

Serie HV30

La serie HV30 de AVENTICS cumple con el estándar ISO 5599-1 de las válvulas. Debido al nivel de caudal y a su robustez, especialmente a altas temperaturas ambiente, la HV30 es la válvula perfecta para aplicaciones de aluminio.



Datos técnicos

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| Sector | Industria |
| Tipo | Placa base |
| Para serie | HV30 |
| | 581, ISO 3 |
| Dirección conexión neum. (1) | Lateral |
| Conexión de aire comprimido entrada | G 3/4 |
| conexión de aire comprimido salida | G 3/4 |
| Dirección conexión neum. (3,5) | Lateral |
| Conexión escape | G 3/4 |
| Tipo de escape | Conexiones separadas |
| Escape (3,5) | Con ventilación captada (3/5) |
| tamaño de construcción | ISO 3 |
| Normas | ISO 5599-1 |
| Presión de funcionamiento mín. | 3.5 bar |
| Presión de funcionamiento máx. | 10 bar |
| Temperatura ambiente mín. | 10 °C |
| Temperatura ambiente máx. | 200 °C |
| Temperatura del medio mín. | 10 °C |

| | |
|----------------------------|-----------------|
| Temperatura del medio máx. | 120 °C |
| Fluido | Aire comprimido |
| Tornillo de fijación | M8 |
| Peso | 0.54 kg |

Material

| | |
|---------------------|------------------------------|
| Material placa base | fundición aluminio a presión |
| N° de material | R432009166 |

Información técnica

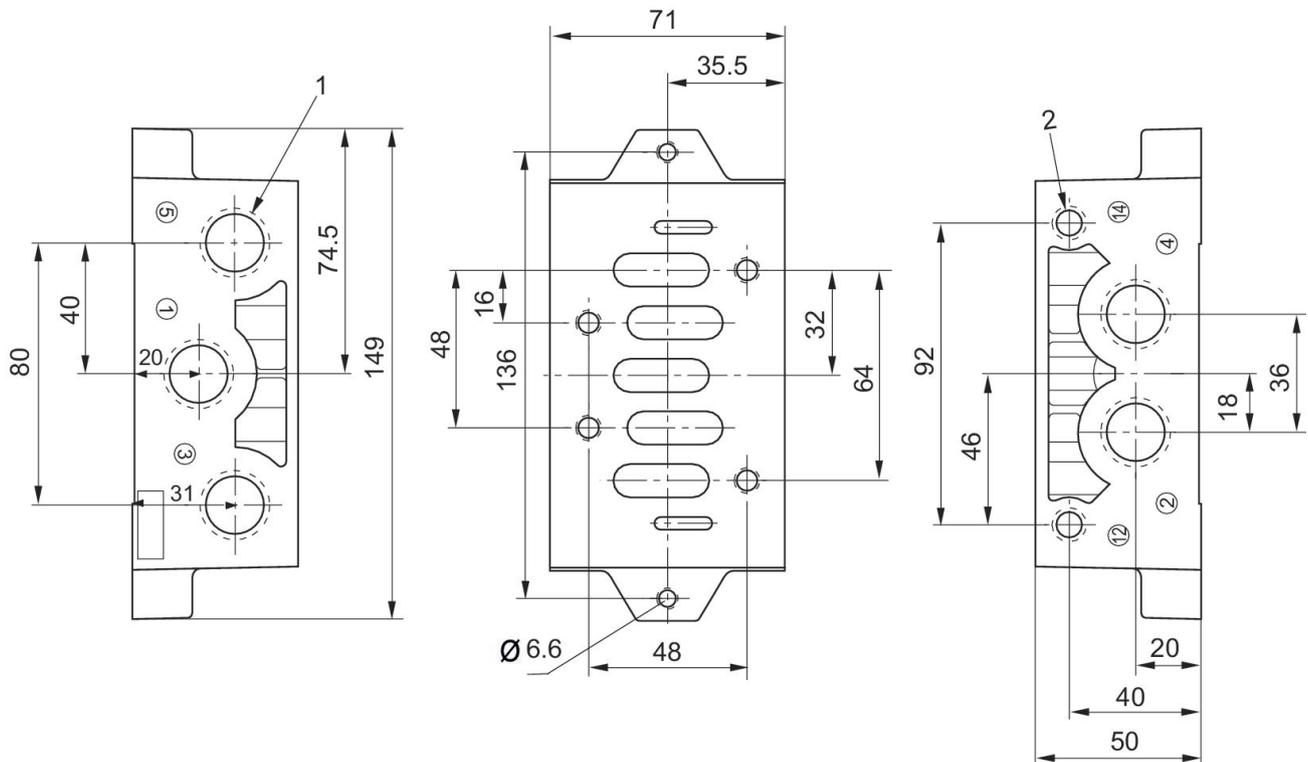
La presión de pilotaje mín. debe alcanzarse, ya que, de lo contrario, podrían producirse conexiones erróneas y, dado el caso, un fallo de válvulas.

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

Utilice solo aceites permitidos por AVENTICS. Encontrará más información en el documento "Información técnica" (disponible en el <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensiones en mm



1) Conexiones [1 ,3 ,5, 2, 4]

Placa base

R432009166

HV30

2024-12-19

2) Conexiones [12, 14] G 1/8