

AVENTICS Profilzylinder der Serie PRA (ISO 15552)

Die Zylinder der AVENTICS Serie PRA (ISO 15552) bieten ein kompaktes Designprofil mit integrierten Sensornuten. Die Zylinder der Serie PRA (ISO 15552) können in allen Branchen eingesetzt werden. In der allgemeinen Automationstechnik und dem Maschinen- und Anlagenbau ebenso wie in spezifischen Industrieanwendungen.



Technische Daten

Branche	Industrie
Normen	ISO 15552
Kolben-Ø	40 mm
Hub	25 mm
Anschlüsse	G 1/4
Wirkprinzip	doppeltwirkend
Dämpfung	pneumatisch einstellbare Dämpfung
Magnetkolben	Kolben mit Magnet
Umgebungsanforderungen	Industriestandard ATEX optional
Kolbenstangengewinde - Typ	Außengewinde
Kolbenstangengewinde	M12x1,25
Kolbenstange	durchgehend
Abstreifer	Standard Industrieabstreifer
Druck zur Bestimmung der Kolbenkräfte	6,3 bar
Kolbenkraft einfahrend	660 N
Kolbenkraft ausfahrend	660 N
Umgebungstemperatur min.	-20 °C
Umgebungstemperatur max.	80 °C
Betriebsdruck min.	1.5 bar

Betriebsdruck max.	10 bar
Dämpfungslänge	19 mm
Dämpfungsenergie	9 J
Gewicht 0 mm Hub	0.8 kg
Gewicht +10 mm Hub	0.048 kg
Hub max.	1500 mm
Medium	Druckluft
Mediumtemperatur min.	-20 °C
Mediumtemperatur max.	80 °C
Max. Partikelgröße	50 µm
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m ³
Ölgehalt der Druckluft max.	5 mg/m ³

Werkstoff

Kolbenstange	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Abstreifer	Polyurethan
Werkstoff Dichtungen	Polyurethan
Werkstoff Deckel vorne	Aluminium-Druckguss
Zylinderrohr	Aluminium
Deckel hinten	Aluminium-Druckguss
Mutter für Kolbenstange	Stahl, verchromt
Materialnummer	R480041432

Technische Informationen

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

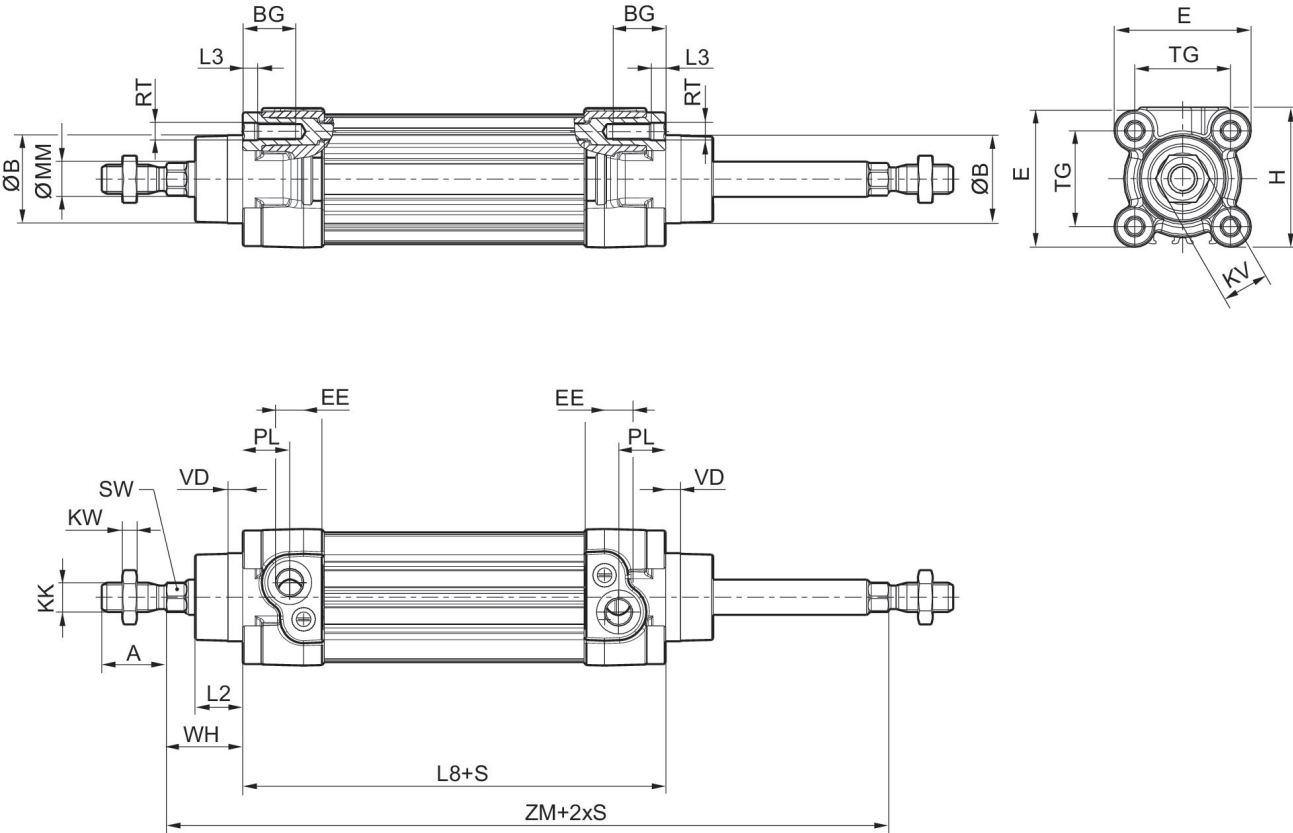
Profilzylinder ISO 15552, Serie PRA

R480041432

Serie PRA

2024-04-12

Abmessungen



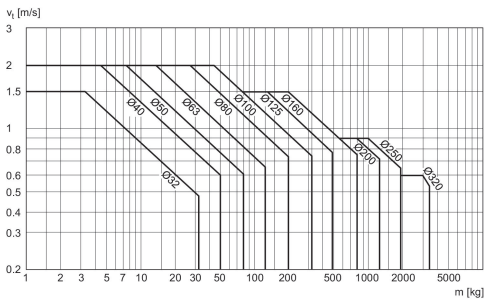
S = Hub

Kolben-Ø	A -2	ØB d11	BG min.	E	EE	G	H	KK	KV
32	22	30	16	46.5	G 1/8	27.75	47.5	M10x1,25	16
40	24	35	16	53	G 1/4	33.25	53	M12x1,25	18
50	32	40	16	65	G 1/4	31	65	M16x1,5	24
63	32	45	16	75	G 3/8	38.25	75	M16x1,5	24
80	40	45	17	95	G 3/8	38.25	95	M20x1,5	30
100	40	55	17	115	G 1/2	42.25	115	M20x1,5	30
125	54	60	20	140	G 1/2	53.85	140	M27x2	41

Kolben-Ø	KW	ØMM f8	PL	L2	L3 ±0,5	L8	RT	SW	TG
32	5	12	16	16.25	4.5	94±0,4	M6	10	32,5±0,5
40	6	16	20	18.25	4.5	105±0,7	M6	13	38±0,5
50	8	20	19	25	4.5	106±0,7	M8	17	46,5±0,6
63	8	20	24	25	4.5	121±0,8	M8	17	56,5±0,7
80	10	25	23.5	33	0	128±0,8	M10	22	72±0,7
100	10	25	25	36	0	138±1	M10	22	89±0,7
125	13.5	32	33	45	0	160±1	M12	27	110±1,1

Kolben-Ø	VD	WH	ZM
32	5	26±1,4	146+3/-1,5
40	5	30±1,4	165+3/-1,5
50	5	37±1,4	180+3/-1,5
63	5	37±1,8	195+3/-1,5
80	5	46±1,8	220+3/-1,5
100	5	51±1,8	240+3,5/-2
125	7	65±2,2	290+3,5/-2

Dämpfungsdiagramm



v_t = Kolbengeschwindigkeit [m/s] m = Dämpfbare Masse [kg]

Profilzylinder ISO 15552, Serie PRA

R480041432

Serie PRA

2024-04-12

