

Presión de funcionamiento máx.	10 bar
Energía de choque	2.5 J
Peso 0 mm de carrera	2.64 kg
Peso +10 mm de carrera	0.188 kg
Carrera máx.	500 mm
Fluido	Aire comprimido
Temperatura del medio mín.	-20 °C
Temperatura del medio máx.	80 °C
Tamaño de partículas máx.	50 µm
Contenido de aceite del aire comprimido min.	0 mg/m ³
Contenido de aceite del aire comprimido máx.	5 mg/m ³

Material

Vástago	Acero inoxidable
Material de rascador	Poliuretano
Material juntas	Poliuretano
Material de la tapa frontal	Aluminio
Tubo de cilindro	Aluminio
Tapa final	Aluminio
Placa frontal	Aluminio
Tuerca para vástago de émbolo	Acero, cromado
N° de material	R422001380

Información técnica

El punto de condensación de presión se debe situar como mínimo 15 °C por debajo de la temperatura ambiental y del medio, y debe ser como máx. de 3 °C .

El contenido de aceite del aire comprimido debe permanecer constante durante toda la vida útil.

Utilice solo aceites permitidos por AVENTICS. Encontrará más información en el documento "Información técnica" (disponible en el <https://www.emerson.com/en-us/support>).

Cilindro compacto ISO 21287, Serie CCI

R422001380

serie CCI

2023-11-10

Dimensiones



S = carrera

G = distancia de los vástagos de guía

Ø del émbolo	BC	BG	DA H11	DG H13	DT	E	EE	FA	FB
16	M3	15	10	3	6	29.3	M5	9.9 ±0.1	20
20	M4	15.5	12	4	7.5	36.3	M5	12 ±0.1	24
25	M5	15.5	12	5	8	40.3	M5	15.6 ±0.1	30
32	M5	17	14	5	8.6	50	G 1/8	19.8 ±0.1	38
40	M5	17	14	5	9.2	58	G 1/8	23.3 ±0.1	44
50	M6	17	18	6	11	68.3	G 1/8	29.7 ±0.1	54
63	M6	17	18	6	11	80	G 1/8	35.4 ±0.1	62
80	M8	20	23	8	15	96	G 1/8	46 ±0.1	80
100	M10	20	28	10	15	116	G 1/8	56.6 ±0.1	100
125	M10	35	12	10	-	134.6	G 1/4	63.64 ±0.1	120

Cilindro compacto ISO 21287, Serie CCI

R422001380

serie CCI

2023-11-10

Ø del émbolo	G	LA	LB	LE	LJ	LM	LW	MM f8	PL
16	19	2.5	3.5	4.5	—	6	4	8	8
20	25	2.5	4.5	4.5	4.5	8	4	10	10
25	27	2.5	4.5	4.5	4	8	4	10	10
32	34	2.5	5	7.5	4.85	10	4.5	12	12
40	42	2.5	5	7.5	9.85	10	4.5	12	12
50	49	2.5	5	7.5	12	12	6	16	12
63	60	2.5	5	7.5	14.8	12	6	16	12
80	72	3	5	7.5	22	14	7	20	14
100	92	3	5	7.5	27	14	7	25	16.5
125	110	2.6	-	???	39	18	7.5	25	20.5

Ø del émbolo	RR	RT 6H	TG	WH	X1	X2	X3	ZA ±0,1	ZB
16	3.3	M4	18	4.8 ±0.9	—	—	—	34.9	39.7 ±0.8
20	4.2	M5	22	5.6 ±0.9	4.2	—	—	37.3	43.6 ±0.8
25	4.2	M5	26	5.6 ±0.9	4.5	—	—	39	44.5 ±0.9
32	5.1	M6	32.5	7.4 ±0.9	6.5	—	—	44	51.4 ±1
40	5.1	M6	38	7.4 ±0.9	11	—	—	45	52.4 ±1
50	6.7	M8	46.5	8.4 ±0.9	13	4	13	45.5	53.6 ±1
63	6.7	M8	56.5	8.5 ±0.9	18	12	21	49	57.4 ±1
80	8.5	M10	72	9.8 ±1	18	16.5	25.5	54.7	64.4 ±1
100	8.5	M10	89	9.8 ±1	20	20	29	67	76.7 ±1
125	11.1	M12	110	11	29	29	38	81	92 ±1

Fuerza lateral máxima permitida dinámico



F dyn. = fuerza lateral dinámica

X = distancia entre el punto de aplicación de la fuerza y la tapa de cilindro

S = carrera

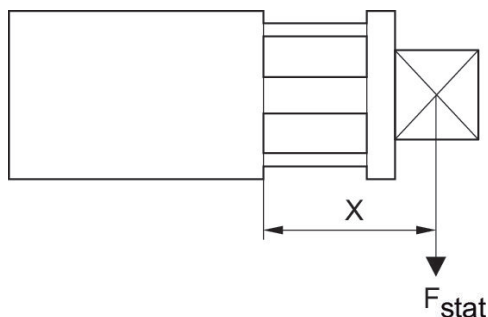
Fuerza lateral máxima permitida dinámico



F dyn. = fuerza lateral dinámica

X = distancia entre el punto de aplicación de la fuerza y la tapa de cilindro

Fuerza lateral máxima permitida estático



F_{stat} = fuerza lateral estática

X = distancia entre el punto de aplicación de la fuerza y la tapa de cilindro

Fuerza lateral máxima permitida estático

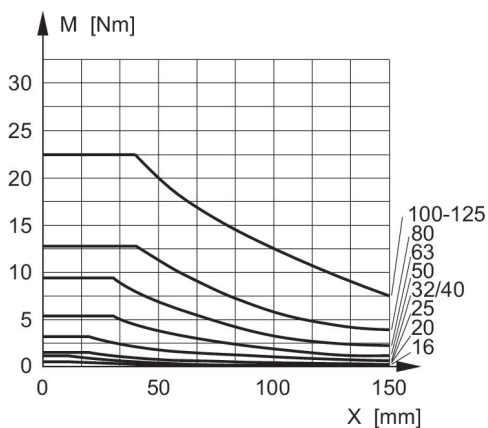


F_{stat} = fuerza lateral estática

X = distancia entre el punto de aplicación de la fuerza y la tapa de cilindro

S = carrera

par de giro máx. admisible



M = par de giro máx. admisible

X = distancia entre el plano de ataque de par y la tapa del cilindro

par de giro máx. admisible



M = par de giro máx. admisible

X = distancia entre el punto de aplicación de la fuerza y la tapa de cilindro

Plano de vista general



INDICACIÓN: Este plano de vista general sirve como orientación para saber en qué lugares pueden fijarse al cilindro los diferentes accesorios. Para ello se ha simplificado la representación. En consecuencia, no está permitido hacer deducciones concretas sobre datos de medidas.