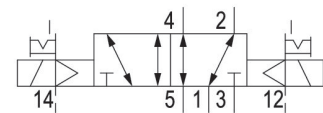


AVENTICS Series TC15 Directional valves

The AVENTICS Series TC08/TC15 includes a wide range of spool valves with housings made of high-performance polymers with robust and flexible metal inserts. It is designed for flow rate performances from 800 to 1500 l/min. These directional valves are easy to assemble, making them ideal for applications requiring the highest efficiency in limited spaces.

- Excellent ratio of installation space and flow rate
- Large selection of electrical connections
- Electrical or pneumatic operated
- Long service life



Données techniques

Secteur	Industrie
Commande	électrique
Type de construction du distributeur	Distributeur à tiroir chevauchement positif
Principe de commutation	5/2, avec rappel par ressort
Élément de commande	monostable
Principe d'étanchéité	à étanchéification souple
Type de raccordement	Raccordement sur embase Raccordement direct
Commande manuelle	à crantage
Type de raccordement d'air comprimé	Taraudage
Norme raccordement de l'air comprimé	Selon ANSI B1.20.3
Sortie raccord d'air comprimé	1/4 - 18 NPTF
Débit nominal Qn	1500 l/min
Conductance de débit b	0.33
Conductance de débit C	6.8 l/(s*bar)
Pression de service min.	-0.9 bar

Pression de service maxi	10 bar
Pression de pilotage mini	2 bar
Pression de pilotage maxi	10 bar
Raccordement électrique type	Connecteur
Raccordement électrique, taille	ISO 15217, forme C
Raccord électrique normé	ISO 15217
Indice de protection avec raccord	IP65
Tension de service des équipements	24 V CC
Tension de service CC	24 V
Tolérance de tension CC	-10 % / +10 %
Pilote	Externe
Largeur de bobine	15.6 mm
Largeur du distributeur pilote	15 mm
Puissance absorbée CC	2 W
Résistance nominale	185 Ω
Durée de mise en circuit	100 %
Temps de mise en route typ.	11 ms
Temps de déconnexion typ.	11 ms
Suppression des impulsions parasites selon	EN 50081:1992
Principe de montage en batterie	Principe de plaques
montage en batterie possible	montage en batterie possible
Température ambiante min.	-10 °C
Température ambiante max.	50 °C
Température min. du fluide	-10 °C
Température max. du fluide	50 °C
Fluide	Air comprimé
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	1 mg/m ³
Taille de particule max.	5 μ m
Montage sur rail DIN selon EN 60715	TH35 x 15
Poids	0.229 kg

Matériau

Matériau boîtiers Polyamide, renforcé par fibres de verre

Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR) Caoutchouc nitrile hydraugéné (HNBR)
Matériau douille fileté	Laiton Zinc coulé sous pression
Matériau plaque frontale	Polyamide, renforcé par fibres de verre
Référence	R422101185

Informations techniques

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

R422101185

Série TC15

2025-10-22

Dimensions en mm

