

# Serie QR1-S-RSM Standard

## R432000156

Allgemeine Serieninformationen  
AVENTICS Serie QR1 Anschlüsse

- Die einfach und sicher montierbaren Steckverschraubungen AVENTICS Serie QR1 gibt es in großer Vielfalt: für Schlauchdurchmesser von 3 bis 16 mm, in Kunststoff-, Metall- und Edelstahlausführung. Die Serie QR1 bietet ein zylindrisches Gewinde, das wiederholtes Anschließen und Lösen ohne Probleme (Quick Release) ermöglicht, und ein unverlierbarer O-Ring garantiert optimale Abdichtung. Damit kann unser QR-Programm für jede Anwendung und Branche das Passende bieten.



### Technische Daten

Branche	Industrie
Verschraubungstyp	Schottsteckanschluss, Metall
Typ Druckluftanschluss	Steckanschluss
Anschluss G	Ø1/4
Typ Druckluftanschluss 2	Steckanschluss
Anschluss D	Ø1/4
Typ	QR1-S-RSM
Betriebsdruck min.	-0.95 bar
Betriebsdruck max.	10 bar
Umgebungstemperatur min.	0 °C
Umgebungstemperatur max.	60 °C
Liefereinheit	10 Stück
Gewicht	0.027 kg

### Werkstoff

Oberfläche	vernickelt
Werkstoff Gehäuse	Messing
Oberfläche Gehäuse	vernickelt

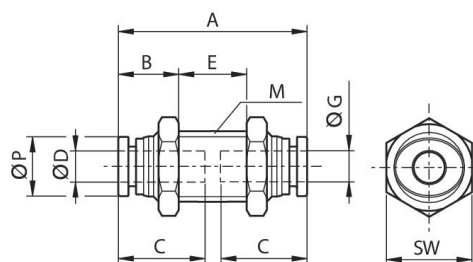
Werkstoff Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Werkstoff Zahnscheibe	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Lösering	Polyoxymethylen
Werkstoff Lösering-Aufnahme	Zink-Druckguss Messing
Oberfläche Lösering-Aufnahme	vernickelt
Werkstoff Gewinde	Messing
Oberfläche Gewinde	vernickelt
Materialnummer	R432000156

## Technische Informationen

Die Serien QR1 (Kunststoff) und QR2 (Metall) sind nicht kombinierbar

Diese Pneumatikkomponente(n) mit NPT- bzw. Inch-Gewindemaßen erhalten Sie ausschließlich bei unserer US-amerikanischen Vertriebsorganisation.

## Abmessungen in inch



## Abmessungen in inch

Materialnummer	Anschluss D	Anschluss G	M	A	B	C	E	SW	Ø P
R432000159	Ø5/32	Ø5/32	1/2 UNF	1.27	0.74	0.63	0.34	9/16	0.39
R432030411	Ø3/16	Ø3/16	9/16 UNF	1.39	0.48	0.67	0.43	11/16	0.41
R432000156	Ø1/4	Ø1/4	9/16 UNF	1.41	0.51	0.67	0.39	11/16	0.47
R432000158	Ø5/16	Ø5/16	5/8 UNF	1.51	0.57	0.73	0.37	3/4	0.55
R432000157	Ø 3/8	Ø 3/8	7/8 UNF	1.71	0.65	0.83	0.41	1	0.67
R432000155	Ø1/2	Ø1/2	7/8 UNF	1.89	0.62	0.89	0.66	1	0.8