthane (PUR)            |
| Matériau couvercle avant  | Aluminium coulé sous pression |
| Tube du vérin             | Aluminium                     |
| Couvercle d'extrémité     | Aluminium coulé sous pression |
| Écrou pour tige de piston | Acier, chromé                 |
| Référence                 | R480153304                    |

## Informations techniques

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

# Vérin profilé ISO 15552, série PRA

R480153304

Série PRA

2026-07-18



# Vérin profilé ISO 15552, série PRA

R480153304

Série PRA

2026-07-18

## Dimensions



S = course

\*) Pour vérins avec tige de piston à taraudage en option

# Vérin profilé ISO 15552, série PRA

R480153304

Série PRA

2026-07-18

| Ø du piston | A -2 | AF+1 | ØB d11 | ØBA d11 | BG min. | E    | EE    | G     | H    | KF  |
|-------------|------|------|--------|---------|---------|------|-------|-------|------|-----|
| 32          | 22   | 12   | 30     | 30      | 16      | 46.5 | G 1/8 | 27.75 | 47.5 | M6  |
| 40          | 24   | 13.5 | 35     | 35      | 16      | 53   | G 1/4 | 33.25 | 53   | M8  |
| 50          | 32   | 17   | 40     | 40      | 16      | 65   | G 1/4 | 31    | 65   | M10 |
| 63          | 32   | 17   | 45     | 45      | 16      | 75   | G 3/8 | 38.25 | 75   | M10 |
| 80          | 40   | 21   | 45     | 45      | 17      | 95   | G 3/8 | 38.25 | 95   | M12 |
| 100         | 40   | 21   | 55     | 55      | 17      | 115  | G 1/2 | 42.25 | 115  | M12 |
| 125         | 54   | 28   | 60     | 60      | 20      | 140  | G 1/2 | 53.85 | 140  | M16 |

| Ø du piston | KK       | KV | KW   | ØMM f8 | PL   | L2    | L3 ±0,5 | L8      | RT  | SW |
|-------------|----------|----|------|--------|------|-------|---------|---------|-----|----|
| 32          | M10x1,25 | 16 | 5    | 12     | 16   | 16.25 | 4.5     | 94±0,4  | M6  | 10 |
| 40          | M12x1,25 | 18 | 6    | 16     | 20   | 18.25 | 4.5     | 105±0,7 | M6  | 13 |
| 50          | M16x1,5  | 24 | 8    | 20     | 19   | 25    | 4.5     | 106±0,7 | M8  | 17 |
| 63          | M16x1,5  | 24 | 8    | 20     | 24   | 25    | 4.5     | 121±0,8 | M8  | 17 |
| 80          | M20x1,5  | 30 | 10   | 25     | 23.5 | 33    | 0       | 128±0,8 | M10 | 22 |
| 100         | M20x1,5  | 30 | 10   | 25     | 25   | 36    | 0       | 138±1   | M10 | 22 |
| 125         | M27x2    | 41 | 13.5 | 32     | 33   | 45    | 0       | 160±1   | M12 | 27 |

| Ø du piston | TG       | VA -1 | VD | WH     |
|-------------|----------|-------|----|--------|
| 32          | 32,5±0,5 | 4     | 5  | 26±1,4 |
| 40          | 38±0,5   | 4     | 5  | 30±1,4 |
| 50          | 46,5±0,6 | 4     | 5  | 37±1,4 |
| 63          | 56,5±0,7 | 4     | 5  | 37±1,8 |
| 80          | 72±0,7   | 4     | 5  | 46±1,8 |
| 100         | 89±0,7   | 4     | 5  | 51±1,8 |
| 125         | 110±1,1  | 6     | 7  | 65±2,2 |