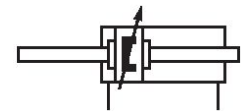


Cilindros perfilados AVENTICS serie PRA (ISO 15552)

Los cilindros AVENTICS de serie PRA (ISO 15552) tienen un perfil de diseño compacto con ranuras para detector integradas. Los cilindros serie PRA (ISO 15552) se pueden utilizar en todas las industrias. Esto incluye la tecnología de automatización general, fabricación de maquinaria y sistemas, así como aplicaciones industriales específicas.

- Las ranuras T de 6 mm y las ranuras C de 4 mm permiten que se instalen de manera fácil, rápida y compacta una gran cantidad de sensores
- Disponibles en diámetros de pistón de 32 mm a 125 mm
- El sistema de sellado modular permite la adaptabilidad
- Amortiguación de posición de extremo neumática avanzada
- Elementos de amortiguación elástica adicional
- Amplia gama de variantes y accesorios disponibles en el configurador



Datos técnicos

Sector	Industria
Normas	ISO 15552
Ø del émbolo	32 mm
Carrera	125 mm
Orificios	G 1/8
Principio activo	de efecto doble
Amortiguación	Amortiguación regulable neumáticamente
Émbolo magnético	Émbolo con imán
Requisitos ambientales	Norma industrial opcional en ATEX
Tipo de rosca de vástago de émbolo	rosca exterior
Rosca del vástago de émbolo	M10x1,25
Vástago	pasante
Rascador	Rascador industrial estándar
Presión para determinar las fuerzas de émbolo	6,3 bar
Fuerza de émbolo durante retracción	435 N
Fuerza de émbolo durante extracción	435 N
Temperatura ambiente mín.	-20 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C

Presión de funcionamiento mín.	1.5 bar
Presión de funcionamiento máx.	10 bar
Longitud de amortiguación	16.5 mm
Energía de amortiguación	4.8 J
Peso 0 mm de carrera	0.58 kg
Peso +10 mm de carrera	0.031 kg
Carrera máx.	1500 mm
Fluido	Aire comprimido
Temperatura del medio mín.	-20 °C
Temperatura del medio máx.	80 °C
Tamaño de partículas máx.	50 µm
Contenido de aceite del aire comprimido min.	0 mg/m³
Contenido de aceite del aire comprimido máx.	5 mg/m³

Material

Vástago	Acero inoxidable
Material de rascador	Poliuretano
Material juntas	Poliuretano
Material de la tapa frontal	fundición aluminio a presión
Tubo de cilindro	Aluminio
Tapa final	fundición aluminio a presión
Tuerca para vástago de émbolo	Acero, cromado
N° de material	R480041422

Información técnica

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

Cilindro de perfil ISO 15552, serie PRA

R480041422

serie PRA

2026-07-18

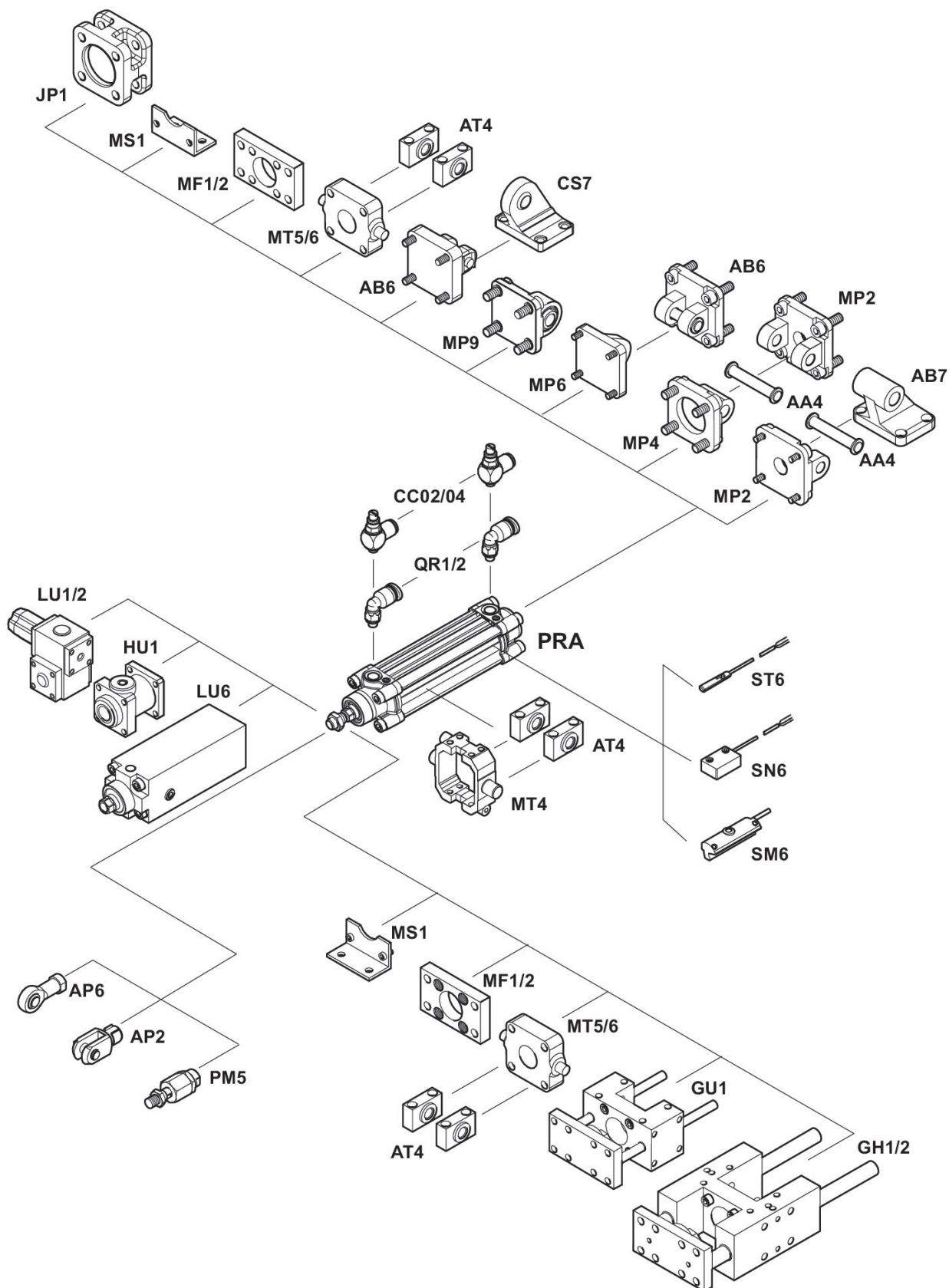
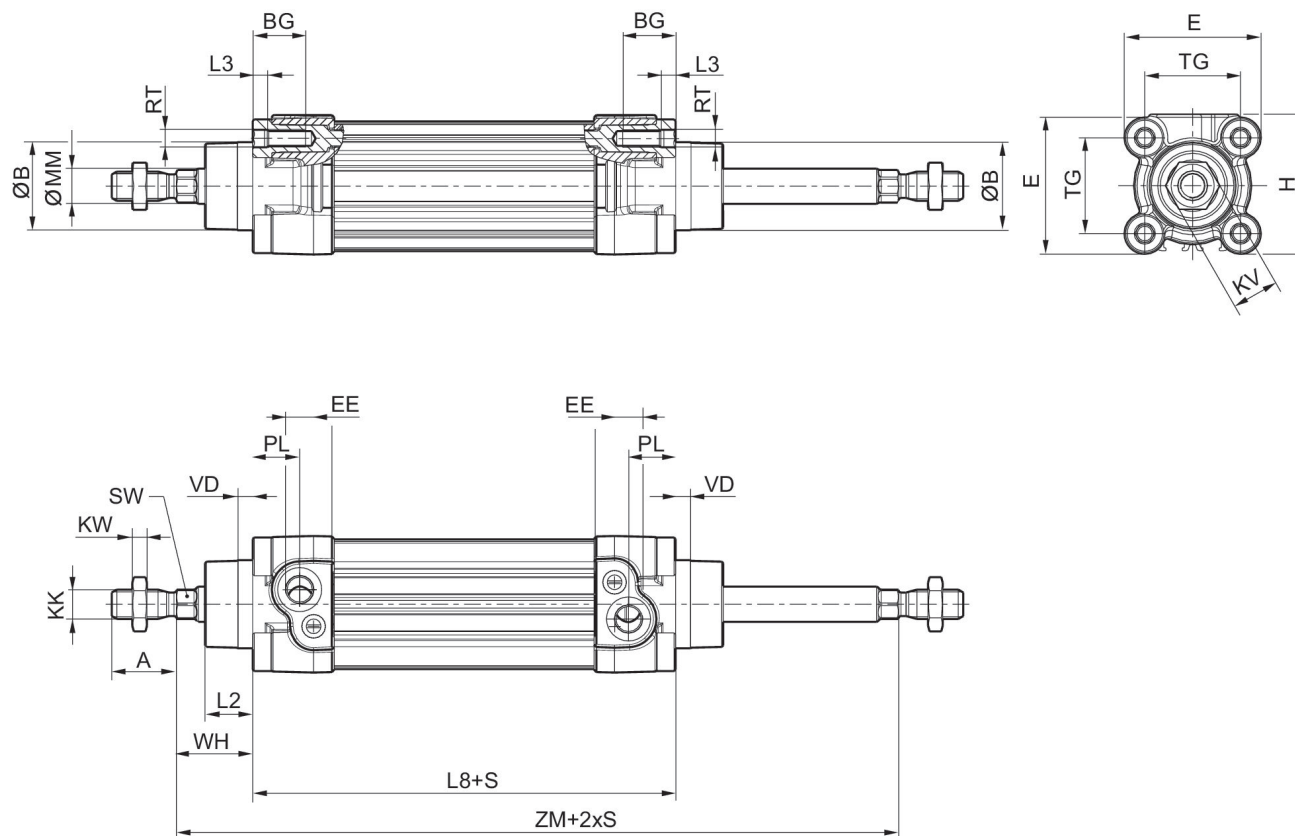


Diagrama de amortiguación



v_i = Velocidad del pistón [m/s] m = Masa amortiguada [kg]

Dimensiones



S = carrera

Cilindro de perfil ISO 15552, serie PRA

R480041422

serie PRA

2026-07-18

Ø del émbolo	A -2	ØB d11	BG min.	E	EE	G	H	KK	KV	KW
32	22	30	16	46.5	G 1/8	27.75	47.5	M10x1,25	16	5
40	24	35	16	53	G 1/4	33.25	53	M12x1,25	18	6
50	32	40	16	65	G 1/4	31	65	M16x1,5	24	8
63	32	45	16	75	G 3/8	38.25	75	M16x1,5	24	8
80	40	45	17	95	G 3/8	38.25	95	M20x1,5	30	10
100	40	55	17	115	G 1/2	42.25	115	M20x1,5	30	10
125	54	60	20	140	G 1/2	53.85	140	M27x2	41	13.5

Ø del émbolo	ØMM f8	PL	L2	L3 ±0,5	L8	RT	SW	TG	VD	WH
32	12	16	16.25	4.5	94±0,4	M6	10	32,5±0,5	5	26±1,4
40	16	20	18.25	4.5	105±0,7	M6	13	38±0,5	5	30±1,4
50	20	19	25	4.5	106±0,7	M8	17	46,5±0,6	5	37±1,4
63	20	24	25	4.5	121±0,8	M8	17	56,5±0,7	5	37±1,8
80	25	23.5	33	0	128±0,8	M10	22	72±0,7	5	46±1,8
100	25	25	36	0	138±1	M10	22	89±0,7	5	51±1,8
125	32	33	45	0	160±1	M12	27	110±1,1	7	65±2,2

Ø del émbolo	ZM
32	146+3/-1,5
40	165+3/-1,5
50	180+3/-1,5
63	195+3/-1,5
80	220+3/-1,5
100	240+3,5/-2
125	290+3,5/-2