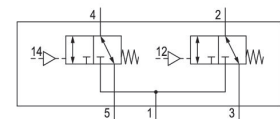
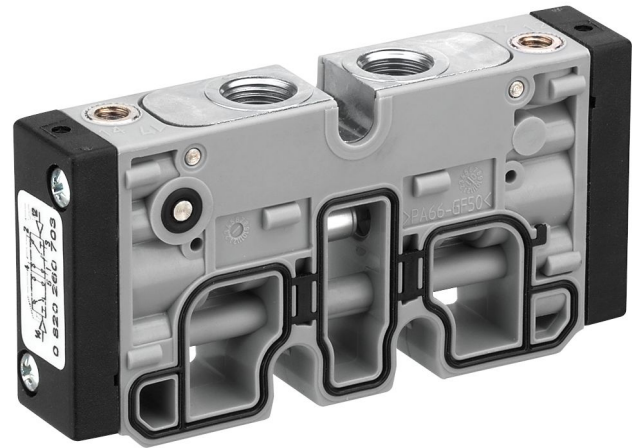


## AVENTICS Series TC15 Directional valves

L'îlot de distribution AVENTICS série TC15 constitue le choix idéal pour les applications nécessitant des distributeurs légers à haut débit dans un espace réduit. Avec des distributeurs à commande pneumatique ou électrique, l'îlot de distribution peut être étendu de manière modulaire jusqu'à 12 distributeurs. Il est possible de changer les distributeurs sans démonter le bloc de distributeurs.

- $Q_n = 1100 \text{ l/min} \dots 1500 \text{ l/min}$
- Distributeurs à tiroir 2x3/2, 5/2, 5/3 avec boîtier en polyamide
- Raccordement pneumatique G1/4, NPTF 1/4-18
- Pression de service min./max. -0,9/10 bar
- Tension 12 V CC, 24 V CC, 24 V CA, 110 V CA, 230 V CA
- Raccordement électrique ISO forme C, M8 à 3 pôles ; M8 à 4 pôles



## Données techniques

|                                      |                                                |
|--------------------------------------|------------------------------------------------|
| Secteur                              | Industrie                                      |
| Commande                             | pneumatique                                    |
| Type de construction du distributeur | Distributeur à tiroir                          |
| Principe de commutation              | 2x 3/2 NC/NC, avec rappel par ressort          |
| Fonction du distributeur             | NF/NF                                          |
| Principe d'étanchéité                | à étanchéification souple                      |
| Type de raccordement                 | Raccordement sur embase<br>Raccordement direct |
| Sortie raccord d'air comprimé        | G 1/4                                          |
| Raccord d'air comprimé pilote entrée | M5                                             |
| Débit nominal $Q_n$                  | 1100 l/min                                     |
| Conductance de débit b               | 0.25                                           |
| Conductance de débit C               | 5.9 l/(s*bar)                                  |
| Pression de service min.             | -0.9 bar                                       |
| Pression de service maxi             | 10 bar                                         |
| Pression de pilotage mini            | 3 bar                                          |

|                                         |                     |
|-----------------------------------------|---------------------|
| Pression de pilotage maxi               | 10 bar              |
| Principe de montage en batterie         | Principe de plaques |
| Température ambiante min.               | -10 °C              |
| Température ambiante max.               | 50 °C               |
| Température min. du fluide              | -10 °C              |
| Température max. du fluide              | 50 °C               |
| Fluide                                  | Air comprimé        |
| Teneur en huile de l'air comprimé min.  | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Teneur en huile de l'air comprimé Maxi. | 5 mg/m <sup>3</sup> |
| Taille de particule max.                | 5 µm                |
| Couple de serrage de la vis de fixation | 2.5 Nm              |
| Poids                                   | 0.18 kg             |

## Matériau

|                          |                                         |
|--------------------------|-----------------------------------------|
| Matériau boîtiers        | Polyamide, renforcé par fibres de verre |
| Matériau joints          | Caoutchouc nitrile (NBR)                |
| Matériau couvercle avant | Polyamide, renforcé par fibres de verre |
| Matériau douille fileté  | Laiton                                  |
|                          | Zinc coulé sous pression                |
| Surface douille fileté   | chromé                                  |
|                          | nickelé                                 |
| Référence                | R422102232                              |

## Informations techniques

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

## R422102232

2025-12-18

