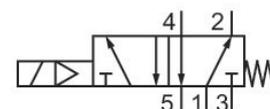
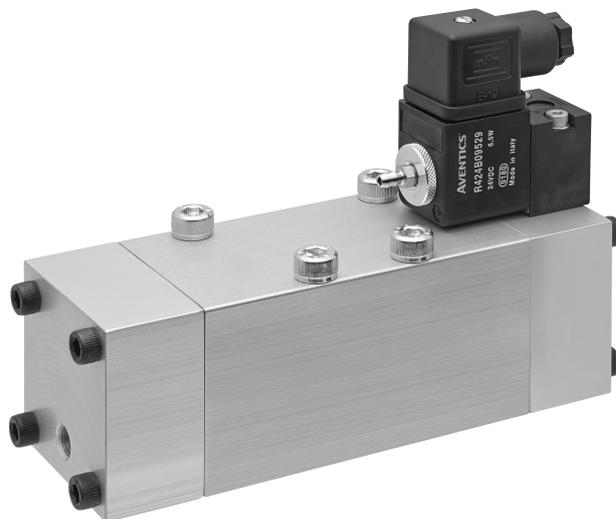


## Distributeurs AVENTICS série HV30

La série HV30 AVENTICS est conforme à la norme ISO 5599-1 relative aux distributeurs. Grâce à son capacité de débit et à sa robustesse, en particulier à températures ambiantes élevées, le distributeur HV30 est parfait pour les applications sur aluminium.



## Données techniques

|                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| Secteur                              | Industrie  |
| Commande                             | électrique   |
| Taille                               | ISO 3  |
| Type de construction du distributeur | Distributeur à clapet                                  |
| Principe de commutation              | 5/2, avec rappel par ressort à étanchéification souple |
| Principe d'étanchéité                | à étanchéification souple                              |
| Type de raccordement                 | Raccordement sur embase                                |
| Commande manuelle                    | Sans   |
| Débit nominal Qn                     | 4300 l/min   |
| Pression de service min.             | 3.5 bar  |
| Pression de service maxi             | 9 bar  |
| Pression de pilotage mini            | 3.5 bar  |
| Pression de pilotage maxi            | 9 bar  |
| Raccordement électrique type         | Connecteur   |
| Raccordement électrique, taille      | EN 175301-803, forme A                                 |

# Distributeur 5/2, Série HV30

R424B11120

HV30

2024-04-02

---

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Indice de protection avec raccord       | IP65                              |
| Tension de service des équipements      | 24 V CC                           |
| Tension de service CC                   | 24 V                              |
| Tolérance de tension CC                 | -10% / +10%                       |
|   |                                   |
| Pilote                                  | Interne                           |
| Largeur de bobine                       | 30 mm                             |
| Largeur du distributeur pilote          | 30x22 mm CNOMO                    |
| Puissance absorbée CC                   | 6.7 W                             |
|   |                                   |
| Durée de mise en circuit                | 100 %                             |
| Temps de mise en route typ.             | 50 ms                             |
| Temps de déconnexion typ.               | 80 ms                             |
|   |                                   |
| Principe de montage en batterie         | Principe de plaque de base simple |
| Normes                                  | ISO 5599-1                        |
| Température ambiante min.               | 10 °C                             |
| Température ambiante max.               | 120 °C                            |
| Température min. du fluide              | 10 °C                             |
| Température max. du fluide              | 120 °C                            |
| Fluide                                  | Air comprimé                      |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.  | 0 mg/m <sup>3</sup>               |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m <sup>3</sup>               |
| Taille de particule max.                | 50 µm                             |
|   |                                   |
| Couple de serrage de la vis de fixation | 11 Nm                             |
| Poids                                   | 1.73 kg                           |
|   |                                   |
| <b>Matériau</b>                         |                                   |
| Matériau boîtiers                       | Aluminium                         |
| Matériau joints                         | Caoutchouc nitrile (NBR)          |
| Référence                               | R424B11120                        |

## Informations techniques

Température ambiante max.: +180 °C pour 1 heure en régime continu et jusqu'à +200 °C pour 15 heures en régime continu

En cas de température ambiante supérieure à 120 °C, la durée de mise en circuit est réduite de 50 %.

Fourniture : connecteur de distributeur et distributeur pilote inclus

Débit nominal Qn pour 6 bar et  $\Delta p = 1$  bar

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

## Dimensions en mm

