

# Cilindro a tiranti, CNOMO NFE 49-001, Serie C12P

R422701368

## Informazioni sul prodotto

Cilindri a tiranti AVENTICS serie C12P

- La serie C12P AVENTICS è costituita da un cilindro conforme alla norma CNOMO NFE 49-001 ed è dotato di ricambio per applicazioni esistenti.



## Dati tecnici

|                                                |                                          |
|------------------------------------------------|------------------------------------------|
| Settore                                        | Industria                                |
| Norme                                          | CNOMO / NFE 49-001                       |
| Ø pistone                                      | 32 mm                                    |
| Corsa                                          | 200 mm                                   |
| Raccordi                                       | G 1/8                                    |
| Principio attivo                               | a doppio effetto                         |
| Ammortizzamento                                | ammortizzamento a regolazione pneumatica |
| Pistone magnetico                              | Pistone con magnete                      |
| Requisiti ambientali                           | Standard industriale                     |
| Asta pistone                                   | unilaterale                              |
| Raschia-asta                                   | Raschia-asta industriale standard        |
| Pressione per determinare le forze del pistone | 6,3 bar                                  |

|                                            |                     |
|--------------------------------------------|---------------------|
| Forza del pistone in entrata               | 435 N               |
| Forza del pistone in uscita                | 507 N               |
| Temperatura ambiente min.                  | -20 °C              |
| Temperatura ambiente max.                  | 80 °C               |
| Pressione di esercizio min.                | 2 bar               |
| Pressione di esercizio max                 | 10 bar              |
| Filettatura asta pistone                   | M10x1,5             |
| Peso corsa da 0 mm                         | 0.38 kg             |
| Peso corsa da +10 mm                       | 0.035 kg            |
| Corsa max.                                 | 1600 mm             |
| Fluido                                     | Aria compressa      |
| Temperatura del fluido min.                | -20 °C              |
| Temperatura del fluido max.                | 80 °C               |
| Dimensione max. particella                 | 50 µm               |
| Contenuto di olio dell'aria compressa min. | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Contenuto di olio dell'aria compressa max. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Materiale

|                               |                  |
|-------------------------------|------------------|
| Asta pistone                  | Acciaio inox     |
| Materiale tiranti             | Acciaio inox     |
| Materiale guarnizioni         | Poliuretano      |
| Materiale coperchio anteriore | Alluminio        |
| Canna del cilindro            | Alluminio        |
| Coperchio terminale           | Alluminio        |
| Dado per asta pistone         | Acciaio, cromato |
| Codice                        | R422701368       |

## Informazioni tecniche

Nel Media Centre sono riportati i codici di ordinazione e tutte le configurazioni valide (informazioni per i clienti).

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

## Dimensioni



1) vite di strozzamento  
S=corsa

| Ø pistone | AM | BB | Ø B e9 | Ø DD | E   | Ø EE | K  | Ø KK    | KV |
|-----------|----|----|--------|------|-----|------|----|---------|----|
| 32        | 20 | 17 | 25     | M6   | 45  | G1/8 | 6  | M10x1,5 | 17 |
| 40        | 36 | 17 | 32     | M6   | 52  | G1/4 | 8  | M16x1,5 | 24 |
| 50        | 36 | 23 | 32     | M8   | 65  | G1/4 | 8  | M16x1,5 | 24 |
| 63        | 46 | 23 | 45     | M8   | 75  | G3/8 | 10 | M20x1,5 | 30 |
| 80        | 46 | 28 | 45     | M10  | 95  | G3/8 | 10 | M20x1,5 | 30 |
| 100       | 63 | 28 | 55     | M10  | 115 | G1/2 | 16 | M27x2   | 41 |
| 125       | 63 | 34 | 55     | M12  | 140 | G1/2 | 16 | M27x2   | 41 |
| 160       | 85 | 42 | 65     | M16  | 180 | G3/4 | 16 | M36x2   | 55 |
| 200       | 85 | 42 | 65     | M16  | 220 | G3/4 | 16 | M36x2   | 55 |

| Ø pistone | KW   | Ø MM | PL | SW | TG  | V | VDD | WH | Y  |
|-----------|------|------|----|----|-----|---|-----|----|----|
| 32        | 5    | 12   | 9  | 8  | 33  | - | 15  | 25 | 44 |
| 40        | 8    | 18   | 12 | 13 | 40  | 3 | 15  | 34 | 65 |
| 50        | 8    | 18   | 12 | 13 | 49  | 3 | 15  | 34 | 65 |
| 63        | 10   | 22   | 14 | 17 | 59  | 5 | 20  | 39 | 71 |
| 80        | 10   | 22   | 14 | 17 | 75  | 9 | 20  | 39 | 71 |
| 100       | 13.5 | 30   | 18 | 22 | 90  | - | 20  | 47 | 84 |
| 125       | 13.5 | 30   | 18 | 22 | 110 | - | 20  | 47 | 84 |
| 160       | 18   | 40   | 25 | 32 | 140 | - | 25  | 50 | 95 |
| 200       | 18   | 40   | 25 | 32 | 175 | - | 25  | 50 | 95 |

| Ø pistone | ZJ1 |
|-----------|-----|
| 32        | 105 |
| 40        | 144 |
| 50        | 144 |
| 63        | 164 |
| 80        | 164 |
| 100       | 192 |

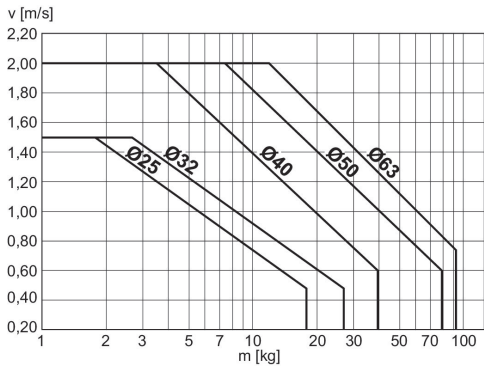
| Ø pistone | ZJ1 |
|-----------|-----|
| 125       | 192 |
| 160       | 230 |
| 200       | 230 |

Diagramma di ammortizzamento



$v$  = velocità pistone [m/s]  $m$  = massa ammortizzabile [kg]

Diagramma di ammortizzamento



$v$  = velocità pistone [m/s]  $m$  = massa ammortizzabile [kg]