

Cilindri standard AVENTICS serie CCL-IS (ISO 15552)

Il cilindro della serie CCL-IS (ISO 15552) AVENTICS con design igienico è prodotto specificamente per applicazioni di confezionamento del settore alimentare. È caratterizzato da montaggi di sensore pratici e il suo design igienico abbina la pulizia semplice ed efficiente a bassi cicli di manutenzione.

- Superfici anodizzate facili da pulire
- Raschietti e lubrificanti (NSF-H1) sono approvati per applicazioni alimentari
- Tappi di protezione igienica per fori di montaggio non utilizzati
- Disponibili otto dimensioni che coprono diametri del pistone da 25 a 125 mm
- Possibile selezione di ammortizzamento pneumatico o elastico
- Opzione di configurazione dei raccordi pneumatici per l'alimentazione e lo scarico su coperchio posteriore, per migliorare la flessibilità nella progettazione del concetto di tubazione del sistema



Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	ISO 15552
Ø pistone	40 mm
Corsa	200 mm
Raccordi	G 1/4
Principio attivo	a doppio effetto
Ammortizzamento	ammortizzamento a regolazione pneumatica
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale idoneo all'uso alimentare opzionalmente in ATEX maggiore resistenza alla corrosione
Filettatura asta pistone - tipo	filettatura esterna
Filettatura asta pistone	M12x1,25
Asta pistone	unilaterale
Raschia-asta	Raschia-asta industriale standard
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in entrata	665 N
Forza del pistone in uscita	792 N
Temperatura ambiente min.	-20 °C

Temperatura ambiente max.	80 °C
Pressione di esercizio min.	1.5 bar
Pressione di esercizio max	10 bar
Lunghezza di ammortizzamento	19 mm
Energia di ammortizzamento	9 J
Peso corsa da 0 mm	0.92 kg
Peso corsa da +10 mm	0.049 kg
Corsa max.	1900 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Poliestere
Materiale tiranti	Acciaio inox
Materiale coperchio anteriore	Alluminio
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	Alluminio
Codice	R480060022

Informazioni tecniche

Ulteriori opzioni possono essere generate nel configuratore internet.

I cilindri certificati ATEX con il marchio II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X sono generabili nel configuratore.

Il campo della temperatura di utilizzo per cilindri certificati Atex è compreso tra -20°C ... 60°C.

Ø25 non secondo ISO 15552

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Ø25 non secondo ISO 15552

Il materiale per raschia-asta e guarnizioni delle varianti resistenti al calore (temperatura ambiente: -10 °C ... 120 °C) è PTFE.

Diagramma di ammortizzamento



V = velocità [m/s]

m = massa

Dimensioni

Ø 25 - 63



Ø80 - 125



S = corsa

* La vite di strozzamento (1) ha una funzione solo nei cilindri con ammortizzamento regolabile.

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.

Cilindri a norma ISO 15552, serie CCL-IS

R480060022

Serie CCL-
IS

2026-01-20

Ø pistone	A	ØB / ØBA d11	B1	BG mm	E	EE	G	H	KK	KV
25	22	24	3.8	12.5	40.5	G1/8	20	3.1	M10x1,25	16
32	22	30	3.8	16	49.5	G1/8	27.75	3.1	M10x1,25	16
40	24	35	3.8	16	57.5	G1/4	33.25	3.1	M12x1,25	18
50	32	40	3.8	16	69.5	G1/4	31	3.1	M16x1,5	24
63	32	45	3.8	16	79.5	G3/8	38,25	3.1	M16x1,5	24
80	40	45	3.8	17	98	G3/8	38,25	3.1	M20x1,5	30
100	40	55	3.8	17	115,5	G1/2	42,25	3.1	M20x1,5	30
125	54	60	3.8	20	145	G1/2	54	3.1	M27x2	41

Ø pistone	KW	L2	L3 max.	L8	LA	LB	MM f8	P	PL	RT
25	5	16	5	74 ±0,4	13.5	6	12	4.5	10.3	M5
32	5	16	5	94 ±0,4	20.75	7	12	4	15.75	M6
40	6	18.25	5	105 ±0,7	22.75	8	16	5	16.75	M6
50	8	25	5	106 ±0,7	20	12	20	7,7	16	M8
63	8	25	5	121 ±0,8	27,25	11	20	11	19,25	M8
80	10	33	-	128 ±0,8	20,25	15	25	12	16,75	M10
100	10	36	-	138 ±1	24,25	14	25	17	19,25	M10
125	13,5	45	-	160 ±1	25,5	4	32	27,5	20	M12

Ø pistone	SW	TG	VA	VD	WH	ZJ
25	10	26 ±0,4	-	-	24 ±1,4	98
32	10	32,5 ±0,5	4	4	26 ±1,4	120
40	13	38 ±0,5	4	5	30 ±1,4	135
50	17	46,5 ±0,6	4	5	37 ±1,4	143
63	17	56,5 ±0,7	4	5	37 ±1,8	158
80	22	72 ±0,7	4	5	46 ±1,8	174
100	22	89 ±0,7	4	5	51 ±1,8	189
125	27	110 ±1,1	6	6	65 ±2,2	225