

Pression de service maxi	10 bar
Energie de frappe	2.5 J
Poids 0 mm course	2.43 kg
Poids +10 mm course	0.206 kg
Course maxi	500 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau joints	Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Référence	R422001760

Informations techniques

Les vérins certifiés ATEX avec marquage II 2G Ex h IIC T4 Gb / II 2D Ex h IIIC T135°C Db_X peuvent être générés dans le configurateur Internet.

La plage de température prévue pour l'utilisation de vérins certifiés ATEX est comprise entre -20°C ... 60°C.

Pour les vérins avec filetage prolongé, la dimension « A » augmente de la valeur indiquée.

Pour les vérins avec tige de piston prolongée, les dimensions « WH » et « ZB » augmentent de la valeur indiquée.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

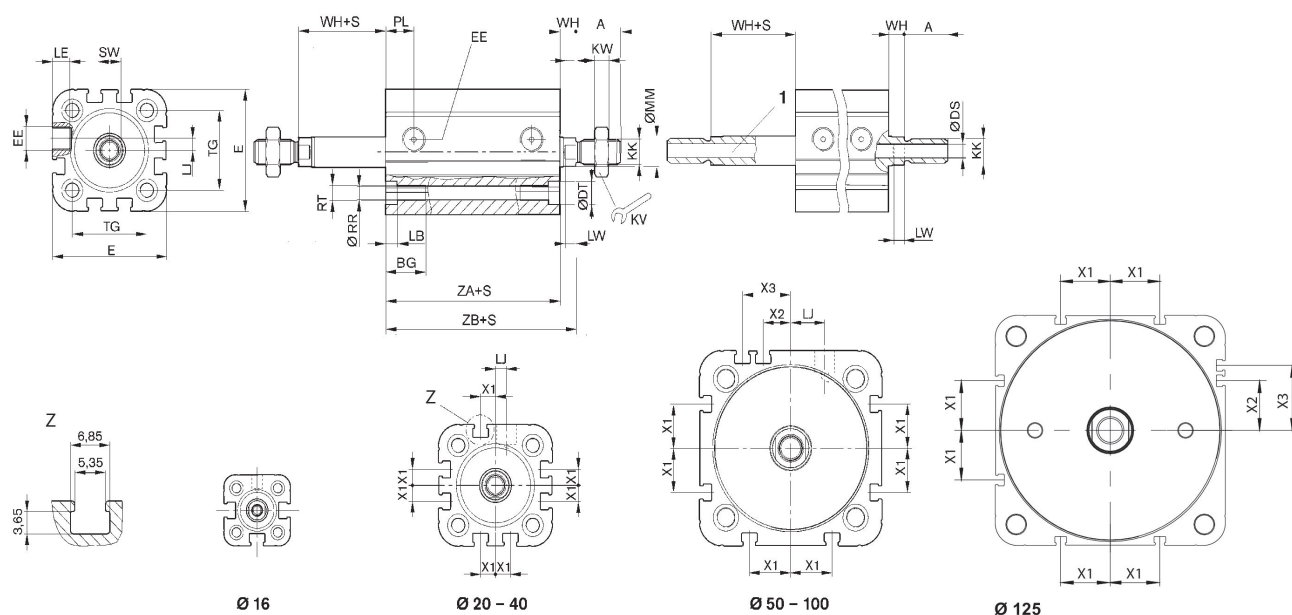
Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

R422001760

série CCI

2023-11-09

Dimensions



Ø du piston	A	BG	Ø DS	DT	E	EE	KK Tige de piston massive / tige de piston creuse	KV	KW
16	12	15	2	6	29.3	M5	M6 / M5	10	3
20	16	15.5	3.8	7.5	36.3	M5	M8 / G 1/8	13	4
25	16	15.5	3.8	8	40.3	M5	M8 / G 1/8	13	4
32	19	17	4.5	8.6	50	G 1/8	M10x1.25 / G 1/8	17	5
40	19	17	4.5	9.2	58	G 1/8	M10x1.25 / G 1/8	17	5
50	22	17	6	11	68.3	G 1/8	M12x1.25 / G 1/4	19	6
63	22	17	6	11	80	G 1/8	M12x1.25 / G 1/4	19	6
80	28	20	8	15	96	G 1/8	M16x1.5 / M16x1.5	24	8
100	28	20	8	15	116	G 1/8	M16x1.5 / M16x1.5	24	8
125	40	35	8	-	134.6	G 1/4	M20x1.5 / M20x1.5	30	10

Ø du piston	LB	LE	LJ	LK	LW	MM f8	PL	RR	RT 6H
16	3.5	4.5	0	1.6	4	8	8	3.3	M4
20	4.5	4.5	4.5	2.5	4	10	10	4.2	M5
25	4.5	4.5	4	2.5	4	10	10	4.2	M5
32	5	7.5	4.85	2.5	4.5	12	12	5.1	M6
40	5	7.5	9.85	2.5	4.5	12	12	5.1	M6

Vérin compact ISO 21287, Série CCI

R422001760

série CCI

2023-11-09

Ø du piston	LB	LE	LJ	LK	LW	MM f8	PL	RR	RT 6H
50	5	7.5	12	3.5	6	16	12	6.7	M8
63	5	7.5	14.8	3.5	6	16	12	6.7	M8
80	5	7.5	22	3.5	7	20	14	8.5	M10
100	5	7.5	27	3.5	7	25	16.5	8.5	M10
125	-	???	39	???	7.5	25	20.5	11.1	M12

Ø du piston	SW	TG	WH	X1	X2	X3	ZA	ZB
16	7	18	4,8 ±0,9	–	–	–	34,9 ±0,1	39,7 ±0,8
20	8	22	5,6 ±0,9	4.2	–	–	37,3 ±0,1	43,6 ±0,8
25	8	26	5,6 ±0,9	4.5	–	–	39 ±0,1	44,5 ±0,9
32	10	32.5	7,4 ±0,9	6.5	–	–	44 ±0,1	51,4 ±1
40	10	38	7,4 ±0,9	11	–	–	45 ±0,1	52,4 ±1
50	13	46.5	8,4 ±0,9	13	4	13	45,5 ±0,1	53,6 ±1
63	13	56.5	8,5 ±0,9	18	12	21	49 ±0,1	57,4 ±1
80	16	72	9,8 ±1	18	16.5	25.5	54,7 ±0,1	64,4 ±1
100	21	89	9,8 ±1	20	20	29	67 ±0,1	76,7 ±1
125	21	110	11	29	29	38	81	92 ±1

Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.