

Pression de service maxi	10 bar
Energie de frappe	0.52 J
Poids 0 mm course	0.372 kg
Poids +10 mm course	0.06 kg
Course maxi	25 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau joints	Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Écrou pour tige de piston	Acier, chromé
Référence	R422001646

Informations techniques

Pour les vérins avec filetage prolongé, la dimension « A » augmente de la valeur indiquée.

Pour les vérins avec tige de piston prolongée, les dimensions « WH » et « ZB » augmentent de la valeur indiquée.

Piston-Ø 50/63, course < 5 mm : AF= 11 mm

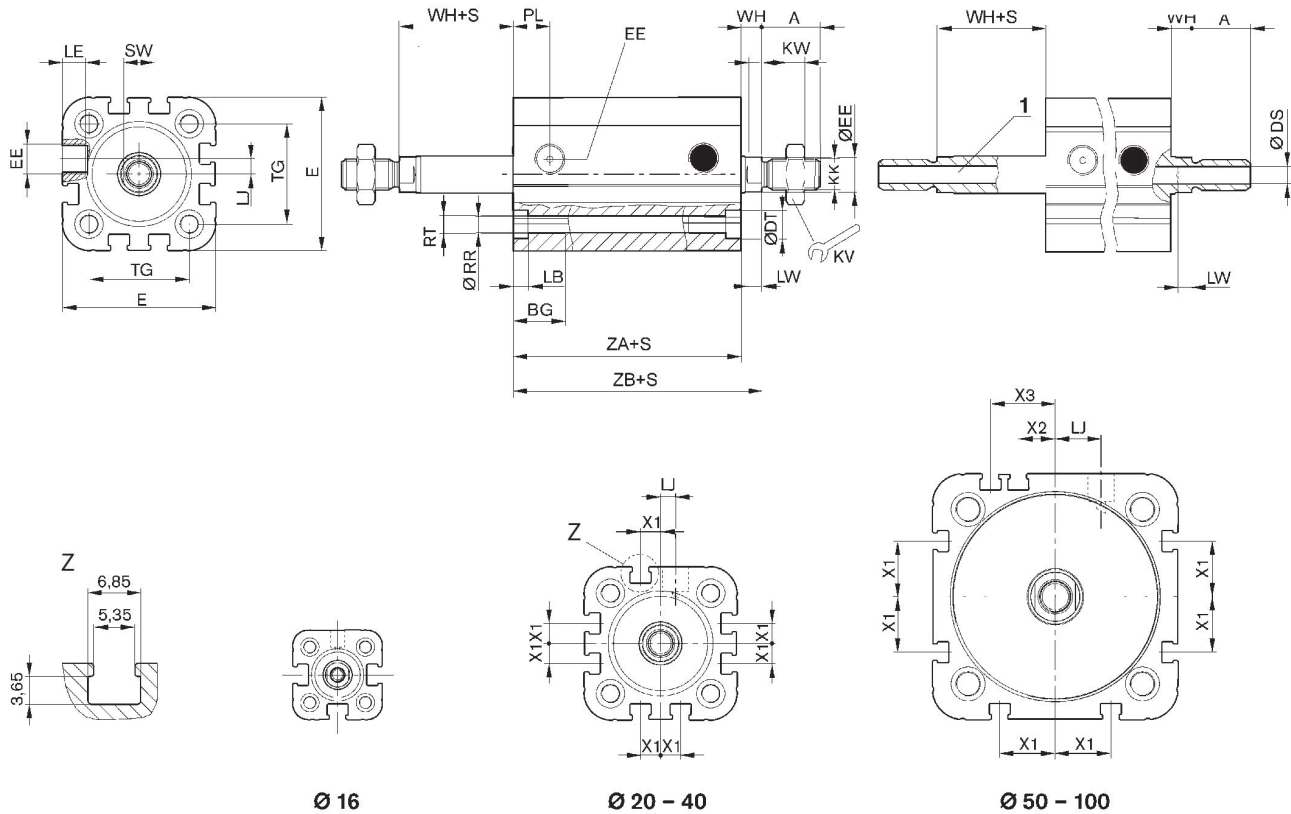
Piston-Ø 80/100, course < 5 mm : AF= 15 mm

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Dimensions



1) Tige de piston creuse (peut être générée avec le configurateur Internet)
S = course

Ø du piston	A	AF	BG	Ø DS	DT	E	EE	KK Tige de piston mas- sive / tige de piston creuse	KV
16	12	10	15	2	6	29.3	M5	M6 / M5	10
20	16	12	15.5	3.8	7.5	36.3	M5	M8 / G 1/8	13
25	16	12	15.5	3.8	8	40.3	M5	M8 / G 1/8	13
32	19	12	17	4.5	8.6	50	G 1/8	M10x1,25 / G 1/8	17
40	19	12	17	4.5	9.2	58	G 1/8	M10x1,25 / G 1/8	17
50	22	16	17	6	11	68.3	G 1/8	M12x1,25 / G 1/4	19
63	22	16	17	6	11	80	G 1/8	M12x1,25 / G 1/4	19
80	28	20	20	8	15	96	G 1/8	M16x1,5 / M16x1,5	24
100	28	20	20	8	15	116	G 1/8	M16x1,5 / M16x1,5	24

Vérin compact ISO 21287, Série CCI

R422001646

série CCI

2023-11-09

Ø du piston	KW	LB	LE	LJ	LW	MM f8	PL	RR	RT 6H
16	3	3.5	4.5	0	4	8	8	3.3	M4
20	4	4.5	4.5	4.5	4	10	10	4.2	M5
25	4	4.5	4.5	4	4	10	10	4.2	M5
32	5	5	7.5	4.85	4.5	12	12	5.1	M6
40	5	5	7.5	9.85	4.5	12	12	5.1	M6
50	6	5	7.5	12	6	16	12	6.7	M8
63	6	5	7.5	14.8	6	16	12	6.7	M8
80	8	5	7.5	22	7	20	14	8.5	M10
100	8	5	7.5	27	7	25	16.5	8.5	M10

Ø du piston	SW	TG	WH	X1	X2	X3	ZA	ZB
16	7	18	4,8 ±0,9	—	—	—	34,9 ±0,1	39,7 ±0,8
20	8	22	5,6 ±0,9	4.2	—	—	37,3 ±0,1	43,6 ±0,8
25	8	26	5,6 ±0,9	4.5	—	—	39 ±0,1	44,5 ±0,9
32	10	32.5	7,4 ±0,9	6.5	—	—	44 ±0,1	51,4 ±1
40	10	38	7,4 ±0,9	11	—	—	45 ±0,1	52,4 ±1
50	13	46.5	8,4 ±0,9	13	4	13	45,5 ±0,1	53,6 ±1
63	13	56.5	8,5 ±0,9	18	12	21	49 ±0,1	57,4 ±1
80	16	72	9,8 ±1	18	16.5	25.5	54,7 ±0,1	64,4 ±1
100	21	89	9,8 ±1	20	20	29	67 ±0,1	76,7 ±1

Force du piston sortante



F = force de rappel du ressort, s = course de retour

Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.