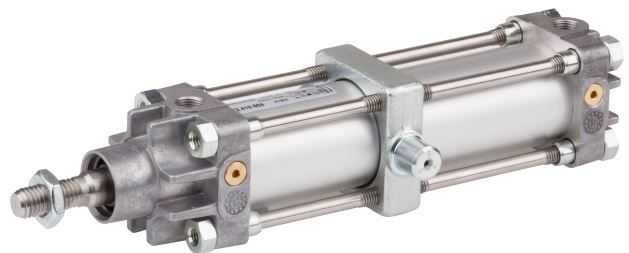


Zugankerzylinder, CNOMO NFE 49-001, Serie C12P

R422715114

Allgemeine Serieninformationen
AVENTICS Serie C12P Zugstangenzyylinder

- Die AVENTICS Serie C12P ist eine nach CNOMO NFE 49-001 genormte Zylinderserie, die sich zum Austausch bei vorhandenen Anwendungen eignet.



Technische Daten

Branche	Industrie
Normen	CNOMO / NFE 49-001
Kolben-Ø	100 mm
Hub	50 mm
Anschlüsse	G 1/2
Wirkprinzip	doppeltwirkend
Dämpfung	pneumatisch einstellbare Dämpfung
Magnetkolben	Kolben mit Magnet
Umgebungsanforderungen	Industriestandard
Kolbenstange	einseitig
Zylinderbesonderheiten	mit Schwenkzapfenbefestigung
Abstreifer	Standard Industrieabstreifer

Druck zur Bestimmung der Kolbenkräfte	6,3 bar
Kolbenkraft einfahrend	4503 N
Kolbenkraft ausfahrend	4948 N
Umgebungstemperatur min.	-20 °C
Umgebungstemperatur max.	80 °C
Betriebsdruck min.	2 bar
Betriebsdruck max.	10 bar
Kolbenstangengewinde	M27x2
Gewicht 0 mm Hub	4.2 kg
Gewicht +10 mm Hub	0.183 kg
Hub max.	2600 mm
Medium	Druckluft
Mediumstemperatur min.	-20 °C
Mediumstemperatur max.	80 °C
Max. Partikelgröße	50 µm
Ölgehalt der Druckluft min.	0 mg/m ³
Ölgehalt der Druckluft max.	5 mg/m ³

Werkstoff

Kolbenstange	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Zuganker	Nichtrostender Stahl
Werkstoff Dichtungen	Polyurethan
Werkstoff Deckel vorne	Aluminium
Zylinderrohr	Aluminium
Deckel hinten	Aluminium
Mutter für Kolbenstange	Stahl, verchromt
Materialnummer	R422715114

Technische Informationen

Optional wärmebeständige Varianten sind für den Einsatz bei Temperaturen bis [[120] °C] geeignet und verfügen über keinen Magnetkolben.

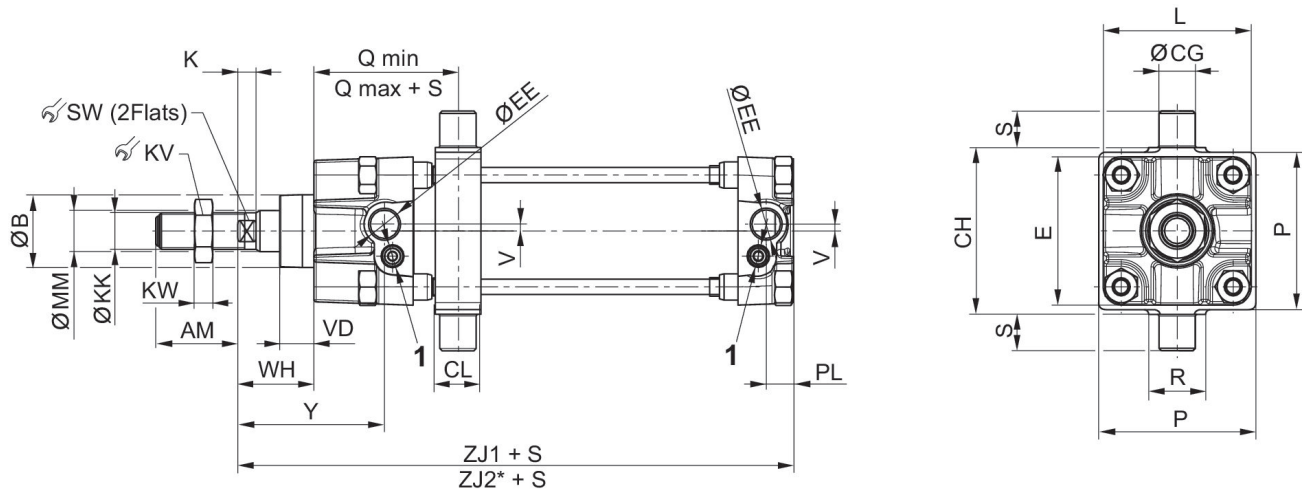
Im Media Centre finden Sie den Bestellschlüssel und alle gültigen Konfigurationen (Kundeninformationen).

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

Abmessungen



1) Drosselschraube
S=Hub

Kolben-Ø	AM	Ø B e9	Ø CG	CH	CL	E	Ø EE	K	Ø KK
25	20	25	12	42	22	40	G1/8	6	M10x1,5
32	20	25	12	50	15	45	G1/8	6	M10x1,5
40	36	32	16	63	20	52	G1/4	8	M16x1,5
50	36	32	16	73	20	65	G1/4	8	M16x1,5
63	46	45	20	90	25	75	G3/8	10	M20x1,5
80	46	45	20	108	25	95	G3/8	10	M20x1,5
100	63	55	25	131	30	115	G1/2	16	M27x2
125	63	55	25	160	32	140	G1/2	16	M27x2
160	85	65	32	200	50	180	G3/4	16	M36x2
200	85	65	32	250	50	220	G3/4	16	M36x2

Kolben-Ø	KV	KW	Ø MM	P	PL	Q min.	Q max. + S	R	S
25	17	5	12	38	9	40	50	20	12
32	17	5	12	46	9	43	48	20	12
40	24	8	18	59	12	54	75	25	16
50	24	8	18	69	12	62	67	25	16
63	30	10	22	84	14	64	79	30	20
80	30	10	22	102	14	67	77	30	20
100	41	13.5	30	125	18	73	91	36	25
125	41	13.5	30	155	18	75	89	36	25
160	55	18	40	-	25	81	100	45	32
200	55	18	40	-	25	79	101	45	32

Kolben-Ø	SW	TG	V	VD	WH	Y	ZJ1	ZJ2
25	8	28	-	15	25	44	105	-
32	8	33	-	15	25	44	105	128
40	13	40	3	15	34	65	144	165

Kolben-Ø	SW	TG	V	VD	WH	Y	ZJ1	ZJ2
50	13	49	3	15	34	65	144	167
63	17	59	5	20	39	71	164	189
80	17	75	9	20	39	71	164	188
100	22	90	-	20	47	84	192	221
125	22	110	-	20	47	84	192	237
160	32	140	-	25	50	95	230	272
200	32	175	-	25	50	95	230	277

Dämpfungsdiagramm



v = Kolbengeschwindigkeit [m/s] m = Dämpfbare Masse [kg]

Dämpfungsdiagramm



v = Kolbengeschwindigkeit [m/s] m = Dämpfbare Masse [kg]