
Pressione di esercizio max	10 bar
Energia d'urto	0.15 J
Peso corsa da 0 mm	0.147 kg
Peso corsa da +10 mm	0.029 kg
Corsa max.	25 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Poliuretano
Materiale guarnizioni	Poliuretano
Materiale coperchio anteriore	Alluminio
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	Alluminio
Dado per asta pistone	Acciaio, cromato
Codice	R422001673

Informazioni tecniche

Nei cilindri con filettatura esterna prolungata la dimensione "A" viene aumentata rispettivamente del valore indicato.

Se si ordina l'opzione "asta pistone prolungata" nel configuratore Internet, le dimensioni "WH e ZB" vengono prolungate rispettivamente del valore indicato.

Pistone-Ø 50/63, corsa < 5 mm: AF= 11 mm

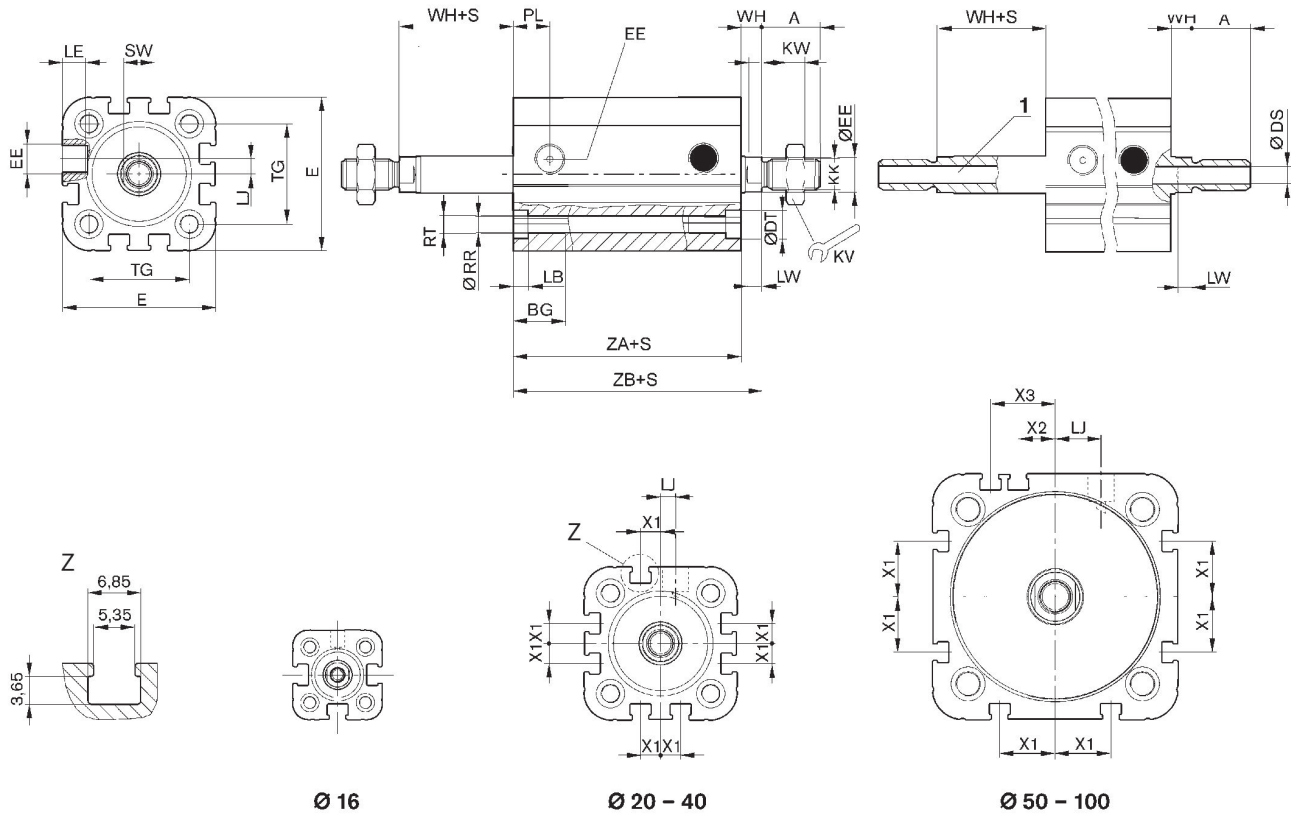
Pistone-Ø 80/100, corsa < 5 mm: AF= 15 mm

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensioni



1) asta pistone cava (da generare solo con configuratore Internet)

S = corsa

Ø pistone	A	AF	BG	Ø DS	DT	E	EE	KK Asta pisto- ne piena/asta pistone cava	KV
16	12	10	15	2	6	29.3	M5	M6 / M5	10
20	16	12	15.5	3.8	7.5	36.3	M5	M8 / G 1/8	13
25	16	12	15.5	3.8	8	40.3	M5	M8 / G 1/8	13
32	19	12	17	4.5	8.6	50	G 1/8	M10x1,25 / G 1/8	17
40	19	12	17	4.5	9.2	58	G 1/8	M10x1,25 / G 1/8	17
50	22	16	17	6	11	68.3	G 1/8	M12x1,25 / G 1/4	19
63	22	16	17	6	11	80	G 1/8	M12x1,25 / G 1/4	19
80	28	20	20	8	15	96	G 1/8	M16x1,5 / M16x1,5	24
100	28	20	20	8	15	116	G 1/8	M16x1,5 / M16x1,5	24

Cilindro compatto ISO 21287, Serie CCI

R422001673

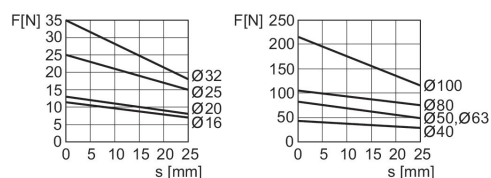
serie CCI

2023-11-09

Ø pistone	KW	LB	LE	LJ	LW	MM f8	PL	RR	RT 6H
16	3	3.5	4.5	0	4	8	8	3.3	M4
20	4	4.5	4.5	4.5	4	10	10	4.2	M5
25	4	4.5	4.5	4	4	10	10	4.2	M5
32	5	5	7.5	4.85	4.5	12	12	5.1	M6
40	5	5	7.5	9.85	4.5	12	12	5.1	M6
50	6	5	7.5	12	6	16	12	6.7	M8
63	6	5	7.5	14.8	6	16	12	6.7	M8
80	8	5	7.5	22	7	20	14	8.5	M10
100	8	5	7.5	27	7	25	16.5	8.5	M10

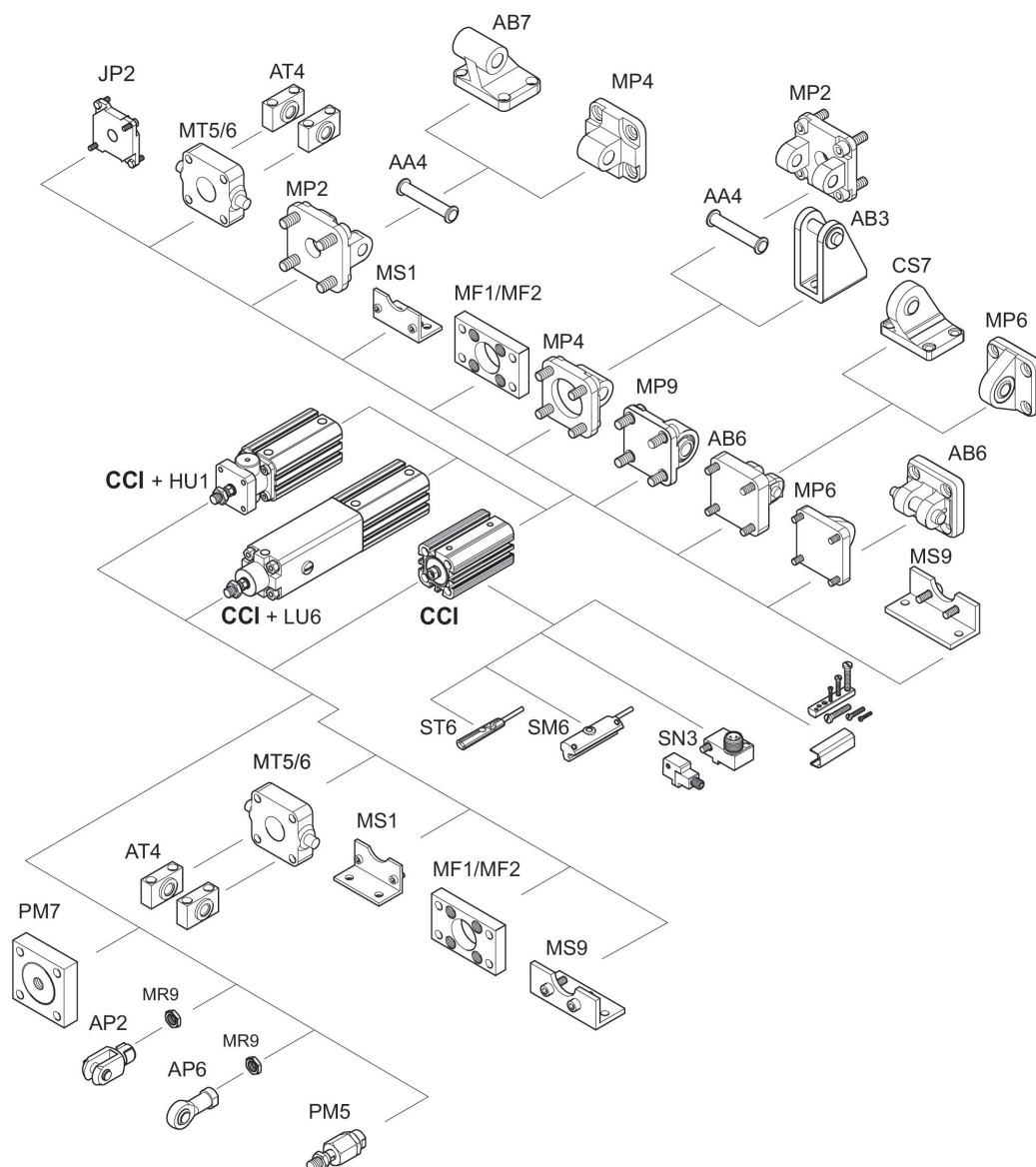
Ø pistone	SW	TG	WH	X1	X2	X3	ZA	ZB
16	7	18	4,8 ±0,9	–	–	–	34,9 ±0,1	39,7 ±0,8
20	8	22	5,6 ±0,9	4.2	–	–	37,3 ±0,1	43,6 ±0,8
25	8	26	5,6 ±0,9	4.5	–	–	39 ±0,1	44,5 ±0,9
32	10	32.5	7,4 ±0,9	6.5	–	–	44 ±0,1	51,4 ±1
40	10	38	7,4 ±0,9	11	–	–	45 ±0,1	52,4 ±1
50	13	46.5	8,4 ±0,9	13	4	13	45,5 ±0,1	53,6 ±1
63	13	56.5	8,5 ±0,9	18	12	21	49 ±0,1	57,4 ±1
80	16	72	9,8 ±1	18	16.5	25.5	54,7 ±0,1	64,4 ±1
100	21	89	9,8 ±1	20	20	29	67 ±0,1	76,7 ±1

Forza del pistone in uscita



F = forza della molla, s = corsa di ritorno

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.