



|                             |                     |
|-----------------------------|---------------------|
| Betriebsdruck max.          | 10 bar              |
| Aufschlagenergie            | 0.75 J              |
| Gewicht 0 mm Hub            | 0.742 kg            |
| Gewicht +10 mm Hub          | 0.087 kg            |
| Hub max.                    | 25 mm               |
| Medium                      | Druckluft           |
| Mediumtemperatur min.       | -20 °C              |
| Mediumtemperatur max.       | 80 °C               |
| Max. Partikelgröße          | 50 µm               |
| Ölgehalt der Druckluft min. | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Ölgehalt der Druckluft max. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Werkstoff

|                                |                      |
|--------------------------------|----------------------|
| Kolbenstange                   | Nichtrostender Stahl |
| Werkstoff Abstreifer           | Polyurethan          |
| Werkstoff Dichtungen           | Polyurethan          |
| Werkstoff Deckel vorne         | Aluminium            |
| Zylinderrohr                   | Aluminium            |
| Deckel hinten                  | Aluminium            |
| Mutter für Zylinderbefestigung | Stahl, verchromt     |
| Materialnummer                 | R422001468           |

## Technische Informationen

Bei Zylindern mit verlängertem Außengewinde vergrößert sich das Maß "A" um den Wert der Gewindeverlängerung.

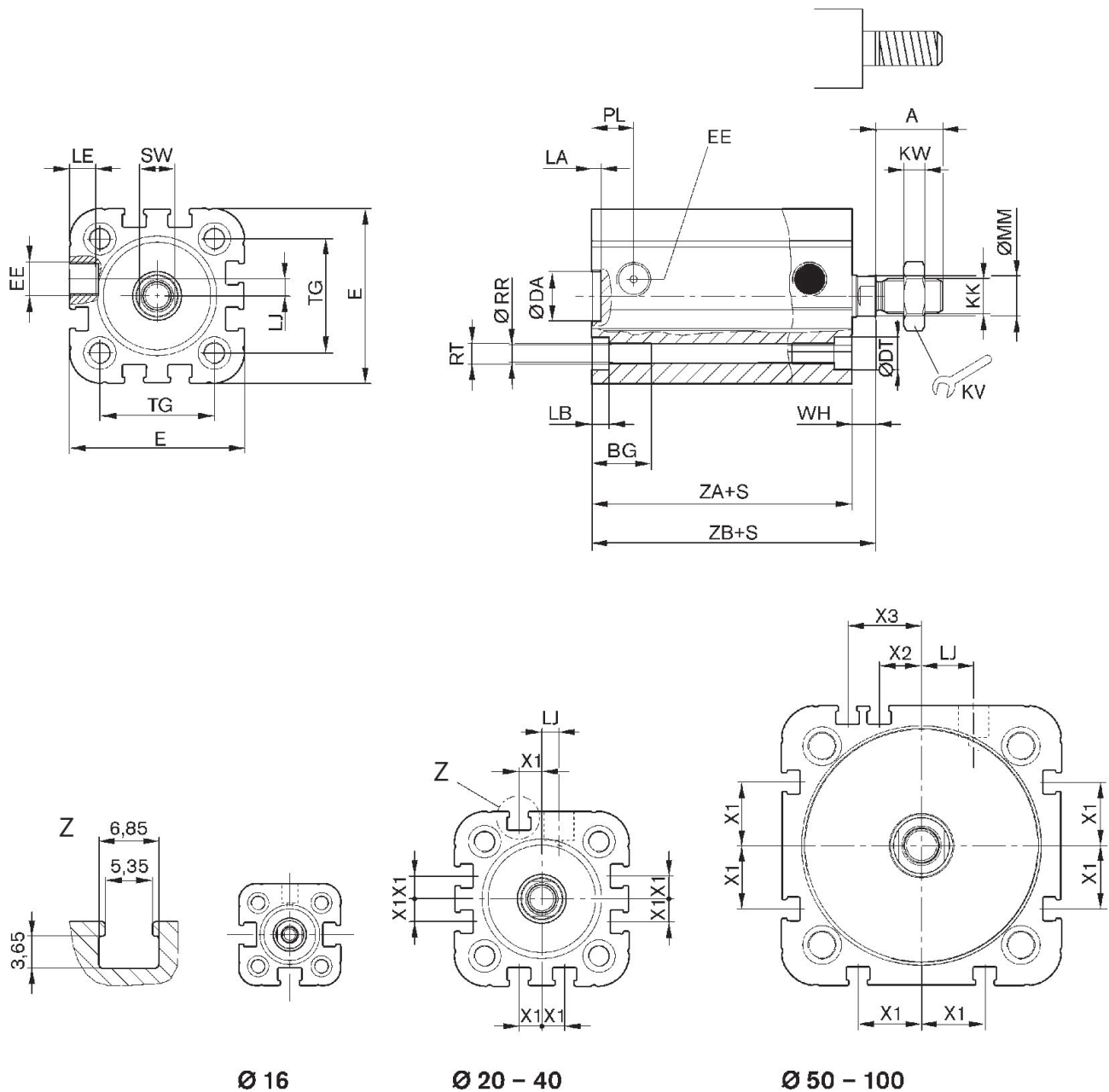
Bei Zylindern mit verlängerter Kolbenstange vergrößern sich die Maße "WH" und "ZB" um den Wert der Kolbenstangenverlängerung.

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Der Ölgehalt der Druckluft muss über die gesamte Lebensdauer konstant bleiben.

Verwenden Sie ausschließlich von AVENTICS zugelassene Öle. Weitere Informationen finden Sie im Dokument „Technische Informationen“ (erhältlich im <https://www.emerson.com/de-de/support>).

## Abmessungen



S = Hub

| Kolben-Ø | A  | BG   | DA H11 | DT  | E    | EE    | KK       | KV | KW |
|----------|----|------|--------|-----|------|-------|----------|----|----|
| 16       | 12 | 15   | 10     | 6   | 29.3 | M5    | M6       | 10 | 3  |
| 20       | 16 | 15.5 | 12     | 7.5 | 36.3 | M5    | M8       | 13 | 4  |
| 25       | 16 | 15.5 | 12     | 8   | 40.3 | M5    | M8       | 13 | 4  |
| 32       | 19 | 17   | 14     | 8.6 | 50   | G 1/8 | M10x1,25 | 17 | 5  |
| 40       | 19 | 17   | 14     | 9.2 | 58   | G 1/8 | M10x1,25 | 17 | 5  |
| 50       | 22 | 17   | 18     | 11  | 68.3 | G 1/8 | M12x1,25 | 19 | 6  |

| Kolben-Ø | A  | BG | DA H11 | DT | E   | EE    | KK       | KV | KW |
|----------|----|----|--------|----|-----|-------|----------|----|----|
| 63       | 22 | 17 | 18     | 11 | 80  | G 1/8 | M12x1,25 | 19 | 6  |
| 80       | 28 | 20 | 23     | 15 | 96  | G 1/8 | M16x1,5  | 24 | 8  |
| 100      | 28 | 20 | 28     | 15 | 116 | G 1/8 | M16x1,5  | 24 | 8  |

| Kolben-Ø | LA  | LB  | LE  | LJ   | MM f8 | PL   | RR  | RT 6H | SW |
|----------|-----|-----|-----|------|-------|------|-----|-------|----|
| 16       | 2.5 | 3.5 | 4.5 | 0    | 8     | 8    | 3.3 | M4    | 7  |
| 20       | 2.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5  | 10    | 10   | 4.2 | M5    | 8  |
| 25       | 2.5 | 4.5 | 4.5 | 4    | 10    | 10   | 4.2 | M5    | 8  |
| 32       | 2.5 | 5   | 7.5 | 4.85 | 12    | 12   | 5.1 | M6    | 10 |
| 40       | 2.5 | 5   | 7.5 | 9.85 | 12    | 12   | 5.1 | M6    | 10 |
| 50       | 2.5 | 5   | 7.5 | 12   | 16    | 12   | 6.7 | M8    | 13 |
| 63       | 2.5 | 5   | 7.5 | 14.8 | 16    | 12   | 6.7 | M8    | 13 |
| 80       | 3   | 5   | 7.5 | 22   | 20    | 14   | 8.5 | M10   | 16 |
| 100      | 3   | 5   | 7.5 | 27   | 25    | 16.5 | 8.5 | M10   | 21 |

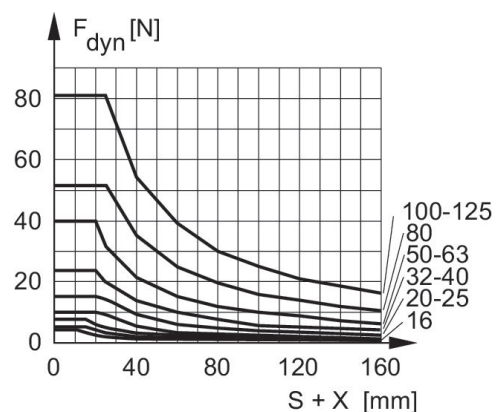
| Kolben-Ø | TG   | WH       | X1  | X2   | X3   | ZA   | ZB        |
|----------|------|----------|-----|------|------|------|-----------|
| 16       | 18   | 4,8 ±0,9 | –   | –    | –    | 34,9 | 39,7 ±0,8 |
| 20       | 22   | 5,6 ±0,9 | 4.2 | –    | –    | 37,3 | 43,6 ±0,8 |
| 25       | 26   | 5,6 ±0,9 | 4.5 | –    | –    | 39   | 44,5 ±0,9 |
| 32       | 32.5 | 7,4 ±0,9 | 6.5 | –    | –    | 44   | 51,4 ±1   |
| 40       | 38   | 7,4 ±0,9 | 11  | –    | –    | 45   | 52,4 ±1   |
| 50       | 46.5 | 8,4 ±0,9 | 13  | 4    | 13   | 45,5 | 53,6 ±1   |
| 63       | 56.5 | 8,5 ±0,9 | 18  | 12   | 21   | 49   | 57,4 ±1   |
| 80       | 72   | 9,8 ±1   | 18  | 16.5 | 25.5 | 54,7 | 64,4 ±1   |
| 100      | 89   | 9,8 ±1   | 20  | 20   | 29   | 67   | 76,7 ±1   |

## Maximal zulässige Seitenkraft dynamisch



F dyn. = dynamische Seitenkraft  
X = Abstand zwischen Kraftangriffspunkt und Zylinderdeckel  
S = Hub

## Maximal zulässige Seitenkraft dynamisch



F dyn. = dynamische Seitenkraft  
X = Abstand zwischen Kraftangriffspunkt und Zylinderdeckel  
S = Hub

## Maximal zulässige Seitenkraft statisch



$F_{stat}$  = statische Seitenkraft

$X$  = Abstand zwischen Kraftangriffspunkt und Zylinderdeckel

## Maximal zulässige Seitenkraft statisch

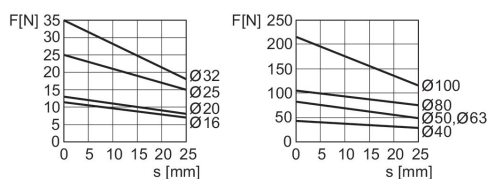


$F_{stat}$  = statische Seitenkraft

$X$  = Abstand zwischen Kraftangriffspunkt und Zylinderdeckel

$S$  = Hub

## Kolbenkraft ausfahrend



$F$  = Federkraft,  $s$  = Rückhub

## Übersichtszeichnung



HINWEIS: Diese Übersichtszeichnung dient zur Orientierung, an welcher Stelle die unterschiedlichen Zubehöerteile am Zylinder befestigt werden können. Dazu wurde die Darstellung vereinfacht. Eine konkrete Ableitung maßlicher Gegebenheiten ist deshalb nicht zulässig.