

## Cilindri compatti AVENTICS serie CCI (ISO 21287)

I cilindri della serie CCI AVENTICS (ISO 21287) si distinguono per la struttura innovativa e compatta e per il design facile da pulire. La serie CCI (ISO 21287) è ideale per lunghe corse e maggiori requisiti di spostamento di masse e tempi di ciclo ottimizzati. I sensori possono essere installati rapidamente e facilmente su tutti i lati e sull'intera lunghezza del cilindro.



### Dati tecnici

|                                                |                                                     |
|------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Settore                                        | Industria                                           |
| Norme                                          | ISO 21287                                           |
| Ø pistone                                      | 63 mm                                               |
| Corsa                                          | 100 mm                                              |
| Raccordi                                       | G 1/8                                               |
| Principio attivo                               | a doppio effetto                                    |
| Ammortizzamento                                | ammortizzamento elastico                            |
| Pistone magnetico                              | Pistone con magnete                                 |
| Requisiti ambientali                           | Standard industriale<br>opzionalmente in ATEX       |
| Filettatura asta pistone - tipo                | Filettatura interna                                 |
| Filettatura asta pistone                       | M10                                                 |
| Asta pistone                                   | con dispositivo antirotazione, con piastra frontale |
| Raschia-asta                                   | Raschia-asta industriale standard                   |
| Pressione per determinare le forze del pistone | 6,3 bar                                             |
| Forza del pistone in entrata                   | 1837 N                                              |
| Forza del pistone in uscita                    | 1964 N                                              |
| Temperatura ambiente min.                      | -20 °C                                              |
| Temperatura ambiente max.                      | 80 °C                                               |
| Pressione di esercizio min.                    | 1 bar                                               |

---

|                                            |                     |
|--------------------------------------------|---------------------|
| Pressione di esercizio max                 | 10 bar              |
| Energia d'urto                             | 1.3 J               |
| Peso corsa da 0 mm                         | 0.907 kg            |
| Peso corsa da +10 mm                       | 0.107 kg            |
| Corsa max.                                 | 300 mm              |
| Fluido                                     | Aria compressa      |
| Temperatura del fluido min.                | -20 °C              |
| Temperatura del fluido max.                | 80 °C               |
| Dimensione max. particella                 | 50 µm               |
| Contenuto di olio dell'aria compressa min. | 0 mg/m <sup>3</sup> |
| Contenuto di olio dell'aria compressa max. | 5 mg/m <sup>3</sup> |

## Materiale

|                               |                  |
|-------------------------------|------------------|
| Asta pistone                  | Acciaio inox     |
| Materiale raschia-asta        | Poliuretano      |
| Materiale guarnizioni         | Poliuretano      |
| Materiale coperchio anteriore | Alluminio        |
| Canna del cilindro            | Alluminio        |
| Coperchio terminale           | Alluminio        |
| Piastra frontale              | Alluminio        |
| Dado per asta pistone         | Acciaio, cromato |
| Codice                        | R422001368       |

## Informazioni tecniche

Il punto di rugiada in pressione deve essere inferiore alla temperatura ambiente e a quella del fluido di almeno 15 °C e non superare il valore di 3 °C .

Il contenuto di olio dell'aria compressa deve rimanere costante per tutta la durata.

Utilizzare esclusivamente oli omologati da AVENTICS. Per maggiori informazioni consultare il documento "Informazioni tecniche" (disponibile nel <https://www.emerson.com/en-us/support>).

# Cilindro compatto ISO 21287, Serie CCI

R422001368

serie CCI

2023-11-09

## Dimensioni



S = corsa

G = distanza delle aste di guida

| Ø pistone | BC  | BG   | DA H11 | DG H13 | DT  | E     | EE    | FA         | FB  |
|-----------|-----|------|--------|--------|-----|-------|-------|------------|-----|
| 16        | M3  | 15   | 10     | 3      | 6   | 29.3  | M5    | 9.9 ±0.1   | 20  |
| 20        | M4  | 15.5 | 12     | 4      | 7.5 | 36.3  | M5    | 12 ±0.1    | 24  |
| 25        | M5  | 15.5 | 12     | 5      | 8   | 40.3  | M5    | 15.6 ±0.1  | 30  |
| 32        | M5  | 17   | 14     | 5      | 8.6 | 50    | G 1/8 | 19.8 ±0.1  | 38  |
| 40        | M5  | 17   | 14     | 5      | 9.2 | 58    | G 1/8 | 23.3 ±0.1  | 44  |
| 50        | M6  | 17   | 18     | 6      | 11  | 68.3  | G 1/8 | 29.7 ±0.1  | 54  |
| 63        | M6  | 17   | 18     | 6      | 11  | 80    | G 1/8 | 35.4 ±0.1  | 62  |
| 80        | M8  | 20   | 23     | 8      | 15  | 96    | G 1/8 | 46 ±0.1    | 80  |
| 100       | M10 | 20   | 28     | 10     | 15  | 116   | G 1/8 | 56.6 ±0.1  | 100 |
| 125       | M10 | 35   | 12     | 10     | -   | 134.6 | G 1/4 | 63.64 ±0.1 | 120 |

# Cilindro compatto ISO 21287, Serie CCI

R422001368

serie CCI

2023-11-09

| Ø pistone | G   | LA  | LB  | LE  | LJ   | LM | LW  | MM f8 | PL   |
|-----------|-----|-----|-----|-----|------|----|-----|-------|------|
| 16        | 19  | 2.5 | 3.5 | 4.5 | —    | 6  | 4   | 8     | 8    |
| 20        | 25  | 2.5 | 4.5 | 4.5 | 4.5  | 8  | 4   | 10    | 10   |
| 25        | 27  | 2.5 | 4.5 | 4.5 | 4    | 8  | 4   | 10    | 10   |
| 32        | 34  | 2.5 | 5   | 7.5 | 4.85 | 10 | 4.5 | 12    | 12   |
| 40        | 42  | 2.5 | 5   | 7.5 | 9.85 | 10 | 4.5 | 12    | 12   |
| 50        | 49  | 2.5 | 5   | 7.5 | 12   | 12 | 6   | 16    | 12   |
| 63        | 60  | 2.5 | 5   | 7.5 | 14.8 | 12 | 6   | 16    | 12   |
| 80        | 72  | 3   | 5   | 7.5 | 22   | 14 | 7   | 20    | 14   |
| 100       | 92  | 3   | 5   | 7.5 | 27   | 14 | 7   | 25    | 16.5 |
| 125       | 110 | 2.6 | -   | ??? | 39   | 18 | 7.5 | 25    | 20.5 |

| Ø pistone | RR   | RT 6H | TG   | WH       | X1  | X2   | X3   | ZA ±0,1 | ZB        |
|-----------|------|-------|------|----------|-----|------|------|---------|-----------|
| 16        | 3.3  | M4    | 18   | 4.8 ±0.9 | —   | —    | —    | 34.9    | 39.7 ±0.8 |
| 20        | 4.2  | M5    | 22   | 5.6 ±0.9 | 4.2 | —    | —    | 37.3    | 43.6 ±0.8 |
| 25        | 4.2  | M5    | 26   | 5.6 ±0.9 | 4.5 | —    | —    | 39      | 44.5 ±0.9 |
| 32        | 5.1  | M6    | 32.5 | 7.4 ±0.9 | 6.5 | —    | —    | 44      | 51.4 ±1   |
| 40        | 5.1  | M6    | 38   | 7.4 ±0.9 | 11  | —    | —    | 45      | 52.4 ±1   |
| 50        | 6.7  | M8    | 46.5 | 8.4 ±0.9 | 13  | 4    | 13   | 45.5    | 53.6 ±1   |
| 63        | 6.7  | M8    | 56.5 | 8.5 ±0.9 | 18  | 12   | 21   | 49      | 57.4 ±1   |
| 80        | 8.5  | M10   | 72   | 9.8 ±1   | 18  | 16.5 | 25.5 | 54.7    | 64.4 ±1   |
| 100       | 8.5  | M10   | 89   | 9.8 ±1   | 20  | 20   | 29   | 67      | 76.7 ±1   |
| 125       | 11.1 | M12   | 110  | 11       | 29  | 29   | 38   | 81      | 92 ±1     |

## Forza laterale max. consentita dinamico

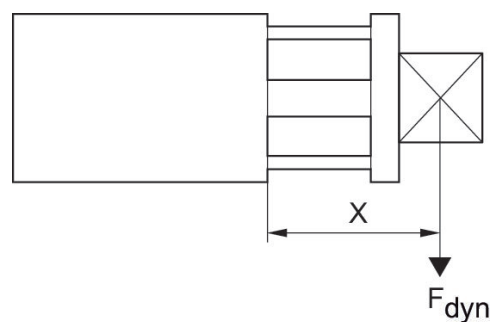


$F_{dyn}$  = forza laterale dinamica

$X = X$  = distanza tra forza e testata del cilindro

$S$  = corsa

## Forza laterale max. consentita dinamico



$F_{dyn}$  = forza laterale dinamica

$X = X$  = distanza tra forza e testata del cilindro

## Forza laterale max. consentita statica



$F_{stat}$  = forza laterale statica

$X$  = distanza tra forza e testata del cilindro

## Forza laterale max. consentita statica



$F_{stat}$  = forza laterale statica

$X$  = distanza tra forza e testata del cilindro

$S$  = corsa

## coppia max. consentita



$M$  = coppia max. consentita

$X$  = distanza tra piano di presa temporaneo e testata del cilindro

## coppia max. consentita



$M$  = coppia max. consentita

$X$  = distanza tra forza e testata del cilindro

## Disegno di riepilogo



NOTA: Questo disegno di riepilogo serve da orientamento per il punto di fissaggio dei diversi accessori al cilindro. Per questo l'illustrazione è stata semplificata. Non sono consentite deduzioni concrete di dati di misurazione.