

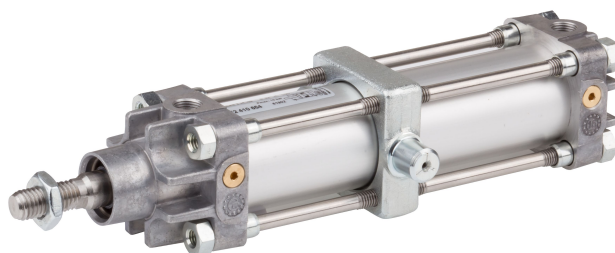
Cilindro de tirantes, CNOMO NFE 49-001, Serie C12P

R422715120

Información del producto

Cilindros con tirantes AVENTICS serie C12P

- Los cilindros AVENTICS serie C12P cumplen con la norma CNOMO NFE 49-001 y son un sustituto para la aplicación existente.



Datos técnicos

Sector	Industria
Normas	CNOMO / NFE 49-001
Ø del émbolo	200 mm
Carrera	50 mm
Orificios	G 3/4
Principio activo	de efecto doble
Amortiguación	Amortiguación regulable neumáticamente
Émbolo magnético	Émbolo con imán
Requisitos ambientales	Norma industrial
Vástago	simple
Particularidades de cilindros	con fijación de pivote oscilante
Rascador	Rascador industrial estándar

Presión para determinar las fuerzas de émbolo	6,3 bar
Fuerza de émbolo durante retracción	19000 N
Fuerza de émbolo durante extracción	19792 N
Temperatura ambiente mín.	-20 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C
Presión de funcionamiento mín.	2 bar
Presión de funcionamiento máx.	10 bar
Rosca del vástago de émbolo	M36x2
Peso 0 mm de carrera	14.5 kg
Peso +10 mm de carrera	0.54 kg
Carrera máx.	2600 mm
Fluido	Aire comprimido
Temperatura del medio mín.	-20 °C
Temperatura del medio máx.	80 °C
Tamaño de partículas máx.	50 µm
Contenido de aceite del aire comprimido mín.	0 mg/m³
Contenido de aceite del aire comprimido máx.	5 mg/m³

Material

Vástago	Acero inoxidable
Material tirante	Acero inoxidable
Material juntas	Poliuretano
Material de la tapa frontal	Aluminio
Tubo de cilindro	Aluminio
Tapa final	Aluminio
Tuerca para vástago de émbolo	Acero, cromado
N° de material	R422715120

Información técnica

Las variantes opcionalmente resistentes al calor están indicadas para el uso a temperaturas de hasta [[120] °C] y no disponen de émbolo magnético.

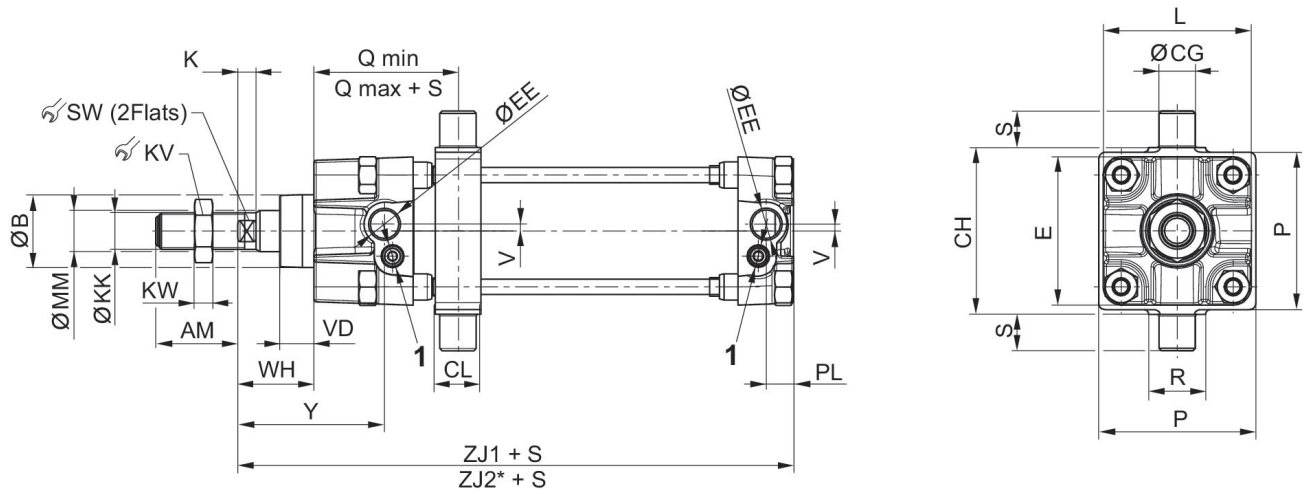
En el Media Centre encontrará la clave de pedido y todas las configuraciones válidas (Información para el cliente).

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

Utilice solo aceites permitidos por AVENTICS. Encontrará más información en el documento "Información técnica" (disponible en el <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensiones



1) tornillo de estrangulación
S=carrera

Ø del émbolo	AM	Ø B e9	Ø CG	CH	CL	E	Ø EE	K	Ø KK
25	20	25	12	42	22	40	G1/8	6	M10x1,5
32	20	25	12	50	15	45	G1/8	6	M10x1,5
40	36	32	16	63	20	52	G1/4	8	M16x1,5
50	36	32	16	73	20	65	G1/4	8	M16x1,5
63	46	45	20	90	25	75	G3/8	10	M20x1,5
80	46	45	20	108	25	95	G3/8	10	M20x1,5
100	63	55	25	131	30	115	G1/2	16	M27x2
125	63	55	25	160	32	140	G1/2	16	M27x2
160	85	65	32	200	50	180	G3/4	16	M36x2
200	85	65	32	250	50	220	G3/4	16	M36x2

Ø del émbolo	KV	KW	Ø MM	P	PL	Q mín.	Q máx. + S	R	S
25	17	5	12	38	9	40	50	20	12
32	17	5	12	46	9	43	48	20	12
40	24	8	18	59	12	54	75	25	16
50	24	8	18	69	12	62	67	25	16
63	30	10	22	84	14	64	79	30	20
80	30	10	22	102	14	67	77	30	20
100	41	13.5	30	125	18	73	91	36	25
125	41	13.5	30	155	18	75	89	36	25
160	55	18	40	-	25	81	100	45	32
200	55	18	40	-	25	79	101	45	32

Ø del émbolo	SW	TG	V	VD	WH	Y	ZJ1	ZJ2
25	8	28	-	15	25	44	105	-
32	8	33	-	15	25	44	105	128
40	13	40	3	15	34	65	144	165

Ø del émbolo	SW	TG	V	VD	WH	Y	ZJ1	ZJ2
50	13	49	3	15	34	65	144	167
63	17	59	5	20	39	71	164	189
80	17	75	9	20	39	71	164	188
100	22	90	-	20	47	84	192	221
125	22	110	-	20	47	84	192	237
160	32	140	-	25	50	95	230	272
200	32	175	-	25	50	95	230	277

Diagrama de amortiguación



v = Velocidad del pistón [m/s] m = Masa amortiguada [kg]

Diagrama de amortiguación



v = Velocidad del pistón [m/s] m = Masa amortiguada [kg]