

Pression de service maxi	10 bar
Energie de frappe	0.52 J
Poids 0 mm course	0.332 kg
Poids +10 mm course	0.052 kg
Course maxi	25 mm
Fluide	Air comprimé
Température min. du fluide	-20 °C
Température max. du fluide	80 °C
Taille de particule max.	50 µm
Teneur en huile de l'air comprimé min.	0 mg/m ³
Teneur en huile de l'air comprimé Maxi.	5 mg/m ³

Matériau

Tige de piston	Acier inoxydable
Matériau racleur	Polyuréthane (PUR)
Matériau joints	Polyuréthane (PUR)
Matériau couvercle avant	Aluminium
Tube du vérin	Aluminium
Couvercle d'extrémité	Aluminium
Écrou pour fixation du vérin	Acier, chromé
Référence	R422001456

Informations techniques

Pour les vérins avec filetage prolongé, la dimension « A » augmente de la valeur indiquée.

Pour les vérins avec tige de piston prolongée, les dimensions « WH » et « ZB » augmentent de la valeur indiquée.

Le point de rosée sous pression doit se situer à au moins 15 °C sous la température ambiante et la température du fluide et peut atteindre max. 3 °C .

La teneur en huile de l'air comprimé doit rester constante tout au long de la durée de vie.

Exclusivement utiliser des huiles autorisées par AVENTICS. Pour de plus amples informations, se reporter au document « Informations techniques » (disponible dans le <https://www.emerson.com/en-us/support>).

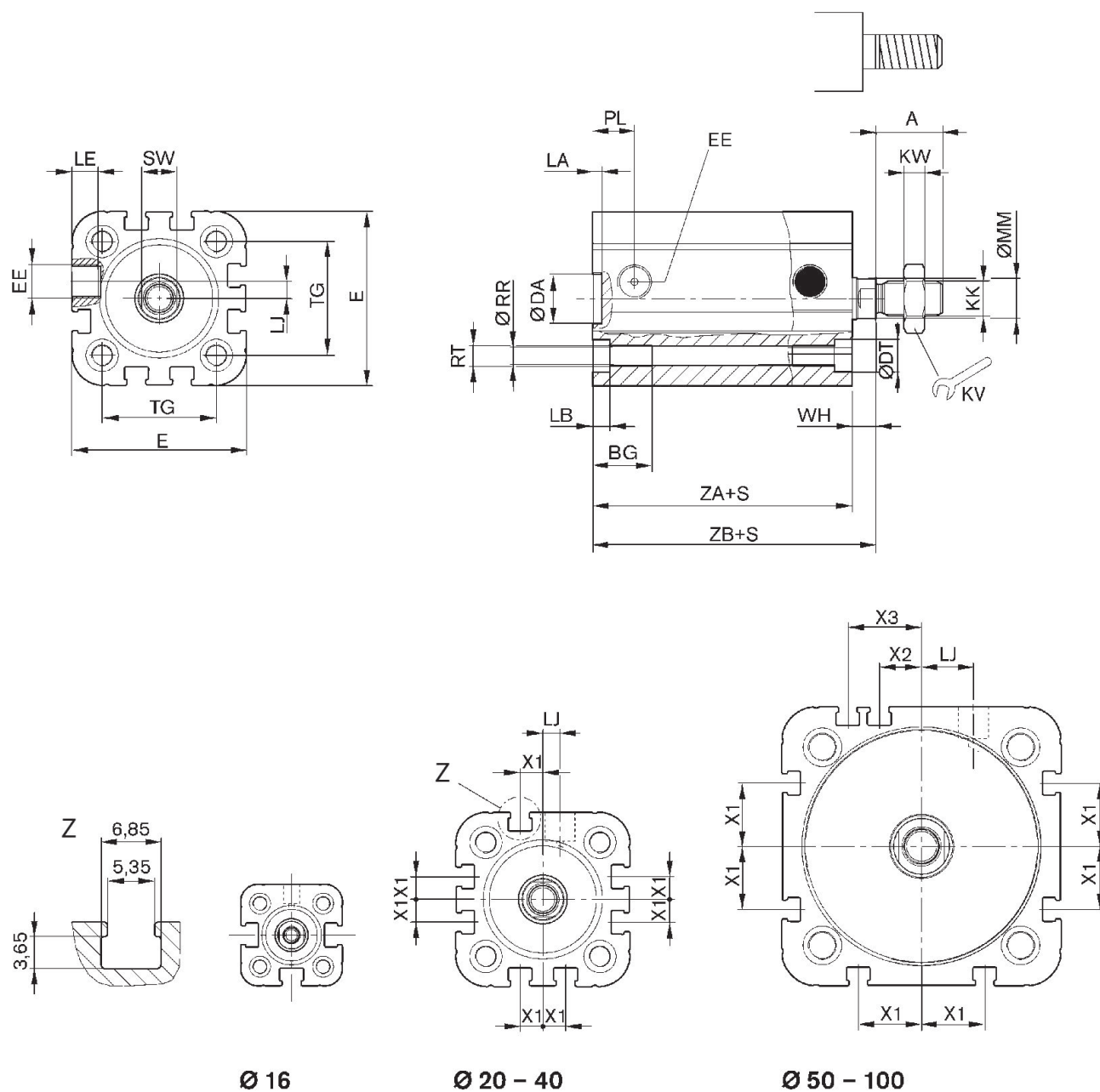
Vérin compact ISO 21287, Série CCI

R422001456

série CCI

2023-11-09

Dimensions



S = course

Ø du piston	A	BG	DA H11	DT	E	EE	KK	KV	KW
16	12	15	10	6	29.3	M5	M6	10	3
20	16	15.5	12	7.5	36.3	M5	M8	13	4
25	16	15.5	12	8	40.3	M5	M8	13	4
32	19	17	14	8.6	50	G 1/8	M10x1,25	17	5
40	19	17	14	9.2	58	G 1/8	M10x1,25	17	5
50	22	17	18	11	68.3	G 1/8	M12x1,25	19	6

Vérin compact ISO 21287, Série CCI

R422001456

série CCI

2023-11-09

Ø du piston	A	BG	DA H11	DT	E	EE	KK	KV	KW
63	22	17	18	11	80	G 1/8	M12x1,25	19	6
80	28	20	23	15	96	G 1/8	M16x1,5	24	8
100	28	20	28	15	116	G 1/8	M16x1,5	24	8

Ø du piston	LA	LB	LE	LJ	MM f8	PL	RR	RT 6H	SW
16	2.5	3.5	4.5	0	8	8	3.3	M4	7
20	2.5	4.5	4.5	4.5	10	10	4.2	M5	8
25	2.5	4.5	4.5	4	10	10	4.2	M5	8
32	2.5	5	7.5	4.85	12	12	5.1	M6	10
40	2.5	5	7.5	9.85	12	12	5.1	M6	10
50	2.5	5	7.5	12	16	12	6.7	M8	13
63	2.5	5	7.5	14.8	16	12	6.7	M8	13
80	3	5	7.5	22	20	14	8.5	M10	16
100	3	5	7.5	27	25	16.5	8.5	M10	21

Ø du piston	TG	WH	X1	X2	X3	ZA	ZB
16	18	4,8 ±0,9	–	–	–	34,9	39,7 ±0,8
20	22	5,6 ±0,9	4.2	–	–	37,3	43,6 ±0,8
25	26	5,6 ±0,9	4.5	–	–	39	44,5 ±0,9
32	32.5	7,4 ±0,9	6.5	–	–	44	51,4 ±1
40	38	7,4 ±0,9	11	–	–	45	52,4 ±1
50	46.5	8,4 ±0,9	13	4	13	45,5	53,6 ±1
63	56.5	8,5 ±0,9	18	12	21	49	57,4 ±1
80	72	9,8 ±1	18	16.5	25.5	54,7	64,4 ±1
100	89	9,8 ±1	20	20	29	67	76,7 ±1

Force latérale maximale admissible dynamique



F dyn. = force latérale dynamique
X = distance entre force et fond du vérin
S = course

Force latérale maximale admissible dynamique



F dyn. = force latérale dynamique
X = distance entre force et fond du vérin
S = course

Force latérale maximale admissible statique



F_{stat} = force latérale statique

X = distance entre force et fond du vérin

Force latérale maximale admissible statique



F_{stat} = force latérale statique

X = distance entre force et fond du vérin

S = course

Force du piston sortante



F = force de rappel du ressort, s = course de retour

Plan d'ensemble



REMARQUE: ce plan d'ensemble permet de savoir à quel endroit du vérin les différents accessoires doivent être fixés. A cet effet, la représentation a été simplifiée. C'est pourquoi il ne peut en découler aucune déduction concrète concernant les réalités dimensionnelles.