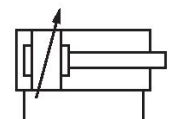


## AVENTICS Profilzylinder der Serie PRA (ISO 15552)

Die Zylinder der AVENTICS Serie PRA (ISO 15552) bieten ein kompaktes Designprofil mit integrierten Sensornuten. Die Zylinder der Serie PRA (ISO 15552) können in allen Branchen eingesetzt werden. In der allgemeinen Automationstechnik und dem Maschinen- und Anlagenbau ebenso wie in spezifischen Industrieanwendungen.

- T-Nuten 6 mm und C-Schlitze 4 mm ermöglichen die einfache, schnelle und kompakte Montage einer Vielzahl von Sensoren
- Lieferbar mit Kolbendurchmessern von 32 mm bis 125 mm
- Modulare Dichtungssysteme ermöglichen Anpassungsfähigkeit
- Erweiterte pneumatische Endlagendämpfung
- Zusätzliche elastische Dämpfungselemente
- Im Konfigurator sind vielfältige Varianten und Zubehörteile verfügbar



## Technische Daten

|                                       |                                     |
|---------------------------------------|-------------------------------------|
| Branche                               | Industrie                           |
| Normen                                | ISO 15552                           |
| Kolben-Ø                              | 32 mm                               |
| Hub                                   | 125 mm                              |
| Anschlüsse                            | G 1/8                               |
| Wirkprinzip                           | doppeltwirkend                      |
| Dämpfung                              | pneumatisch einstellbare Dämpfung   |
| Magnetkolben                          | Kolben ohne Magnet                  |
| Umgebungsanforderungen                | Industriestandard<br>wärmebeständig |
| Kolbenstangengewinde - Typ            | Außengewinde                        |
| Kolbenstangengewinde                  | M10x1,25                            |
| Kolbenstange                          | einseitig                           |
| Abstreifer                            | Wärmebeständiger Abstreifer         |
| Druck zur Bestimmung der Kolbenkräfte | 6,3 bar                             |
| Kolbenkraft einfahrend                | 435 N                               |
| Kolbenkraft ausfahrend                | 505 N                               |
| Umgebungstemperatur min.              | -10 °C                              |
| Umgebungstemperatur max.              | 150 °C                              |
| Betriebsdruck min.                    | 2 bar                               |

|                             |           |
|-----------------------------|-----------|
| Betriebsdruck max.          | 10 bar    |
| Dämpfungslänge              | 11.5 mm   |
| Dämpfungsenergie            | 4.8 J     |
| Gewicht 0 mm Hub            | 0.5 kg    |
| Gewicht +10 mm Hub          | 0.022 kg  |
| Hub max.                    | 1600 mm   |
| Medium                      | Druckluft |
| Mediumtemperatur min.       | -10 °C    |
| Mediumtemperatur max.       | 150 °C    |
| Max. Partikelgröße          | 50 µm     |
| Ölgehalt der Druckluft min. | 0 mg/m³   |
| Ölgehalt der Druckluft max. | 5 mg/m³   |

## Werkstoff

|                         |                      |
|-------------------------|----------------------|
| Kolbenstange            | Nichtrostender Stahl |
| Werkstoff Abstreifer    | Fluor-Kautschuk      |
| Werkstoff Dichtungen    | Fluor-Kautschuk      |
| Werkstoff Deckel vorne  | Aluminium-Druckguss  |
| Zylinderrohr            | Aluminium            |
| Deckel hinten           | Aluminium-Druckguss  |
| Mutter für Kolbenstange | Stahl, verchromt     |
| Materialnummer          | R480147961           |

## Technische Informationen

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

# Profilzylinder ISO 15552, Serie PRA

R480147961

Serie PRA

2026-07-18

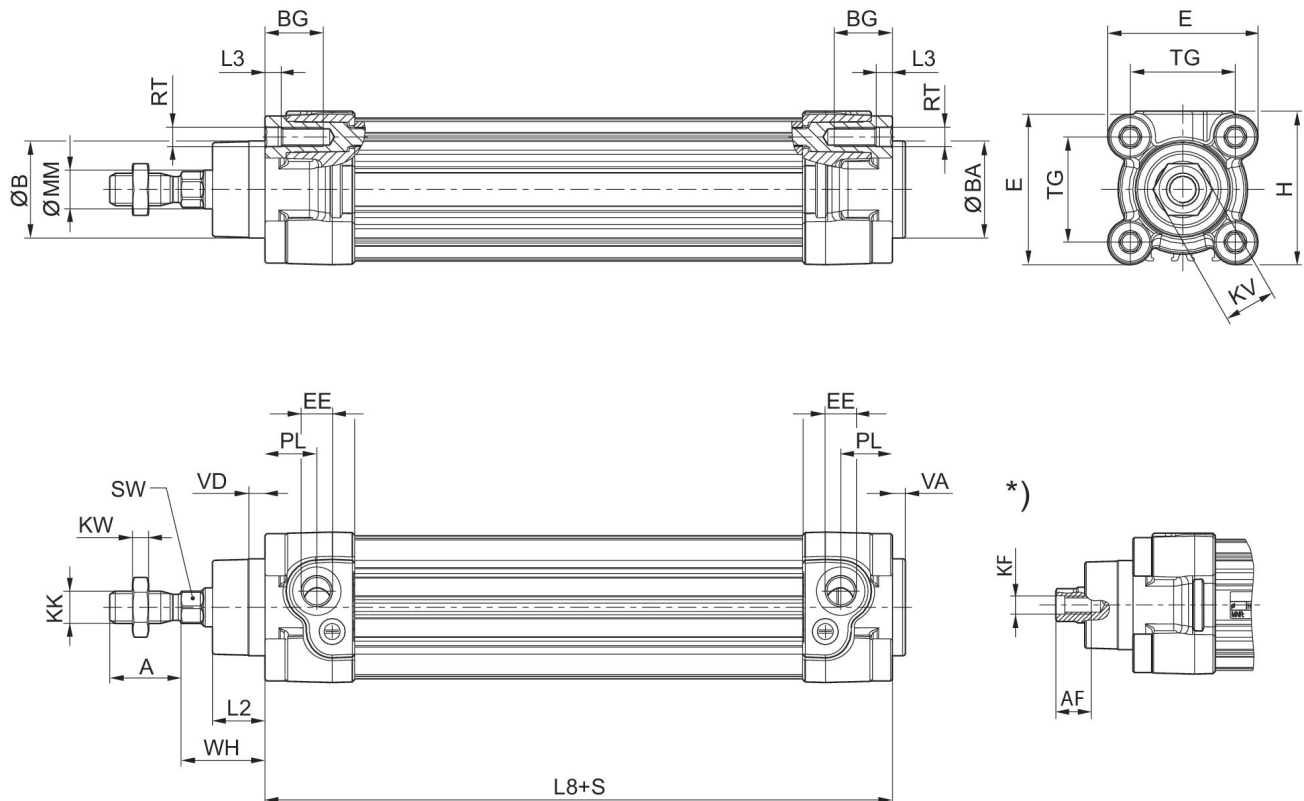


## Dämpfungsdiagramm



$v_t$  = Kolbengeschwindigkeit [m/s] m = Dämpfbare Masse [kg]

## Abmessungen



S = Hub

\* Innengewinde

| Kolben-Ø | A -2 | AF+1 | ØB d11 | ØBA d11 | BG min. | E    | EE    | G     | H    | KF  |
|----------|------|------|--------|---------|---------|------|-------|-------|------|-----|
| 32       | 22   | 12   | 30     | 30      | 16      | 46.5 | G 1/8 | 27.75 | 47.5 | M6  |
| 40       | 24   | 13.5 | 35     | 35      | 16      | 53   | G 1/4 | 33.25 | 53   | M8  |
| 50       | 32   | 17   | 40     | 40      | 16      | 65   | G 1/4 | 31    | 65   | M10 |
| 63       | 32   | 17   | 45     | 45      | 16      | 75   | G 3/8 | 38.25 | 75   | M10 |
| 80       | 40   | 21   | 45     | 45      | 17      | 95   | G 3/8 | 38.25 | 95   | M12 |
| 100      | 40   | 21   | 55     | 55      | 17      | 115  | G 1/2 | 42.25 | 115  | M12 |
| 125      | 54   | 28   | 60     | 60      | 20      | 140  | G 1/2 | 53.85 | 140  | M16 |

| Kolben-Ø | KK       | KV | KW   | ØMM f8 | PL   | L2    | L3 ±0,5 | L8      | RT  | SW |
|----------|----------|----|------|--------|------|-------|---------|---------|-----|----|
| 32       | M10x1,25 | 16 | 5    | 12     | 16   | 16.25 | 4.5     | 94±0,4  | M6  | 10 |
| 40       | M12x1,25 | 18 | 6    | 16     | 20   | 18.25 | 4.5     | 105±0,7 | M6  | 13 |
| 50       | M16x1,5  | 24 | 8    | 20     | 19   | 25    | 4.5     | 106±0,7 | M8  | 17 |
| 63       | M16x1,5  | 24 | 8    | 20     | 24   | 25    | 4.5     | 121±0,8 | M8  | 17 |
| 80       | M20x1,5  | 30 | 10   | 25     | 23.5 | 33    | 0       | 128±0,8 | M10 | 22 |
| 100      | M20x1,5  | 30 | 10   | 25     | 25   | 36    | 0       | 138±1   | M10 | 22 |
| 125      | M27x2    | 41 | 13.5 | 32     | 33   | 45    | 0       | 160±1   | M12 | 27 |

| Kolben-Ø | TG       | VA -1 | VD | WH     |
|----------|----------|-------|----|--------|
| 32       | 32,5±0,5 | 4     | 5  | 26±1,4 |
| 40       | 38±0,5   | 4     | 5  | 30±1,4 |
| 50       | 46,5±0,6 | 4     | 5  | 37±1,4 |
| 63       | 56,5±0,7 | 4     | 5  | 37±1,8 |
| 80       | 72±0,7   | 4     | 5  | 46±1,8 |
| 100      | 89±0,7   | 4     | 5  | 51±1,8 |
| 125      | 110±1,1  | 6     | 7  | 65±2,2 |