

Distributeurs AVENTICS série 740

Les distributeurs séries 740/840 d'AVENTICS sont dotés d'une membrane souple et sans abrasion. Leur conception simple, fiable et robuste convient à toutes les qualités d'air et garantit une répétabilité élevée et une durée de vie inégalée. Grâce à sa haute résilience, le boîtier en polyamide résistant à la corrosion convient également aux environnements poussiéreux et humides.



Données techniques

Secteur

Industrie

Commande

électrique

Type de construction du distributeur

Distributeur à clapet à membrane

Principe de commutation

5/2, avec rappel pneumatique

Principe d'étanchéité

à étanchéification souple

Type de raccordement

Raccordement direct

Commande manuelle

à crantage

Sans crantage

Type de raccordement d'air comprimé

Taraudage

Raccord instantané avec écrou de raccordement

Entrée raccord d'air comprimé

3/8"

Sortie raccord d'air comprimé

3/8"

Raccord d'air comprimé échappement

M14x1

Pression de service min.

2 bar

Pression de service maxi

10 bar

Raccordement électrique type	Connecteur
Raccordement électrique, taille	EN 175301-803, forme B
Raccordement électrique, Nombre de pôles	À 3 pôles
Raccord électrique normé	EN 175301-803:2006
Indice de protection avec raccord	IP65
Protection contre inversion de polarités	Protection contre les inversions de polarité
Tension de service des équipements	12 V DC
Tension de service CC	12 V
Tolérance de tension CC	-10 % / +10 %
Pilote	Interne
Largeur de bobine	30 mm
Index de compatibilité	52
Puissance absorbée CC	2.7 W
Durée de mise en circuit	100 %
Temps de mise en route typ.	16 ms
Temps de déconnexion typ.	36 ms
Principe de montage en batterie	Principe de plaques
montage en batterie possible	Principe de plaque de base simple
Résistance à la corrosion	montage en batterie possible
Connecteurs de distributeur	Anti-corrosion
Limiteur	Sans connecteur de distributeur
Température ambiante min.	Avec limiteur
Température ambiante max.	-15 °C
Température min. du fluide	50 °C
Température max. du fluide	-15 °C
Fluide	50 °C
Teneur en huile de l'air comprimé min.	Air comprimé
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	0 mg/m ³
Taille de particule max.	5 mg/m ³
	50 µm
Montage sur embase multiple	Barre PRS
Poids	0.326 kg

Matériau

Matériau boîtiers

Polyoxyméthylène

Matériau joints

Caoutchouc nitrile (NBR)

Matériau plaque frontale

Polyarylamide (PARA)

Référence

R432015592

Informations techniques

En option en ATEX : variante ATEX fabricable en combinant la bobine ATEX avec le distributeur de base sans bobine. Marquage ATEX : voir page du catalogue sur les bobines ATEX.

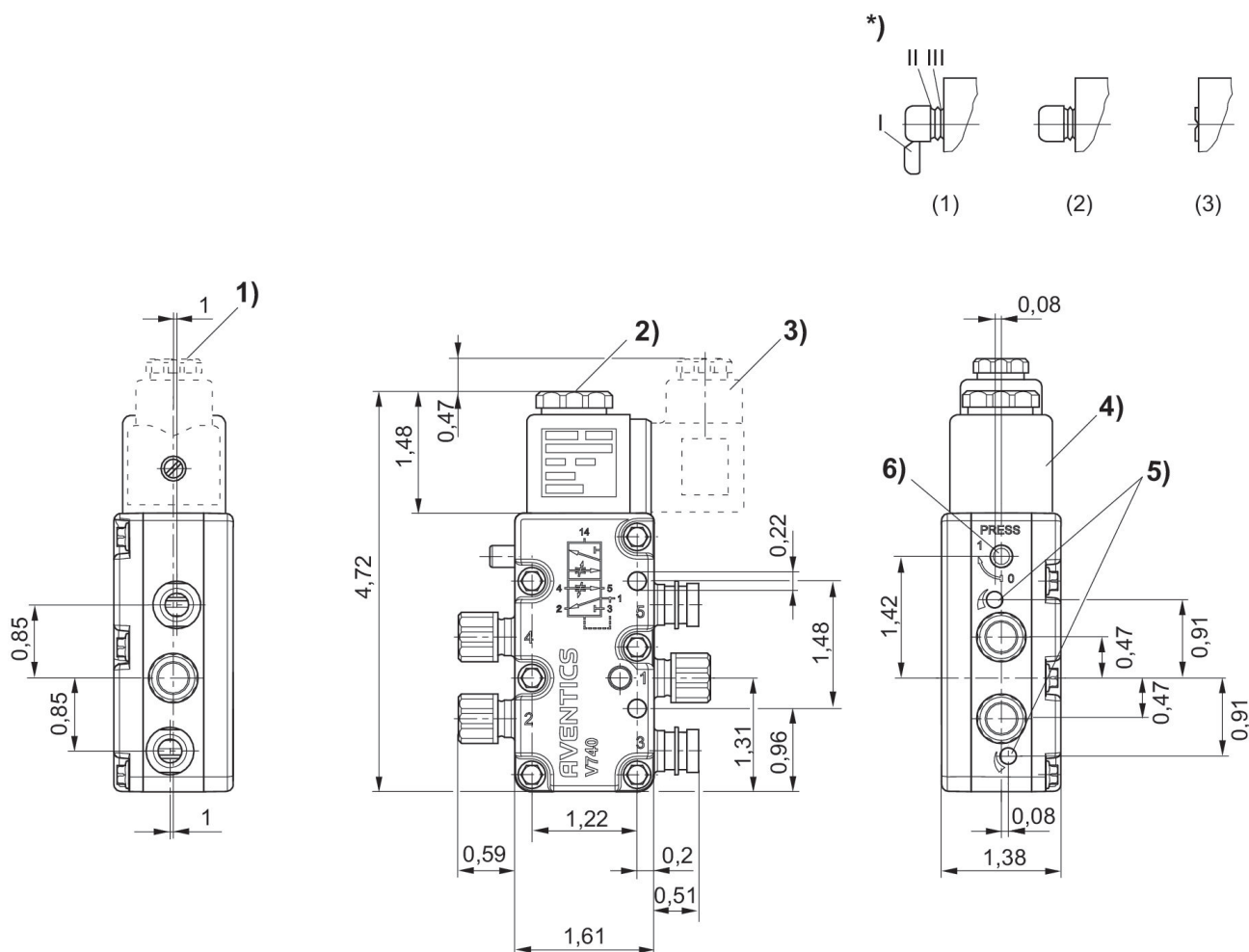
La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions en pouce



1) Raccord à presse-étoupe M16x1,5

2) Taraudage M5 accessible sous le capuchon

3) Connecteur orientable par pas de 90°

4) Bobine enfichable tous les 45°

5) Vis d'étranglement des échappements 5 (R) et 3 (S)

6) Commande manuelle auxiliaire et indicateur de position

*) : commande manuelle auxiliaire :

Commande à la main : (1) Enclenchable - appuyer et tourner en position 1 (2) Non enclenchable - couper segment I - appuyer uniquement

Commande au moyen d'un outil : (3) Enclenchable - couper les segments jusqu'à II, appuyer à l'aide d'un outil et tourner en position 1