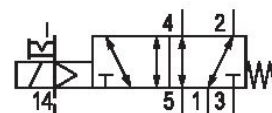
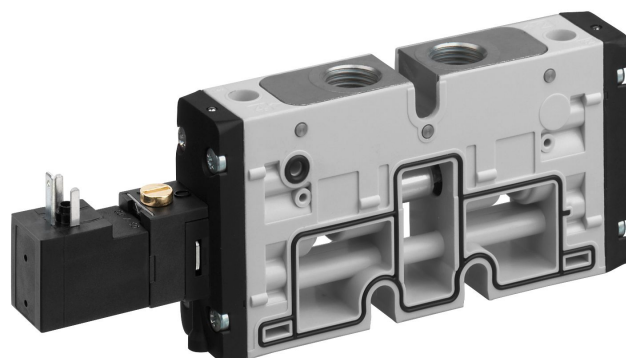


Îlots de distribution AVENTICS série TC15

L'îlot de distribution AVENTICS série TC15 constitue le choix idéal pour les applications nécessitant des distributeurs légers à haut débit dans un espace réduit. Avec des distributeurs à commande pneumatique ou électrique, l'îlot de distribution peut être étendu de manière modulaire jusqu'à 12 distributeurs. Il est possible de changer les distributeurs sans démonter le bloc de distributeurs.

- $Q_n = 1100 \text{ l/min} \dots 1500 \text{ l/min}$
- Distributeurs à tiroir 2x3/2, 5/2, 5/3 avec boîtier en polyamide
- Raccordement pneumatique G1/4, NPTF 1/4-18
- Pression de service min./max. -0,9/10 bar
- Tension 12 V CC, 24 V CC, 24 V CA, 110 V CA, 230 V CA
- Raccordement électrique ISO forme C, M8 à 3 pôles ; M8 à 4 pôles



Données techniques

Secteur	Industrie
Commande	électrique
Type de construction du distributeur	Distributeur à tiroir chevauchement positif
Principe de commutation	5/2, avec rappel par ressort
Élément de commande	monostable
Principe d'étanchéité	à étanchéification souple
Type de raccordement	Raccordement sur embase
Commande manuelle	Raccordement direct
	à crantage
Type de raccordement d'air comprimé	Taraudage
Norme raccordement de l'air comprimé	Selon ANSI B1.20.3
Sortie raccord d'air comprimé	1/4 - 18 NPTF
Débit nominal Q_n	1500 l/min
Conductance de débit b	0.33
Conductance de débit C	6.8 l/(s*bar)
Pression de service min.	-0.9 bar

Pression de service maxi	10 bar
Pression de pilotage mini	3 bar
Pression de pilotage maxi	10 bar
Raccordement électrique type	Connecteur
Raccordement électrique, taille	ISO 15217, forme C
Raccord électrique normé	ISO 15217
Indice de protection avec raccord	IP65
Tension de service des équipements	24 V CC
Tension de service CC	24 V
Tolérance de tension CC	-10 % / +10 %
Pilote	Externe
Largeur de bobine	15.6 mm
Largeur du distributeur pilote	15 mm
Puissance absorbée CC	2 W
Résistance nominale	185 Ω
Durée de mise en circuit	100 %
Temps de mise en route typ.	12 ms
Temps de déconnexion typ.	35 ms
Suppression des impulsions parasites selon	EN 50081:1992
Principe de montage en batterie	Principe de plaques
montage en batterie possible	montage en batterie possible
Température ambiante min.	-10 °C
Température ambiante max.	50 °C
Température min. du fluide	-10 °C
Température max. du fluide	50 °C
Fluide	Air comprimé
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	1 mg/m ³
Taille de particule max.	5 μ m
Montage sur rail DIN selon EN 60715	TH35 x 15
Poids	0.201 kg

Matériau

Matériau boîtiers Polyamide, renforcé par fibres de verre

Matériau joints	Caoutchouc nitrile (NBR) Caoutchouc nitrile hydraugéné (HNBR)
Matériau douille fileté	Laiton Zinc coulé sous pression
Matériau plaque frontale	Polyamide, renforcé par fibres de verre
Référence	R422101181

Informations techniques

La pression de pilotage minimale min. doit être respectée, sans quoi des commutations intempestives et, le cas échéant, une panne des distributeurs sont susceptibles de se produire !

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

R422101181

2025-10-22

Bistable



Visitez notre site Emerson.com/AVENTICS