

Distributeur 2x3/2, Série TC08, Sans crantage

R422102082

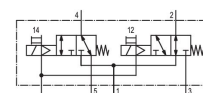
Système de
distributeur,
Série TC08

2024-08-06

- $Q_n = 600 \text{ l/min} \dots 800 \text{ l/min}$
- Distributeurs à tiroir 2x3/2, 5/2, 5/3 avec boîtier en polyamide
- Raccordement pneumatique G1/8, NPTF 1/8-27
- Pression de service min./max. -0,9/10 bar
- Tension 12 V CC, 24 V CC, 24 V CA, 110 V CA, 230 V CA
- Raccordement électrique ISO forme C, M8 à 3 pôles ; M8 à 4 pôles

Îlots de distribution AVENTICS série TC08

L'îlot de distribution AVENTICS série TC08 constitue le choix idéal pour les applications nécessitant des distributeurs légers à haut débit dans un espace réduit. Avec des distributeurs à commande pneumatique ou électrique, l'îlot de distribution peut être étendu de manière modulaire jusqu'à 12 distributeurs. Il est possible de changer les distributeurs sans démonter le bloc de distributeurs.



Données techniques

Secteur	Industrie
Commande	électrique
Type de construction du distributeur	Distributeur à tiroir chevauchement positif
Principe de commutation	2x 3/2 NC/NO, avec rappel par ressort
Fonction du distributeur	NF/NO
Élément de commande	Bistable
Principe d'étanchéité	à étanchéification souple
Type de raccordement	Raccordement sur embase Raccordement direct
Commande manuelle	Sans crantage
Entrée raccord d'air comprimé	G 1/8
Sortie raccord d'air comprimé	G 1/8
Raccord d'air comprimé échappement	G 1/8
Débit nominal Q_n	600 l/min
Pression de service min.	-0.9 bar
Pression de service maxi	10 bar

Distributeur 2x3/2, Série TC08, Sans crantage

R422102082

Système de
distributeur,
Série TC08

2024-08-06

Pression de pilotage mini 2.5 bar

Pression de pilotage maxi 10 bar

Raccordement électrique type

Connecteur

Raccordement électrique, taille

ISO 15217, forme C

Raccord électrique normé

ISO 15217

Indice de protection avec raccord

IP65

Tension de service des équipements

24 V CC

Tension de service CC

24 V

Tolérance de tension CC

-10 % / +10 %

Pilote

Externe

Largeur de bobine

15.6 mm

Largeur du distributeur pilote

15 mm

Puissance absorbée CC

2 W

Résistance nominale

280 Ω

Durée de mise en circuit

100 %

Suppression des impulsions parasites selon

EN 50081-2:1993

Principe de montage en batterie

Principe de plaques

montage en batterie possible

montage en batterie possible

Température ambiante min.

-10 °C

Température ambiante max.

50 °C

Température min. du fluide

-10 °C

Température max. du fluide

50 °C

Fluide

Air comprimé

Teneur en huile de l'air comprimé min.

0 mg/m³

Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.

5 mg/m³

Taille de particule max.

5 μ m

Couple de serrage de la vis de fixation

2 Nm

Poids

0.166 kg

Matériau

Matériau boîtiers

Polyamide renforcé par fibres de verre

Matériau joints

Caoutchouc nitrile (NBR)

Polyuréthane (PUR)

Matériau douille fileté

Laiton

Distributeur 2x3/2, Série TC08, Sans crantage

R422102082

Système de
distributeur,
Série TC08

Zinc coulé sous pression

2024-08-06

Matériau plaque frontale

Polyamide renforcé par fibres de verre

Référence

R422102082

Informations techniques

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions

