

Pressão de operação máx	10 bar
Energia de impacto	0.64 J
Peso 0 mm curso	0.501 kg
Peso +10 mm curso	0.07 kg
Curso máx.	25 mm
Fluido	Ar comprimido
Temperatura mín. do#fluido.	-20 °C
Temperatura máx. do#fluido.	80 °C
Tamanho máx. da partícula	50 µm
Teor de óleo do ar comprimido min.	0 mg/m³
Teor de óleo do ar comprimido máx.	5 mg/m³

Material

Haste do pistão	Aço inoxidável
Material separador	Poliuretano
Material de vedações	Poliuretano
Material da tampa frontal	Alumínio
Tubo de cilindro	Alumínio
Tampa final	Alumínio
Porca para fixação de cilindro	Aço, cromado
N° de material	R422001467

Informações técnicas

No caso de cilindros com rosca externa com extensão, a medida "A" será prolongada pelo valor do prolongamento de rosca indicado.

AVISO: Se você encomendar a opção "haste de pistão com extensão" no configurador na internet, as medidas "WH e ZB" serão prolongadas correspondentemente segundo o valor indicado.

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

O teor de óleo do ar comprimido deve permanecer constante durante toda a vida útil.

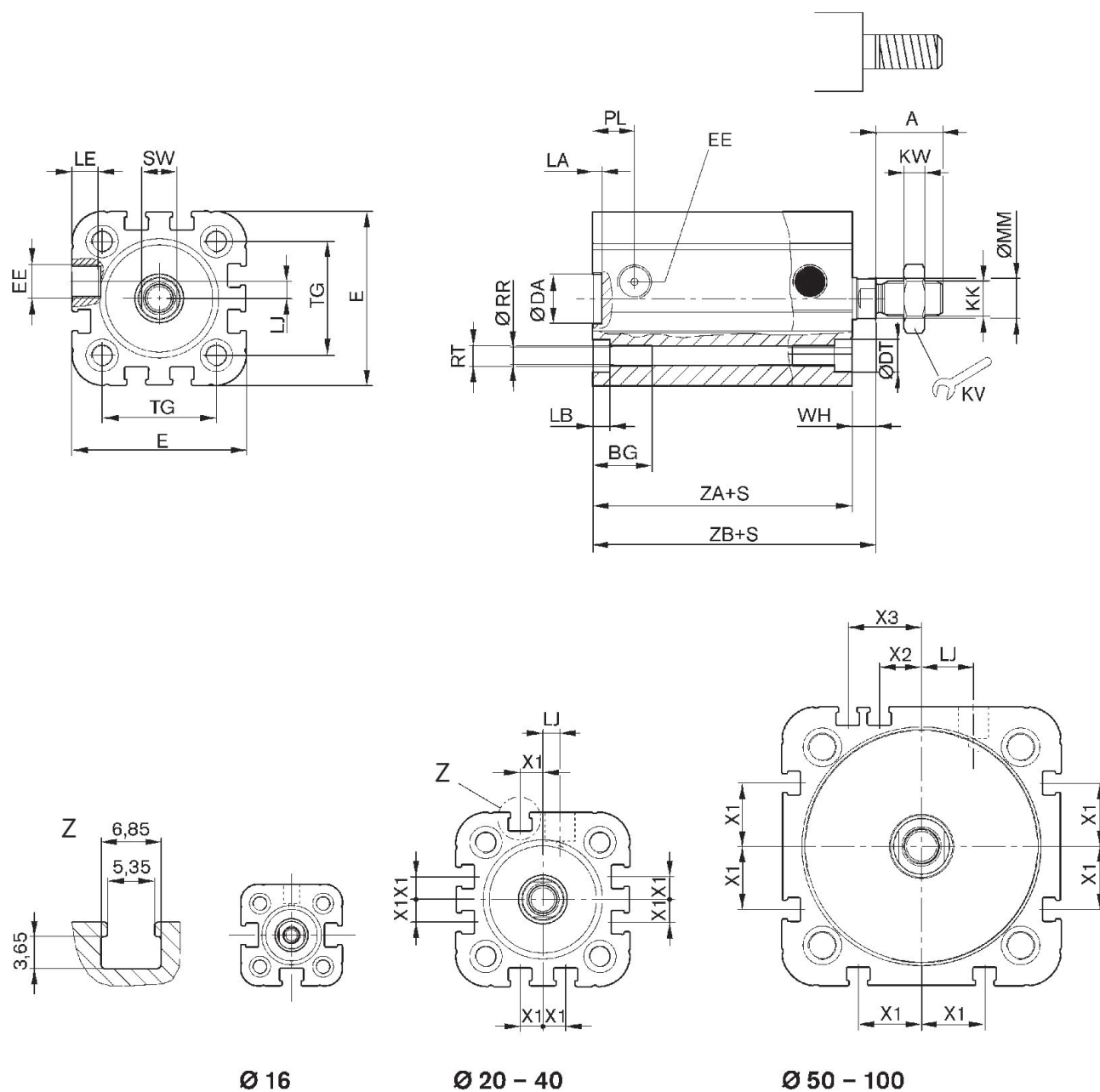
Por favor, use exclusivamente óleos autorizados pela AVENTICS. Para mais informações consulte o documento "Informações técnicas" (disponíveis no <https://www.emerson.com/en-us/support>).

R422001467

série CCI

2023-11-10

Dimensões



S = curso

Ø De pistão	A	BG	DA H11	DT	E	EE	KK	KV	KW
16	12	15	10	6	29.3	M5	M6	10	3
20	16	15.5	12	7.5	36.3	M5	M8	13	4
25	16	15.5	12	8	40.3	M5	M8	13	4
32	19	17	14	8.6	50	G 1/8	M10x1,25	17	5
40	19	17	14	9.2	58	G 1/8	M10x1,25	17	5
50	22	17	18	11	68.3	G 1/8	M12x1,25	19	6

Cilindro compacto ISO 21287, Série CCI

R422001467

série CCI

2023-11-10

Ø De pistão	A	BG	DA H11	DT	E	EE	KK	KV	KW
63	22	17	18	11	80	G 1/8	M12x1,25	19	6
80	28	20	23	15	96	G 1/8	M16x1,5	24	8
100	28	20	28	15	116	G 1/8	M16x1,5	24	8

Ø De pistão	LA	LB	LE	LJ	MM f8	PL	RR	RT 6H	SW
16	2.5	3.5	4.5	0	8	8	3.3	M4	7
20	2.5	4.5	4.5	4.5	10	10	4.2	M5	8
25	2.5	4.5	4.5	4	10	10	4.2	M5	8
32	2.5	5	7.5	4.85	12	12	5.1	M6	10
40	2.5	5	7.5	9.85	12	12	5.1	M6	10
50	2.5	5	7.5	12	16	12	6.7	M8	13
63	2.5	5	7.5	14.8	16	12	6.7	M8	13
80	3	5	7.5	22	20	14	8.5	M10	16
100	3	5	7.5	27	25	16.5	8.5	M10	21

Ø De pistão	TG	WH	X1	X2	X3	ZA	ZB
16	18	4,8 ±0,9	–	–	–	34,9	39,7 ±0,8
20	22	5,6 ±0,9	4.2	–	–	37,3	43,6 ±0,8
25	26	5,6 ±0,9	4.5	–	–	39	44,5 ±0,9
32	32.5	7,4 ±0,9	6.5	–	–	44	51,4 ±1
40	38	7,4 ±0,9	11	–	–	45	52,4 ±1
50	46.5	8,4 ±0,9	13	4	13	45,5	53,6 ±1
63	56.5	8,5 ±0,9	18	12	21	49	57,4 ±1
80	72	9,8 ±1	18	16.5	25.5	54,7	64,4 ±1
100	89	9,8 ±1	20	20	29	67	76,7 ±1

Força lateral máxima permitida dinâmico



F dyn. = força lateral dinâmica
X = distância entre força e tampa de cilindro
S = curso

Força lateral máxima permitida dinâmico



F dyn. = força lateral dinâmica
X = distância entre força e tampa de cilindro
S = curso

Força lateral máxima permitida
estático



F stat. = força lateral estática
X = distância entre força e tampa de cilindro

Força lateral máxima permitida
estático



F stat. = força lateral estática
X = distância entre força e tampa de cilindro
S = curso

Força de pistão em extensão



F = Força de mola, s = Curso de recuo

Vista geral



NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.