

AVENTICS™ série CCI Cilindros compactos (ISO 21287)

Os cilindros AVENTICS série CCI (ISO 21287) têm construção inovadora e compacta e design fácil de limpar. A série CCI (ISO 21287) é ideal para cursos longos e aplicações que exigem maior tempo de ciclo e maior movimentação de massa. Os sensores podem ser instalados rápida e facilmente em todos os lados e em todo o comprimento do cilindro.



Dados técnicos

Setor	Indústria
Normas	ISO 21287
Ø De pistão	40 mm
Curso	30 mm
Conexões	G 1/8
Princípio de ação	com efeito duplo
Amortecimento	Amortecimento elástico
Pistões magnéticos	Pistão com ímã
Exigências ambientais	Padrão industrial opcional em ATEX
Rosca da biela do pistão - tipo	Rosca interna
Rosca de biela do pistão	M8
Haste do pistão	com proteção contra giro incorreto, com placa frontal
Separador	Separador industrial padrão
Pressão para definir as forças de pistão	6,3 bar
Força de pistão em retração	720 N
Força de pistão em extensão	792 N
Temperatura ambiente mín.	-20 °C
Temperatura ambiente máx.	80 °C

Pressão de operação mín.	1 bar
Pressão de operação máx	10 bar
Energia de impacto	0.7 J
Peso 0 mm curso	0.383 kg
Peso +10 mm curso	0.06 kg
Curso máx.	300 mm
Fluido	Ar comprimido
Temperatura mín. do#fluido.	-20 °C
Temperatura máx. do#fluido.	80 °C
Tamanho máx. da partícula	50 µm
Teor de óleo do ar comprimido min.	0 mg/m³
Teor de óleo do ar comprimido máx.	5 mg/m³

Material

Haste do pistão	Aço inoxidável
Material separador	Poliuretano
Material de vedações	Poliuretano
Material da tampa frontal	Alumínio
Tubo de cilindro	Alumínio
Tampa final	Alumínio
Placa dianteira	Alumínio
Porca para biela de pistão	Aço, cromado
Nº de material	R422001316

Informações técnicas

O ponto de condensação de pressão deve ser pelo menos 15 °C abaixo da temperatura ambiente e do fluido e um máximo de 3 °C .

O teor de óleo do ar comprimido deve permanecer constante durante toda a vida útil.

Por favor, use exclusivamente óleos autorizados pela AVENTICS. Para mais informações consulte o documento "Informações técnicas" (disponíveis no <https://www.emerson.com/en-us/support>).

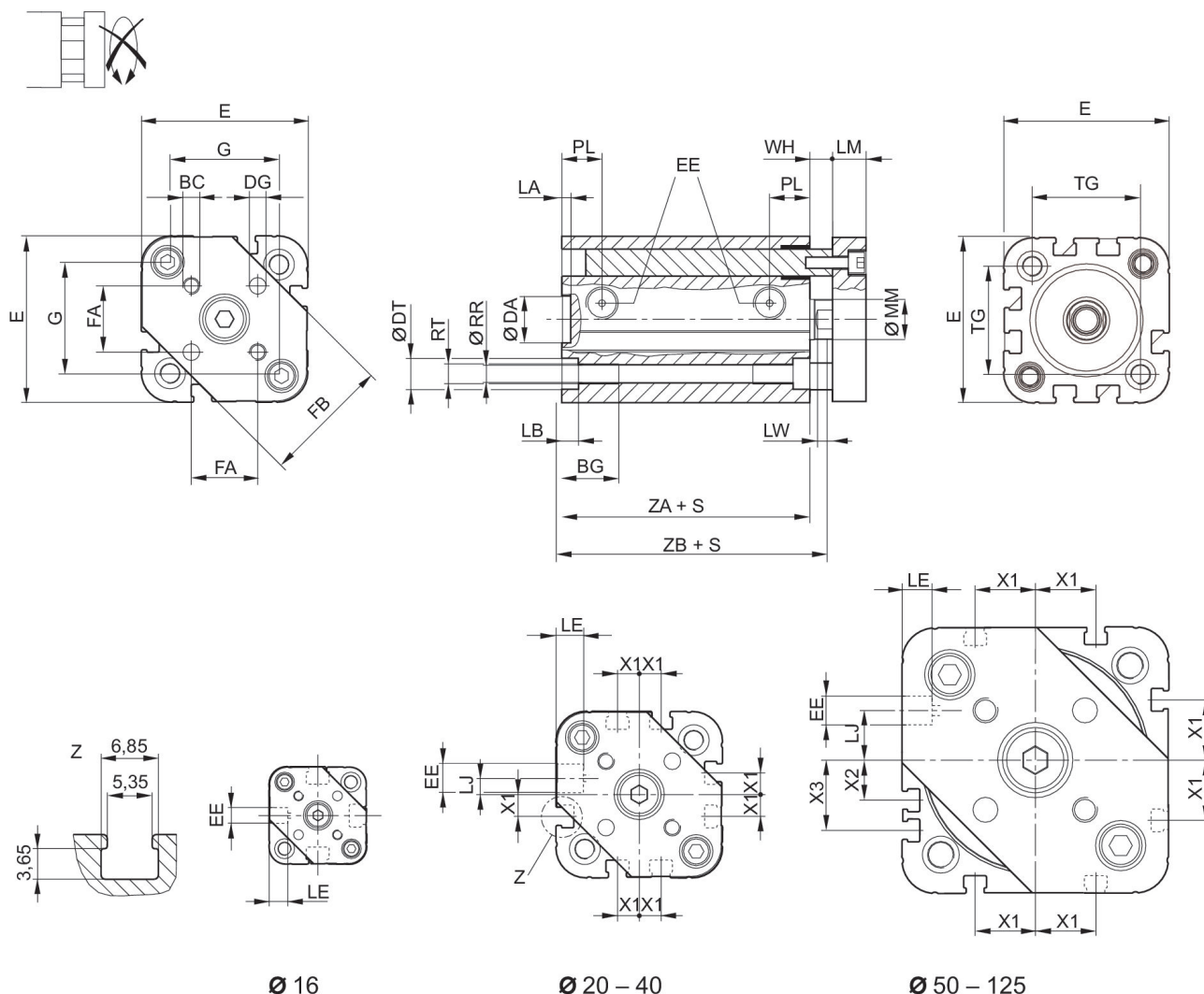
Cilindro compacto ISO 21287, Série CCI

R422001316

série CCI

2023-11-10

Dimensões



S = curso

G = Distância das barras guia

Ø De pistão	BC	BG	DA H11	DG H13	DT	E	EE	FA	FB
16	M3	15	10	3	6	29.3	M5	9.9 ±0.1	20
20	M4	15.5	12	4	7.5	36.3	M5	12 ±0.1	24
25	M5	15.5	12	5	8	40.3	M5	15.6 ±0.1	30
32	M5	17	14	5	8.6	50	G 1/8	19.8 ±0.1	38
40	M5	17	14	5	9.2	58	G 1/8	23.3 ±0.1	44
50	M6	17	18	6	11	68.3	G 1/8	29.7 ±0.1	54
63	M6	17	18	6	11	80	G 1/8	35.4 ±0.1	62
80	M8	20	23	8	15	96	G 1/8	46 ±0.1	80
100	M10	20	28	10	15	116	G 1/8	56.6 ±0.1	100
125	M10	35	12	10	-	134.6	G 1/4	63.64 ±0.1	120

Cilindro compacto ISO 21287, Série CCI

R422001316

série CCI

2023-11-10

Ø De pistão	G	LA	LB	LE	LJ	LM	LW	MM f8	PL
16	19	2.5	3.5	4.5	—	6	4	8	8
20	25	2.5	4.5	4.5	4.5	8	4	10	10
25	27	2.5	4.5	4.5	4	8	4	10	10
32	34	2.5	5	7.5	4.85	10	4.5	12	12
40	42	2.5	5	7.5	9.85	10	4.5	12	12
50	49	2.5	5	7.5	12	12	6	16	12
63	60	2.5	5	7.5	14.8	12	6	16	12
80	72	3	5	7.5	22	14	7	20	14
100	92	3	5	7.5	27	14	7	25	16.5
125	110	2.6	-	???	39	18	7.5	25	20.5

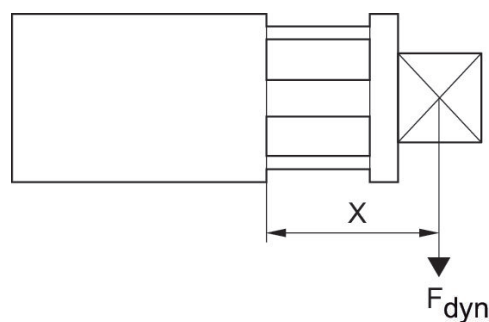
Ø De pistão	RR	RT 6H	TG	WH	X1	X2	X3	ZA ±0,1	ZB
16	3.3	M4	18	4.8 ±0.9	—	—	—	34.9	39.7 ±0.8
20	4.2	M5	22	5.6 ±0.9	4.2	—	—	37.3	43.6 ±0.8
25	4.2	M5	26	5.6 ±0.9	4.5	—	—	39	44.5 ±0.9
32	5.1	M6	32.5	7.4 ±0.9	6.5	—	—	44	51.4 ±1
40	5.1	M6	38	7.4 ±0.9	11	—	—	45	52.4 ±1
50	6.7	M8	46.5	8.4 ±0.9	13	4	13	45.5	53.6 ±1
63	6.7	M8	56.5	8.5 ±0.9	18	12	21	49	57.4 ±1
80	8.5	M10	72	9.8 ±1	18	16.5	25.5	54.7	64.4 ±1
100	8.5	M10	89	9.8 ±1	20	20	29	67	76.7 ±1
125	11.1	M12	110	11	29	29	38	81	92 ±1

Força lateral máxima permitida dinâmico



F dyn. = força lateral dinâmica
X = distância entre força e tampa de cilindro
S = curso

Força lateral máxima permitida dinâmico



F dyn. = força lateral dinâmica
X = distância entre força e tampa de cilindro

Força lateral máxima permitida estático



F_{stat} = força lateral estática

X = distância entre força e tampa de cilindro

Força lateral máxima permitida estático



F_{stat} = força lateral estática

X = distância entre força e tampa de cilindro

S = curso

torque máx. permitido



M = torque máx. permitido

X = Distância entre níveis de início de torque e capa do cilindro

torque máx. permitido



M = torque máx. permitido

X = distância entre força e tampa de cilindro

Vista geral



NOTA: Este desenho com uma vista geral serve como orientação para os locais onde os diferentes acessórios podem ser fixados no cilindro. A ilustração foi simplificada para este fim. Por isso, não devem ser tiradas conclusões quanto às verdadeiras medidas e dimensões das peças.