

Cilindri compatti AVENTICS serie CCI (ISO 21287)

I cilindri della serie CCI AVENTICS (ISO 21287) si distinguono per la struttura innovativa e compatta e per il design facile da pulire. La serie CCI (ISO 21287) è ideale per lunghe corse e maggiori requisiti di spostamento di masse e tempi di ciclo ottimizzati. I sensori possono essere installati rapidamente e facilmente su tutti i lati e sull'intera lunghezza del cilindro.



Dati tecnici

Settore	Industria
Norme	ISO 21287
Ø pistone	80 mm
Corsa	15 mm
Raccordi	G 1/8
Principio attivo	A semplice effetto, asta arretrata senza pressione
Ammortizzamento	ammortizzamento elastico
Pistone magnetico	Pistone con magnete
Requisiti ambientali	Standard industriale
Filettatura asta pistone - tipo	Filettatura interna
Filettatura asta pistone	M12
Asta pistone	unilaterale
Raschia-asta	Raschia-asta industriale standard
Pressione per determinare le forze del pistone	6,3 bar
Forza del pistone in entrata	105 N
Forza del pistone in uscita	3062 N
Temperatura ambiente min.	-20 °C
Temperatura ambiente max.	80 °C
Pressione di esercizio min.	2 bar

Pressione di esercizio max	10 bar
Energia d'urto	0.75 J
Peso corsa da 0 mm	1.14 kg
Peso corsa da +10 mm	0.116 kg
Corsa max.	25 mm
Fluido	Aria compressa
Temperatura del fluido min.	-20 °C
Temperatura del fluido max.	80 °C
Dimensione max. particella	50 µm
Contenuto di olio dell'aria compressa min.	0 mg/m ³
Contenuto di olio dell'aria compressa max.	5 mg/m ³

Materiale

Asta pistone	Acciaio inox
Materiale raschia-asta	Poliuretano
Materiale guarnizioni	Poliuretano
Materiale coperchio anteriore	Alluminio
Canna del cilindro	Alluminio
Coperchio terminale	Alluminio
Codice	R422001419

Informazioni tecniche

Se si ordina l'opzione "asta pistone prolungata" nel configuratore Internet, le dimensioni "WH e ZB" vengono prolungate rispettivamente del valore indicato.

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

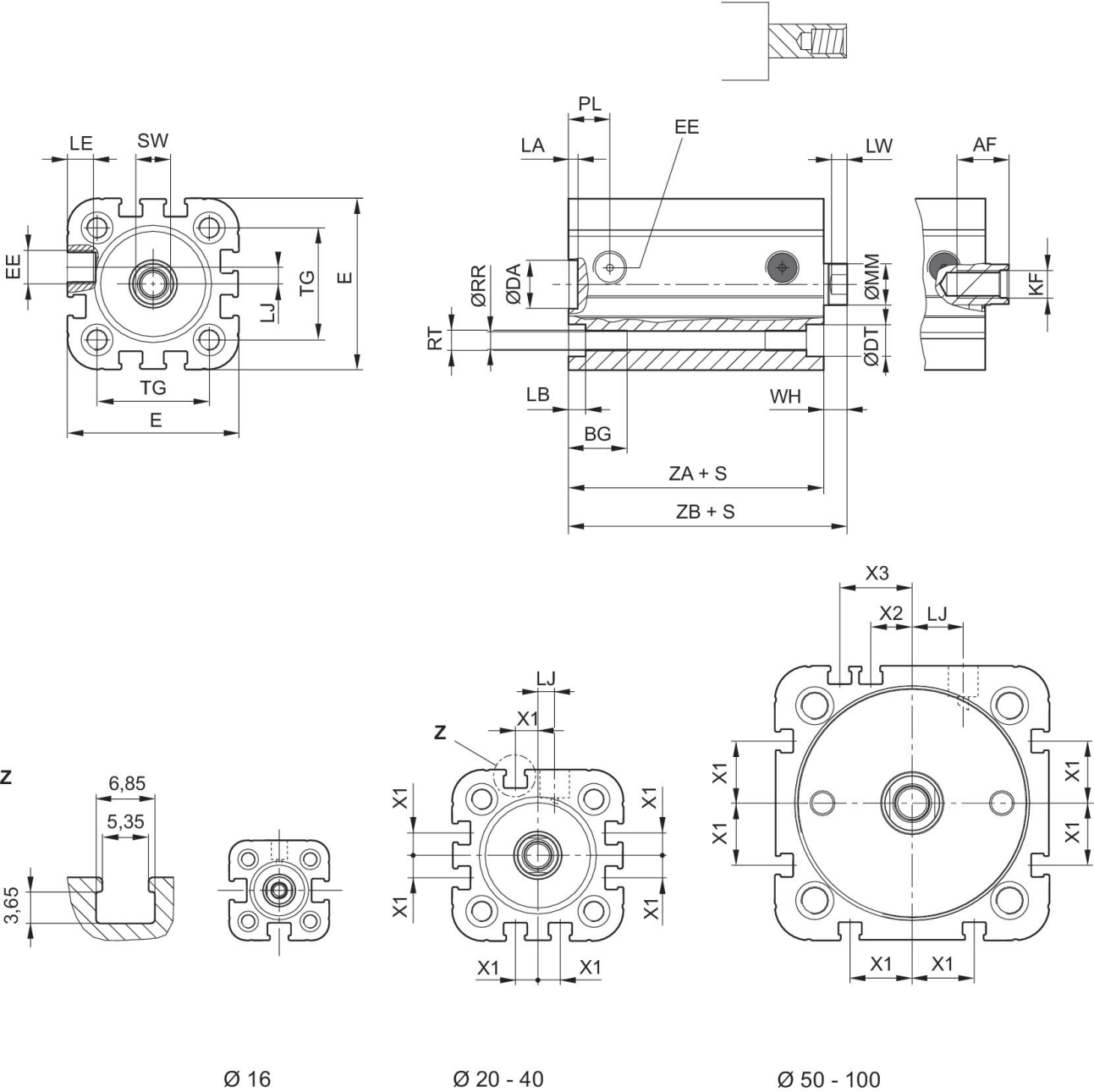
Cilindro compatto ISO 21287, Serie CCI

R422001419

serie CCI

2023-11-09

Dimensioni



S = corsa

Ø pistone	AF	BG	DA H11	DT	E	EE	KF	KV	LA
16	10	15	10	6	29.3	M5	M4	10	2.5
20	12	15.5	12	7.5	36.3	M5	M6	13	2.5
25	12	15.5	12	8	40.3	M5	M6	13	2.5
32	12	17	14	8.6	50	G 1/8	M8	17	2.5
40	12	17	14	9.2	58	G 1/8	M8	17	2.5
50	16	17	18	11	68.3	G 1/8	M10	19	2.5

Cilindro compatto ISO 21287, Serie CCI

R422001419

serie CCI

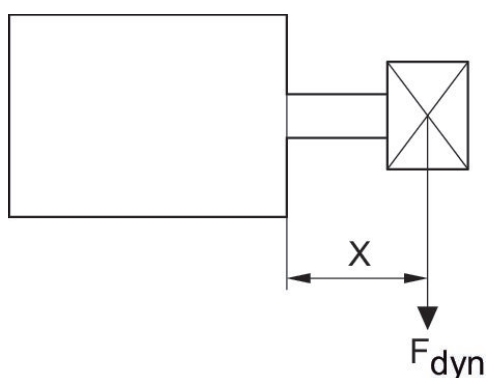
2023-11-09

Ø pistone	AF	BG	DA H11	DT	E	EE	KF	KV	LA
63	16	17	18	11	80	G 1/8	M10	19	2.5
80	20	20	23	15	96	G 1/8	M12	24	3
100	20	20	28	15	116	G 1/8	M12	24	3

Ø pistone	LB	LE	LJ	MM f8	PL	RR	RT 6H	SW	TG
16	3.5	4.5	0	8	8	3.3	M4	7	18
20	4.5	4.5	4.5	10	10	4.2	M5	8	22
25	4.5	4.5	4	10	10	4.2	M5	8	26
32	5	7.5	4.85	12	12	5.1	M6	10	32.5
40	5	7.5	9.85	12	12	5.1	M6	10	38
50	5	7.5	12	16	12	6.7	M8	13	46.5
63	5	7.5	14.8	16	12	6.7	M8	13	56.5
80	5	7.5	22	20	14	8.5	M10	16	72
100	5	7.5	27	25	16.5	8.5	M10	21	89

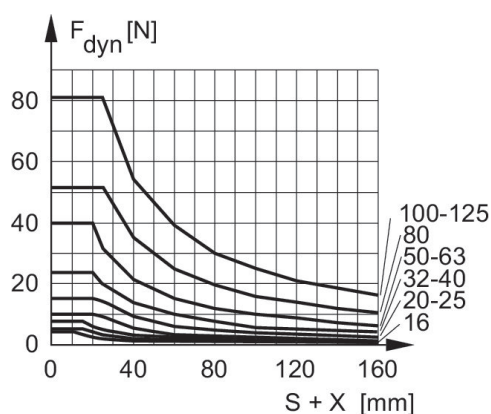
Ø pistone	WH	X1	X2	X3	ZA	ZB
16	4,8 ±0,9	–	–	–	34,9	39,7 ±0,8
20	5,6 ±0,9	4.2	–	–	37,3	43,6 ±0,8
25	5,6 ±0,9	4.5	–	–	39	44,5 ±0,9
32	7,4 ±0,9	6.5	–	–	44	51,4 ±1
40	7,4 ±0,9	11	–	–	45	52,4 ±1
50	8,4 ±0,9	13	4	13	45,5	53,6 ±1
63	8,5 ±0,9	18	12	21	49	57,4 ±1
80	9,8 ±1	18	16.5	25.5	54,7	64,4 ±1
100	9,8 ±1	20	20	29	67	76,7 ±1

Forza laterale max. consentita
dinamico



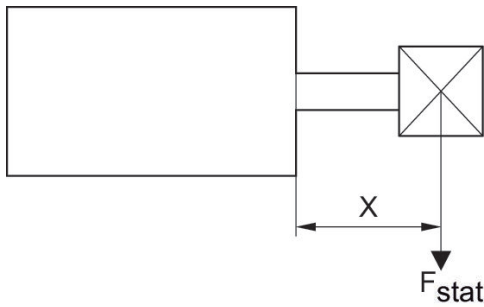
F dyn. = forza laterale dinamica
X = X = distanza tra forza e testata del cilindro
S = corsa

Forza laterale max. consentita
dinamico



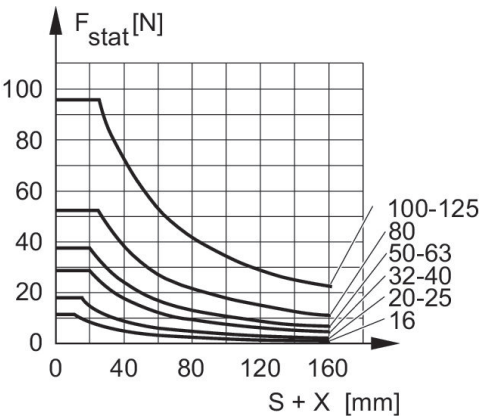
F dyn. = forza laterale dinamica
X = X = distanza tra forza e testata del cilindro
S = corsa

Forza laterale max. consentita statica



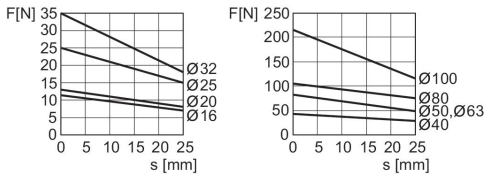
F_{stat} = forza laterale statica
 X = X = distanza tra forza e testata del cilindro

Forza laterale max. consentita statica



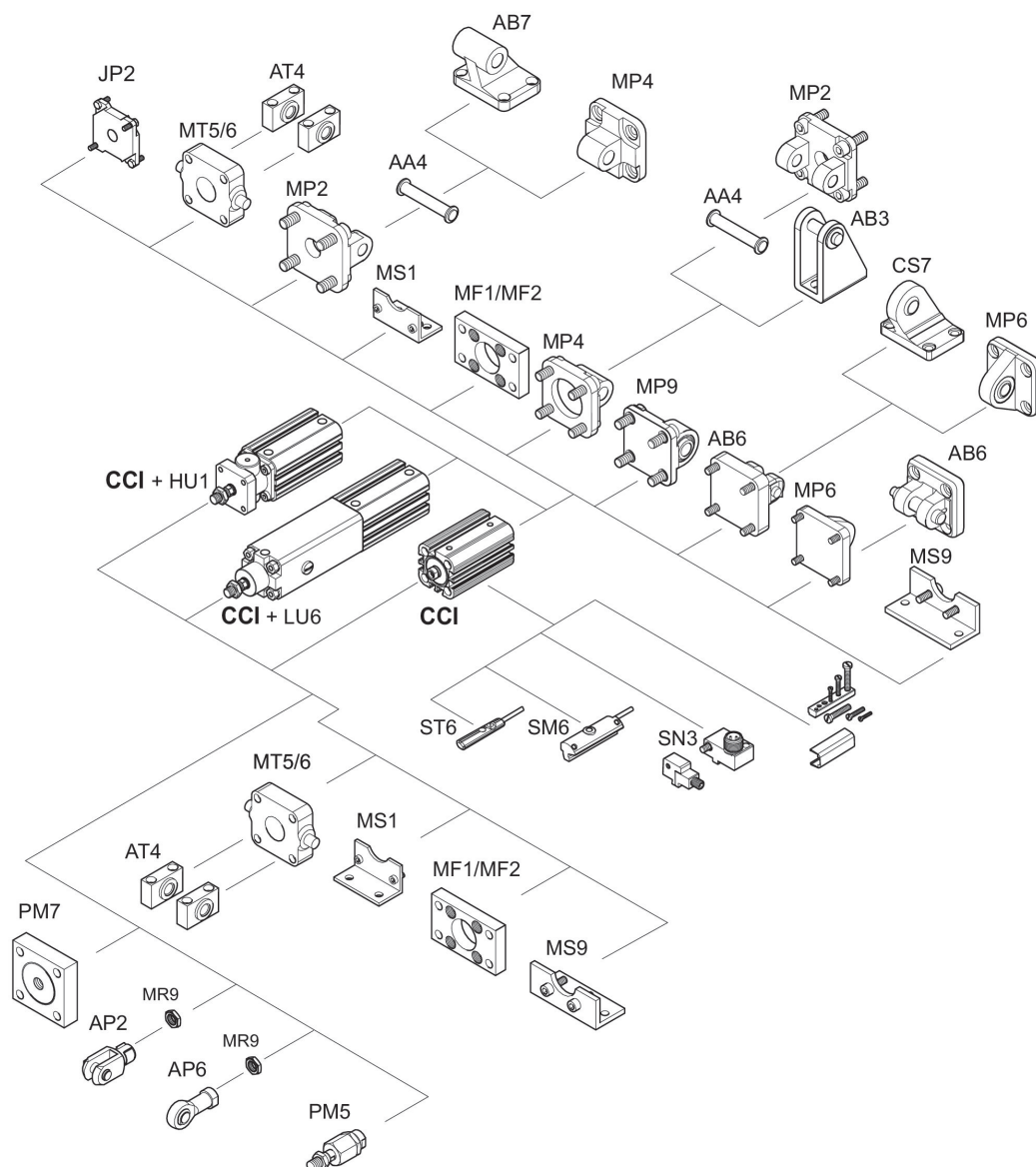
F_{stat} = forza laterale statica
 X = X = distanza tra forza e testata del cilindro
 S = corsa

Forza del pistone in uscita



F = forza della molla, s = corsa di ritorno

Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.