

Presión de funcionamiento máx.	10 bar
Energía de choque	0.11 J
Peso 0 mm de carrera	0.074 kg
Peso +10 mm de carrera	0.02 kg
Carrera máx.	25 mm
Fluido	Aire comprimido
Temperatura del medio mín.	-20 °C
Temperatura del medio máx.	80 °C
Tamaño de partículas máx.	50 µm
Contenido de aceite del aire comprimido min.	0 mg/m ³
Contenido de aceite del aire comprimido máx.	5 mg/m ³

Material

Vástago	Acero inoxidable
Material de rascador	Poliuretano
Material juntas	Poliuretano
Material de la tapa frontal	Aluminio
Tubo de cilindro	Aluminio
Tapa final	Aluminio
Tuerca para vástago de émbolo	Acero, cromado
N° de material	R422001642

Información técnica

En cilindros con rosca exterior prolongada, la medida "A" aumenta el equivalente a la prolongación de rosca.

En cilindros con vástago de émbolo prolongado, las medidas "WH" y "ZB" aumentan el equivalente a la prolongación del vástago de émbolo.

Ø de émbolo 50/63, carrera < 5 mm: AF= 11 mm

Ø de émbolo 80/100, carrera < 5 mm: AF= 15 mm

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

Utilice solo aceites permitidos por AVENTICS. Encontrará más información en el documento "Información técnica" (disponible en el <https://www.emerson.com/en-us/support>).

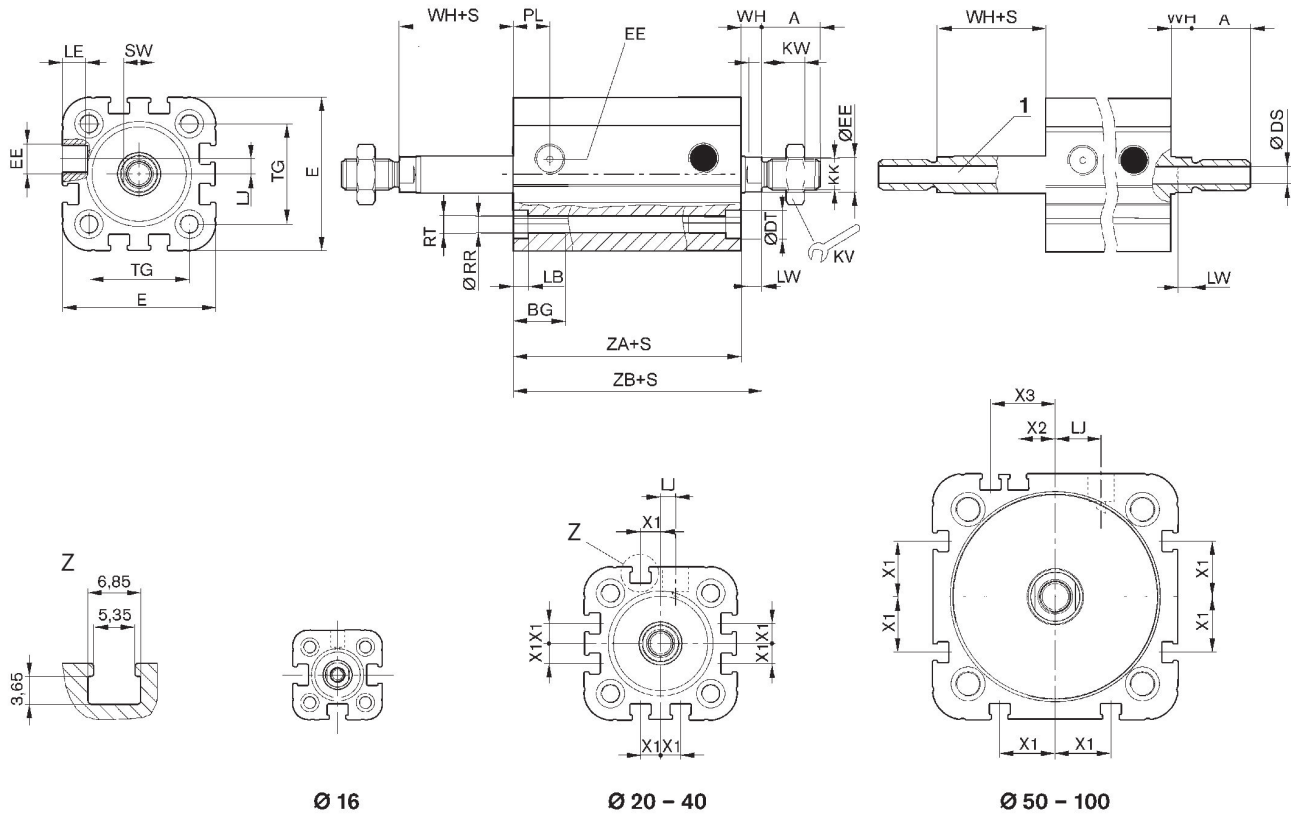
Cilindro compacto ISO 21287, Serie CCI

R422001642

serie CCI

2023-11-10

Dimensiones



1) vástago hueco (generar en el configurador de Internet)
S = carrera

Ø del émbolo	A	AF	BG	Ø DS	DT	E	EE	KK Vástago de émbolo macizo/vástago de émbolo hueco	KV
16	12	10	15	2	6	29.3	M5	M6 / M5	10
20	16	12	15.5	3.8	7.5	36.3	M5	M8 / G 1/8	13
25	16	12	15.5	3.8	8	40.3	M5	M8 / G 1/8	13
32	19	12	17	4.5	8.6	50	G 1/8	M10x1,25 / G 1/8	17
40	19	12	17	4.5	9.2	58	G 1/8	M10x1,25 / G 1/8	17
50	22	16	17	6	11	68.3	G 1/8	M12x1,25 / G 1/4	19
63	22	16	17	6	11	80	G 1/8	M12x1,25 / G 1/4	19
80	28	20	20	8	15	96	G 1/8	M16x1,5 / M16x1,5	24
100	28	20	20	8	15	116	G 1/8	M16x1,5 / M16x1,5	24

Ø del émbolo	KW	LB	LE	LJ	LW	MM f8	PL	RR	RT 6H
16	3	3.5	4.5	0	4	8	8	3.3	M4
20	4	4.5	4.5	4.5	4	10	10	4.2	M5
25	4	4.5	4.5	4	4	10	10	4.2	M5
32	5	5	7.5	4.85	4.5	12	12	5.1	M6
40	5	5	7.5	9.85	4.5	12	12	5.1	M6
50	6	5	7.5	12	6	16	12	6.7	M8
63	6	5	7.5	14.8	6	16	12	6.7	M8
80	8	5	7.5	22	7	20	14	8.5	M10
100	8	5	7.5	27	7	25	16.5	8.5	M10

Ø del émbolo	SW	TG	WH	X1	X2	X3	ZA	ZB
16	7	18	4,8 ±0,9	—	—	—	34,9 ±0,1	39,7 ±0,8
20	8	22	5,6 ±0,9	4.2	—	—	37,3 ±0,1	43,6 ±0,8
25	8	26	5,6 ±0,9	4.5	—	—	39 ±0,1	44,5 ±0,9
32	10	32.5	7,4 ±0,9	6.5	—	—	44 ±0,1	51,4 ±1
40	10	38	7,4 ±0,9	11	—	—	45 ±0,1	52,4 ±1
50	13	46.5	8,4 ±0,9	13	4	13	45,5 ±0,1	53,6 ±1
63	13	56.5	8,5 ±0,9	18	12	21	49 ±0,1	57,4 ±1
80	16	72	9,8 ±1	18	16.5	25.5	54,7 ±0,1	64,4 ±1
100	21	89	9,8 ±1	20	20	29	67 ±0,1	76,7 ±1

Fuerza de émbolo durante extracción



F = fuerza de muelle, s = carrera de retorno

Plano de vista general



INDICACIÓN: Este plano de vista general sirve como orientación para saber en qué lugares pueden fijarse al cilindro los diferentes accesorios. Para ello se ha simplificado la representación. En consecuencia, no está permitido hacer deducciones concretas sobre datos de medidas.