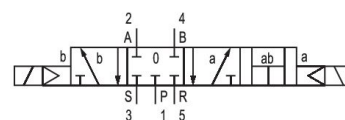


Distributeurs AVENTICS série 740

Les distributeurs séries 740/840 d'AVENTICS sont dotés d'une membrane souple et sans abrasion. Leur conception simple, fiable et robuste convient à toutes les qualités d'air et garantit une répétabilité élevée et une durée de vie inégalée. Grâce à sa haute résilience, le boîtier en polyamide résistant à la corrosion convient également aux environnements poussiéreux et humides.



Données techniques

Secteur

Commande

Remarque

Type de construction du distributeur

Principe de commutation

Fonction du distributeur

Élément de commande

Principe d'étanchéité

Type de raccordement

Commande manuelle

Industrie

électrique

700 l/min

Position de commutation 4 (bobines a et b = activées)

Distributeur à clapet à membrane

5/4, centre fermé

Centre fermé

Bistable

à étanchéification souple

Raccordement direct

à crantage

Sans crantage

Type de raccordement d'air comprimé

Entrée raccord d'air comprimé

Sortie raccord d'air comprimé

Raccord d'air comprimé échappement

Raccord instantané avec écrou de raccordement

3/8"

3/8"

M14x1

Débit nominal Qn

700 l/min

Pression de service min.	1.5 bar
Pression de service maxi	10 bar
Raccordement électrique type	Connecteur
Raccordement électrique, taille	EN 175301-803, forme A
Raccord électrique normé	EN 175301-803:2006
Indice de protection avec raccord	IP65
Protection contre inversion de polarités	Protection contre les inversions de polarité
Tension de service des équipements	110 V AC
Tension de service CA à 50 Hz	110 V
Tolérance de tension CA 50 Hz	-10 % / +10 %
Tension de service CA à 60 Hz	110 V
Tolérance de tension CA 60 Hz	-10 % / +10 %
Pilote	Interne
Largeur de bobine	30 mm
Index de compatibilité	52
Puissance de maintien CA 50 Hz	4.8 VA
Puissance de maintien CA 60 Hz	3.6 VA
Puissance de mise en marche CA 50 Hz	8 VA
Puissance de mise en marche CA 60 Hz	6.5 VA
Durée de mise en circuit	100 %
Temps de mise en route typ.	20 ms
Temps de déconnexion typ.	54 ms
Principe de montage en batterie	Principe de plaques
montage en batterie possible	Principe de plaque de base simple
Connecteurs de distributeur	montage en batterie possible
Limiteur	Sans connecteur de distributeur
Certificats	Avec limiteur
Température ambiante min.	UL (Underwriters Laboratories)
Température ambiante max.	-15 °C
Température min. du fluide	50 °C
Température max. du fluide	-15 °C
Fluide	50 °C
Teneur en huile de l'air comprimé min.	Air comprimé
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	0 mg/m ³
Taille de particule max.	5 mg/m ³
	50 µm

Montage sur embase multiple

Poids

Barre PRS

0.501 kg

Matériau

Matériau boîtiers

Matériau joints

Polyoxyméthylène

Caoutchouc nitrile (NBR)

Référence

R432038421

Informations techniques

Bobines certifiées UL avec marquage cURus

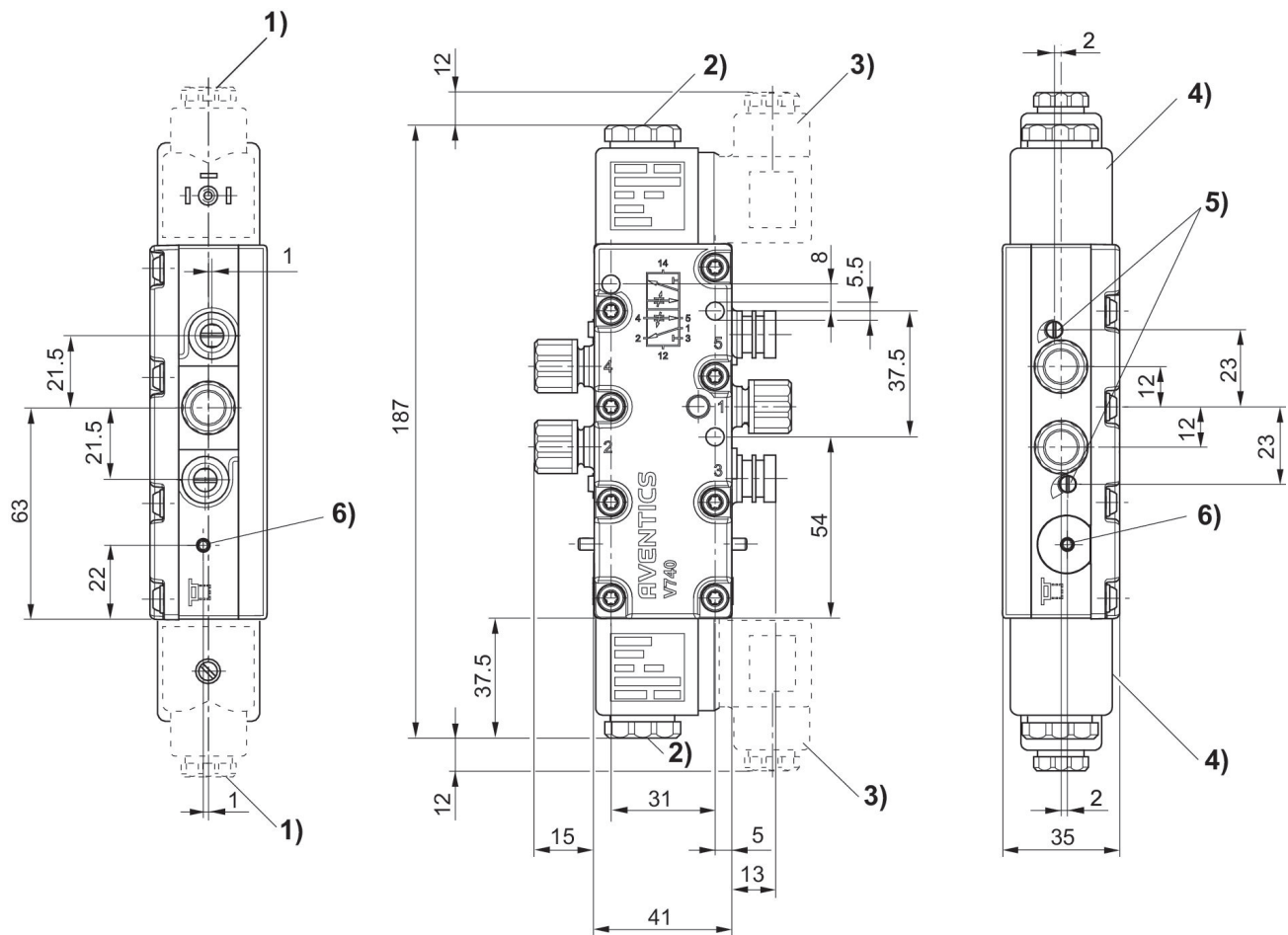
La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions



- 1) Raccord à presse-étoupe M16x1,5
- 2) Taraudage M5 accessible sous le capuchon
- 3) Connecteur de distributeur orientable par pas de 90° (non compris dans la fourniture)
- 4) Bobine enfichable tous les 45°
- 5) Vis d'étranglement des échappements 5 (R) et 3 (S)
- 6) Commande manuelle auxiliaire et indicateur de position