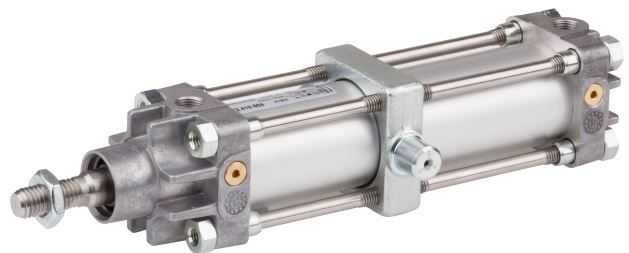


# Vérin à tirant, CNOMO NFE 49-001, Série C12P

## R422715115

Informations sur le produit  
Vérins à tirant AVENTICS série C12P

- Le vérin AVENTICS série C12P est conforme à la norme CNOMO NFE 49-001 et peut être installé en lieu et place dans une application existante.



### Données techniques

Secteur	Industrie
Normes	CNOMO / NFE 49-001
Ø du piston	100 mm
Course	100 mm
Orifices	G 1/2
Principe de fonctionnement	À double effet
Amortissement	amortissement à réglage pneumatique
Piston magnétique	Piston avec aimant
Spécifications de l'environnement	Norme industrielle
Tige de piston	Simple, unilatéral
Particularités du vérin	Avec fixation à tourillon
Racleur	Racleur industriel standard

Pression	6,3 bar
Force du piston entrante	4503 N
Force du piston sortante	4948 N
Température ambiante min.	-20 °C
Température ambiante max.	80 °C
Pression de service min.	2 bar
Pression de service maxi	10 bar
Filetage de la tige de piston	M27x2
Poids 0 mm course	4.2 kg
Poids +10 mm course	0.183 kg
Course maxi	2600 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m <sup>3</sup>
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m <sup>3</sup>

## Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau tirants	Acier inoxydable
Matériau joints	Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Référence	R422715115

## Informations techniques

Les variantes avec résistance optionnelle à la chaleur sont adaptées à une utilisation jusqu'à [[120] °C] et ne disposent d'aucun piston magnétique.

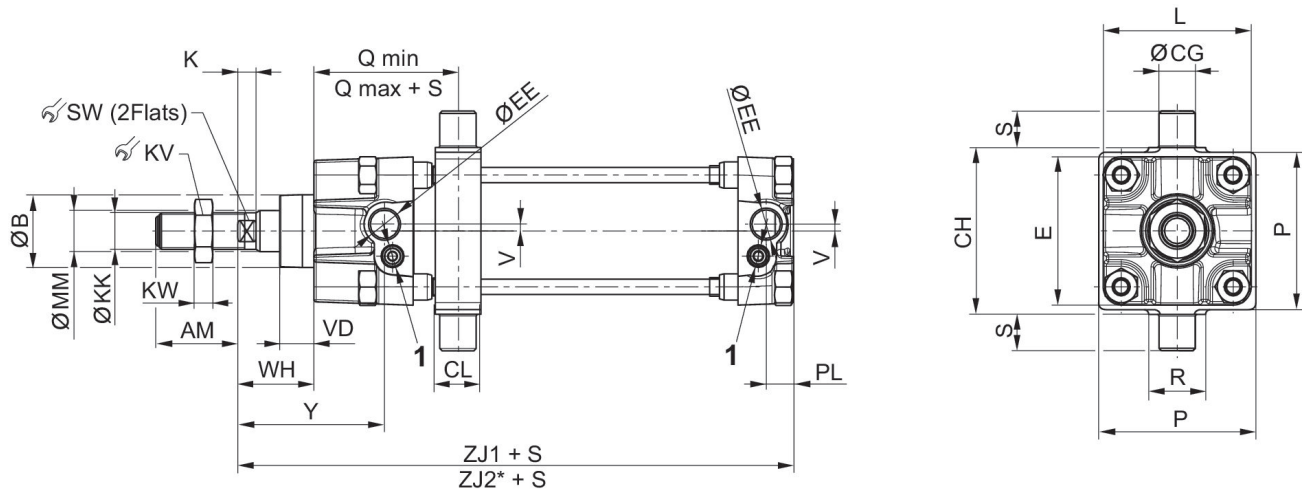
Vous trouverez le code de référence ainsi que toutes les configurations en vigueur (informations client) dans le Media Centre.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

## Dimensions



1) Vis d'étranglement  
S=course

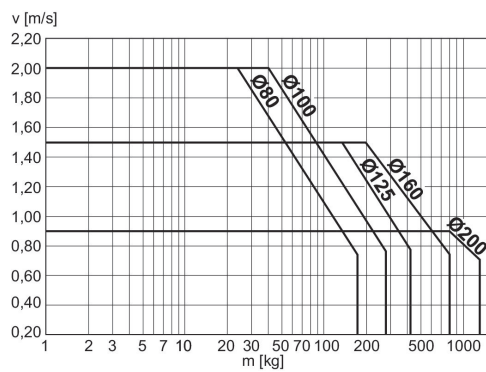
Ø du piston	AM	Ø B e9	Ø CG	CH	CL	E	Ø EE	K	Ø KK
25	20	25	12	42	22	40	G1/8	6	M10x1,5
32	20	25	12	50	15	45	G1/8	6	M10x1,5
40	36	32	16	63	20	52	G1/4	8	M16x1,5
50	36	32	16	73	20	65	G1/4	8	M16x1,5
63	46	45	20	90	25	75	G3/8	10	M20x1,5
80	46	45	20	108	25	95	G3/8	10	M20x1,5
100	63	55	25	131	30	115	G1/2	16	M27x2
125	63	55	25	160	32	140	G1/2	16	M27x2
160	85	65	32	200	50	180	G3/4	16	M36x2
200	85	65	32	250	50	220	G3/4	16	M36x2

Ø du piston	KV	KW	Ø MM	P	PL	Q min.	Q Maxi + S	R	S
25	17	5	12	38	9	40	50	20	12
32	17	5	12	46	9	43	48	20	12
40	24	8	18	59	12	54	75	25	16
50	24	8	18	69	12	62	67	25	16
63	30	10	22	84	14	64	79	30	20
80	30	10	22	102	14	67	77	30	20
100	41	13.5	30	125	18	73	91	36	25
125	41	13.5	30	155	18	75	89	36	25
160	55	18	40	-	25	81	100	45	32
200	55	18	40	-	25	79	101	45	32

Ø du piston	SW	TG	V	VD	WH	Y	ZJ1	ZJ2
25	8	28	-	15	25	44	105	-
32	8	33	-	15	25	44	105	128
40	13	40	3	15	34	65	144	165

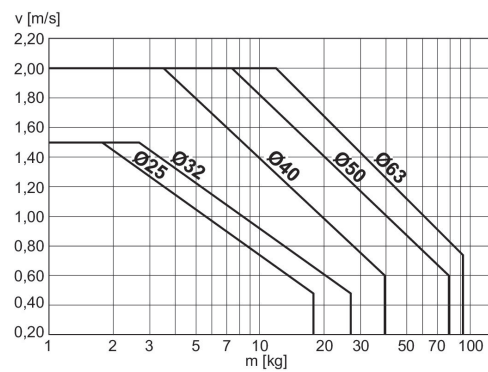
Ø du piston	SW	TG	V	VD	WH	Y	ZJ1	ZJ2
50	13	49	3	15	34	65	144	167
63	17	59	5	20	39	71	164	189
80	17	75	9	20	39	71	164	188
100	22	90	-	20	47	84	192	221
125	22	110	-	20	47	84	192	237
160	32	140	-	25	50	95	230	272
200	32	175	-	25	50	95	230	277

Diagramme sur l'amortissement



v = Vitesse du piston [m/s] m = Masse amortissable [kg]

Diagramme sur l'amortissement



v = Vitesse du piston [m/s] m = Masse amortissable [kg]