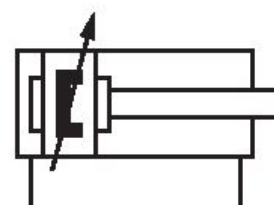
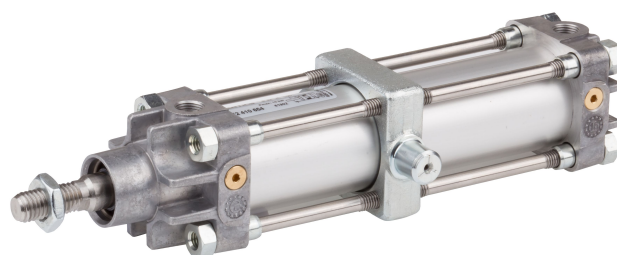


Cilindro de tirante, CNOMO NFE 49-001, Série C12P

R422715116

Informações sobre produtos
AVENTICS série C12P Cilindros com tirantes

- AVENTICS série C12P é uma série de cilindros compatível com a norma CNOMO NFE 49-001 que podem servir como reposição em aplicações anteriores.



Dados técnicos

Setor

Normas

Ø De pistão

Curso

Conexões

Princípio de ação

Amortecimento

Pistões magnéticos

Exigências ambientais

Haste do pistão

Características dos cilindros

Separador

Indústria

CNOMO / NFE 49-001

125 mm

50 mm

G 1/2

com efeito duplo

Amortecimento pneumático ajustável

Pistão com ímã

Padrão industrial

unilateral

com fixação de munhão orientável

Separador industrial padrão

Pressão para definir as forças de pistão	6,3 bar
Força de pistão em retração	7286 N
Força de pistão em extensão	7731 N
Temperatura ambiente mín.	-20 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C
Pressão de operação mín.	2 bar
Pressão de operação máx	10 bar
Rosca de biela do pistão	M27x2
Peso 0 mm curso	5.06 kg
Peso +10 mm curso	0.202 kg
Curso máx.	2600 mm
Fluido	Ar comprimido
Temperatura mín. do#fluido.	-20 °C
Temperatura máx. do#fluido.	80 °C
Tamanho máx. da partícula	50 µm
Teor de óleo do ar comprimido min.	0 mg/m³
Teor de óleo do ar comprimido máx.	5 mg/m³

Material

Haste do pistão	Aço inoxidável
Material tirante	Aço inoxidável
Material de vedações	Poliuretano
Material da tampa frontal	Alumínio
Tubo de cilindro	Alumínio
Tampa final	Alumínio
Porca para biela de pistão	Aço, cromado
N° de material	R422715116

Informações técnicas

As variantes opcionais resistentes ao calor são apropriadas para a aplicação a temperaturas até [[120] °C] e não dispõem de pistão magnético.

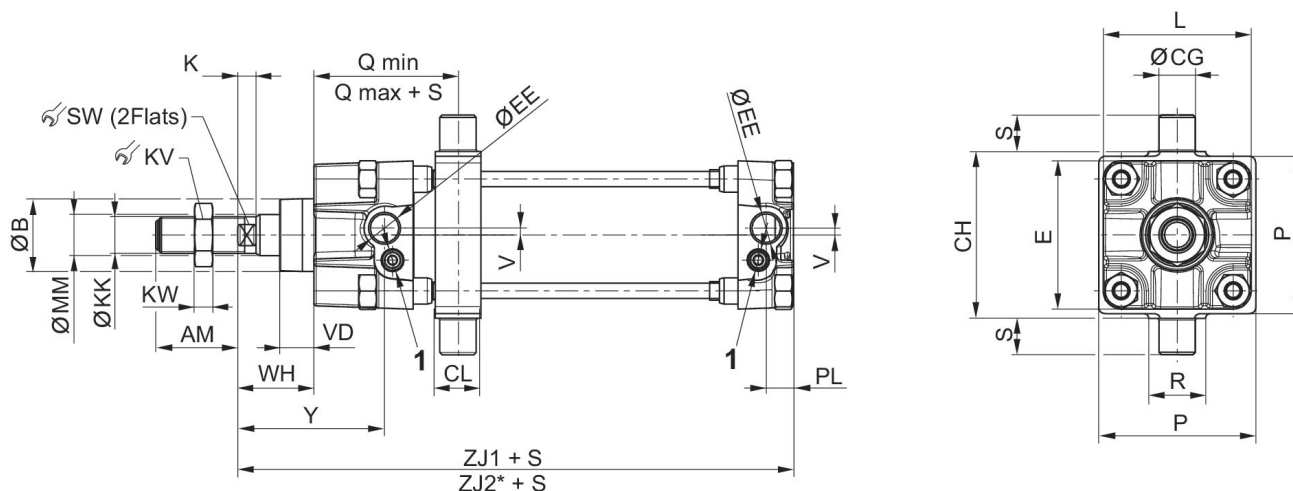
No Centro de Mídia você encontrará a chave de encomenda e todas as configurações válidas (informações sobre os clientes).

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

O teor de óleo do ar comprimido deve permanecer constante durante toda a vida útil.

Por favor, use exclusivamente óleos autorizados pela AVENTICS. Para mais informações consulte o documento "Informações técnicas" (disponíveis no <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensões



1) parafuso de estrangulamento
S=curso

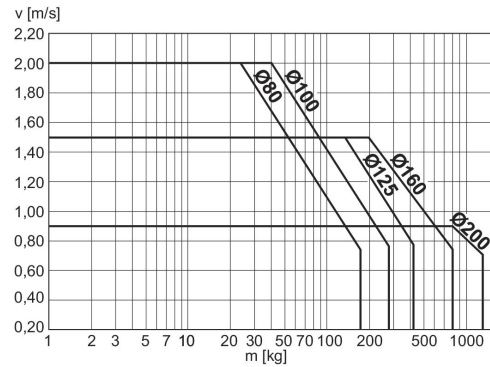
Ø De pistão	AM	Ø B e9	Ø CG	CH	CL	E	Ø EE	K	Ø KK
25	20	25	12	42	22	40	G1/8	6	M10x1,5
32	20	25	12	50	15	45	G1/8	6	M10x1,5
40	36	32	16	63	20	52	G1/4	8	M16x1,5
50	36	32	16	73	20	65	G1/4	8	M16x1,5
63	46	45	20	90	25	75	G3/8	10	M20x1,5
80	46	45	20	108	25	95	G3/8	10	M20x1,5
100	63	55	25	131	30	115	G1/2	16	M27x2
125	63	55	25	160	32	140	G1/2	16	M27x2
160	85	65	32	200	50	180	G3/4	16	M36x2
200	85	65	32	250	50	220	G3/4	16	M36x2

Ø De pistão	KV	KW	Ø MM	P	PL	Q mín.	Q máx. + S	R	S
25	17	5	12	38	9	40	50	20	12
32	17	5	12	46	9	43	48	20	12
40	24	8	18	59	12	54	75	25	16
50	24	8	18	69	12	62	67	25	16
63	30	10	22	84	14	64	79	30	20
80	30	10	22	102	14	67	77	30	20
100	41	13.5	30	125	18	73	91	36	25
125	41	13.5	30	155	18	75	89	36	25
160	55	18	40	-	25	81	100	45	32
200	55	18	40	-	25	79	101	45	32

Ø De pistão	SW	TG	V	VD	WH	Y	ZJ1	ZJ2
25	8	28	-	15	25	44	105	-
32	8	33	-	15	25	44	105	128
40	13	40	3	15	34	65	144	165

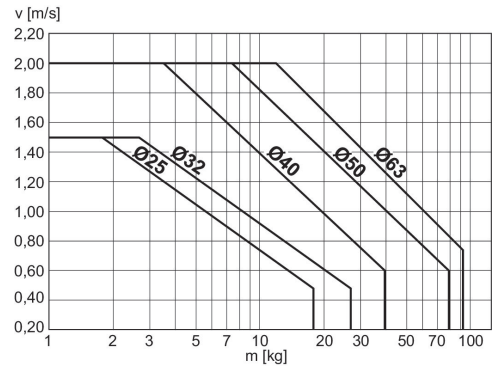
Ø De pistão	SW	TG	V	VD	WH	Y	ZJ1	ZJ2
50	13	49	3	15	34	65	144	167
63	17	59	5	20	39	71	164	189
80	17	75	9	20	39	71	164	188
100	22	90	-	20	47	84	192	221
125	22	110	-	20	47	84	192	237
160	32	140	-	25	50	95	230	272
200	32	175	-	25	50	95	230	277

Diagrama de amortecimento



v = velocidade de pistão [m/s] m = massa amortecível [kg]

Diagrama de amortecimento



v = velocidade de pistão [m/s] m = massa amortecível [kg]