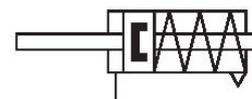


AVENTICS™ série CCI Cilindros compactos (ISO 21287)

Os cilindros AVENTICS série CCI (ISO 21287) têm construção inovadora e compacta e design fácil de limpar. A série CCI (ISO 21287) é ideal para cursos longos e aplicações que exigem maior tempo de ciclo e maior movimentação de massa. Os sensores podem ser instalados rápida e facilmente em todos os lados e em todo o comprimento do cilindro.



Dados técnicos

Setor	Indústria
Normas	ISO 21287
Ø De pistão	32 mm
Curso	15 mm
Conexões	G 1/8
Princípio de ação	De efeito simples, retraído sem pressão
Amortecimento	Amortecimento elástico
Pistões magnéticos	Pistão com ímã
Exigências ambientais	Padrão industrial
Rosca da biela do pistão - tipo	rosca externa
Rosca de biela do pistão	M10x1,25
Haste do pistão	contínuo
Separador	Separador industrial padrão
Pressão para definir as forças de pistão	6,3 bar
Força de pistão em retração	35 N
Força de pistão em extensão	400 N
Temperatura ambiente mín.	-20 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C
Pressão de operação mín.	1.5 bar

Pressão de operação máx	10 bar
Energia de impacto	0.4 J
Peso 0 mm curso	0.297 kg
Peso +10 mm curso	0.052 kg
Curso máx.	25 mm
Fluido	Ar comprimido
Temperatura mín. do#fluido.	-20 °C
Temperatura máx. do#fluido.	80 °C
Tamanho máx. da partícula	50 µm
Teor de óleo do ar comprimido min.	0 mg/m ³
Teor de óleo do ar comprimido máx.	5 mg/m ³

Material

Haste do pistão	Aço inoxidável
Material separador	Poliuretano
Material de vedações	Poliuretano
Material da tampa frontal	Alumínio
Tubo de cilindro	Alumínio
Tampa final	Alumínio
Porca para biela de pistão	Aço, cromado
N° de material	R422001665

Informações técnicas

No caso de cilindros com rosca externa com extensão, a medida "A" será prolongada pelo valor do prolongamento de rosca indicado.

AVISO: Se você encomendar a opção "haste de pistão com extensão" no configurador na internet, as medidas "WH e ZB" serão prolongadas correspondentemente segundo o valor indicado.

Pistão Ø 50/63, curso < 5 mm: AF= 11 mm

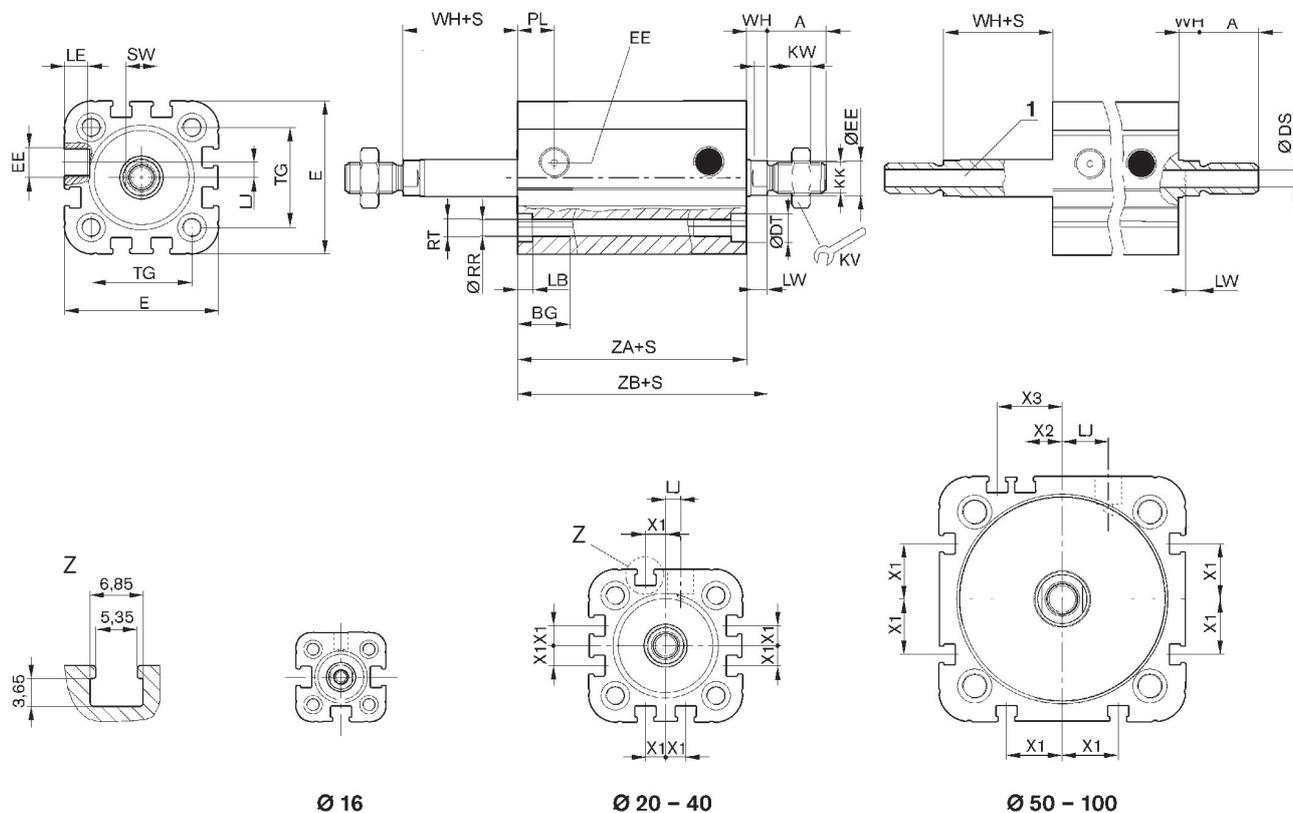
Pistão Ø 80/100, curso < 5 mm: AF= 15 mm

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

O teor de óleo do ar comprimido deve permanecer constante durante toda a vida útil.

Por favor, use exclusivamente óleos autorizados pela AVENTICS. Para mais informações consulte o documento "Informações técnicas" (disponíveis no <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensões



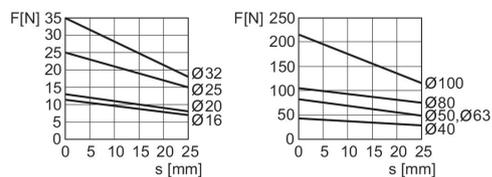
1) biela de pistão oca (gerar no configurador da Internet)
S = curso

Ø De pistão	A	AF	BG	Ø DS	DT	E	EE	KK Haste do pistão maciça / Haste do pistão oca	KV
16	12	10	15	2	6	29.3	M5	M6 / M5	10
20	16	12	15.5	3.8	7.5	36.3	M5	M8 / G 1/8	13
25	16	12	15.5	3.8	8	40.3	M5	M8 / G 1/8	13
32	19	12	17	4.5	8.6	50	G 1/8	M10x1,25 / G 1/8	17
40	19	12	17	4.5	9.2	58	G 1/8	M10x1,25 / G 1/8	17
50	22	16	17	6	11	68.3	G 1/8	M12x1,25 / G 1/4	19
63	22	16	17	6	11	80	G 1/8	M12x1,25 / G 1/4	19
80	28	20	20	8	15	96	G 1/8	M16x1,5 / M16x1,5	24
100	28	20	20	8	15	116	G 1/8	M16x1,5 / M16x1,5	24

Ø De pistão	KW	LB	LE	LJ	LW	MM f8	PL	RR	RT 6H
16	3	3.5	4.5	0	4	8	8	3.3	M4
20	4	4.5	4.5	4.5	4	10	10	4.2	M5
25	4	4.5	4.5	4	4	10	10	4.2	M5
32	5	5	7.5	4.85	4.5	12	12	5.1	M6
40	5	5	7.5	9.85	4.5	12	12	5.1	M6
50	6	5	7.5	12	6	16	12	6.7	M8
63	6	5	7.5	14.8	6	16	12	6.7	M8
80	8	5	7.5	22	7	20	14	8.5	M10
100	8	5	7.5	27	7	25	16.5	8.5	M10

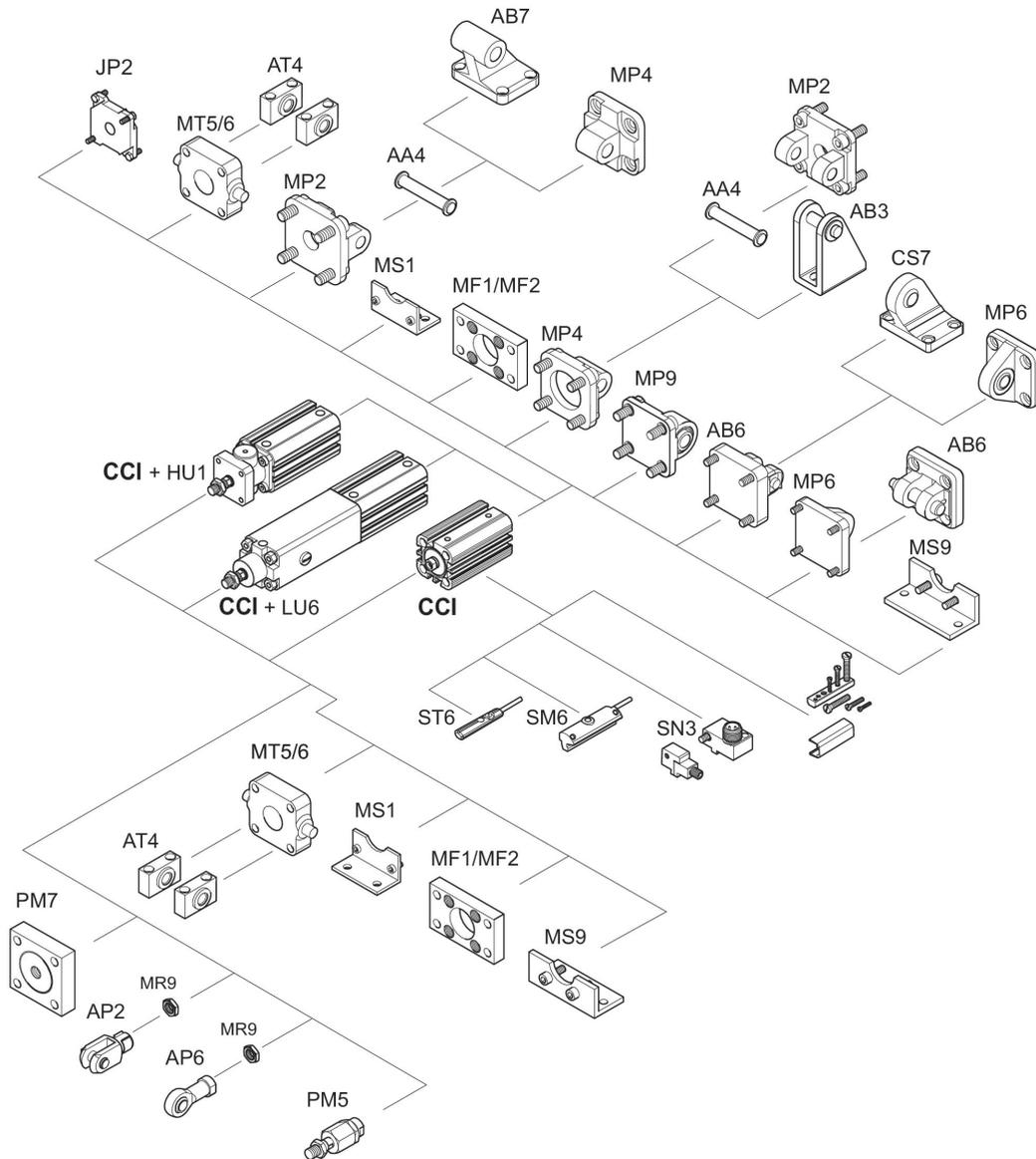
Ø De pistão	SW	TG	WH	X1	X2	X3	ZA	ZB
16	7	18	4,8 ±0,9	–	–	–	34,9 ±0,1	39,7 ±0,8
20	8	22	5,6 ±0,9	4.2	–	–	37,3 ±0,1	43,6 ±0,8
25	8	26	5,6 ±0,9	4.5	–	–	39 ±0,1	44,5 ±0,9
32	10	32.5	7,4 ±0,9	6.5	–	–	44 ±0,1	51,4 ±1
40	10	38	7,4 ±0,9	11	–	–	45 ±0,1	52,4 ±1
50	13	46.5	8,4 ±0,9	13	4	13	45,5 ±0,1	53,6 ±1
63	13	56.5	8,5 ±0,9	18	12	21	49 ±0,1	57,4 ±1
80	16	72	9,8 ±1	18	16.5	25.5	54,7 ±0,1	64,4 ±1
100	21	89	9,8 ±1	20	20	29	67 ±0,1	76,7 ±1

Força de pistão em extensão



F = Força de mola, s = Curso de recuo

Vista geral



NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.