
Pressione di esercizio max	10 bar
Energia d'urto	0.75 J
Peso corsa da 0 mm	0.742 kg
Peso corsa da +10 mm	0.087 kg
Corsa max.	25 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Poliuretano
Materiale guarnizioni	Poliuretano
Materiale coperchio anteriore	Alluminio
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	Alluminio
Dado per fissaggio cilindro	Acciaio, cromato
Codice	R422001448

Informazioni tecniche

Nei cilindri con filettatura esterna prolungata la dimensione "A" viene aumentata rispettivamente del valore indicato.

Se si ordina l'opzione "asta pistone prolungata" nel configuratore Internet, le dimensioni "WH e ZB" vengono prolungate rispettivamente del valore indicato.

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Cilindro compatto ISO 21287, Serie CCI

R422001448

serie CCI

2023-11-09

Dimensioni



S = corsa

Ø pistone	A	BG	DA H11	DT	E	EE	KK	KV	KW
16	12	15	10	6	29.3	M5	M6	10	3
20	16	15.5	12	7.5	36.3	M5	M8	13	4
25	16	15.5	12	8	40.3	M5	M8	13	4
32	19	17	14	8.6	50	G 1/8	M10x1,25	17	5
40	19	17	14	9.2	58	G 1/8	M10x1,25	17	5
50	22	17	18	11	68.3	G 1/8	M12x1,25	19	6

Cilindro compatto ISO 21287, Serie CCI

R422001448

serie CCI

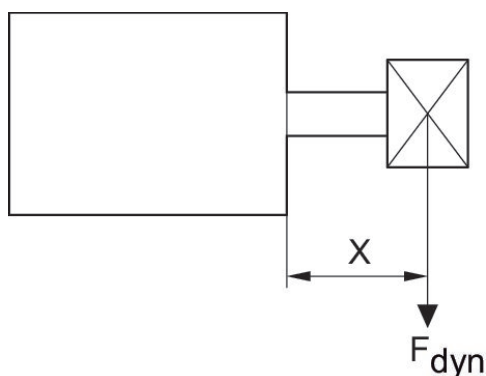
2023-11-09

Ø pistone	A	BG	DA H11	DT	E	EE	KK	KV	KW
63	22	17	18	11	80	G 1/8	M12x1,25	19	6
80	28	20	23	15	96	G 1/8	M16x1,5	24	8
100	28	20	28	15	116	G 1/8	M16x1,5	24	8

Ø pistone	LA	LB	LE	LJ	MM f8	PL	RR	RT 6H	SW
16	2.5	3.5	4.5	0	8	8	3.3	M4	7
20	2.5	4.5	4.5	4.5	10	10	4.2	M5	8
25	2.5	4.5	4.5	4	10	10	4.2	M5	8
32	2.5	5	7.5	4.85	12	12	5.1	M6	10
40	2.5	5	7.5	9.85	12	12	5.1	M6	10
50	2.5	5	7.5	12	16	12	6.7	M8	13
63	2.5	5	7.5	14.8	16	12	6.7	M8	13
80	3	5	7.5	22	20	14	8.5	M10	16
100	3	5	7.5	27	25	16.5	8.5	M10	21

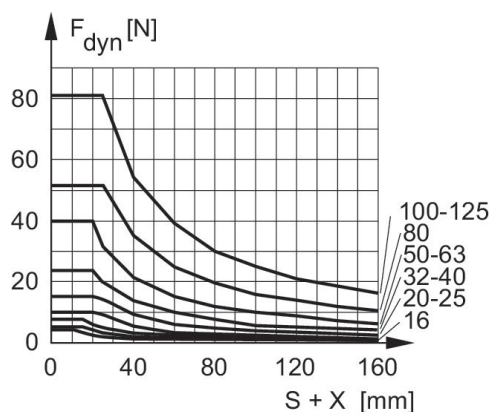
Ø pistone	TG	WH	X1	X2	X3	ZA	ZB
16	18	4,8 ±0,9	–	–	–	34,9	39,7 ±0,8
20	22	5,6 ±0,9	4.2	–	–	37,3	43,6 ±0,8
25	26	5,6 ±0,9	4.5	–	–	39	44,5 ±0,9
32	32.5	7,4 ±0,9	6.5	–	–	44	51,4 ±1
40	38	7,4 ±0,9	11	–	–	45	52,4 ±1
50	46.5	8,4 ±0,9	13	4	13	45,5	53,6 ±1
63	56.5	8,5 ±0,9	18	12	21	49	57,4 ±1
80	72	9,8 ±1	18	16.5	25.5	54,7	64,4 ±1
100	89	9,8 ±1	20	20	29	67	76,7 ±1

Forza laterale max. consentita
dinamico



F dyn. = forza laterale dinamica
X = X = distanza tra forza e testata del cilindro
S = corsa

Forza laterale max. consentita
dinamico



F dyn. = forza laterale dinamica
X = X = distanza tra forza e testata del cilindro
S = corsa

Forza laterale max. consentita statica



F_{stat} = forza laterale statica
 $X = X$ = distanza tra forza e testata del cilindro

Forza laterale max. consentita statica



F_{stat} = forza laterale statica
 $X = X$ = distanza tra forza e testata del cilindro
 S = corsa

Forza del pistone in uscita



F = forza della molla, s = corsa di ritorno

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.